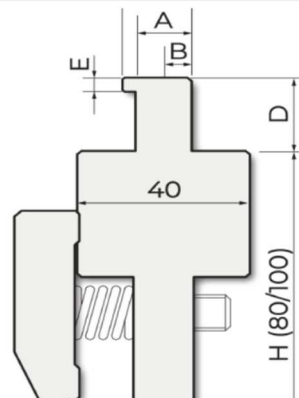


OHRAŇOVACIE NÁSTROJE



Upínacie systémy
Intermediátory
Adaptéry
Rolla - V
Špeciálne spodné nástroje
Ohraňovanie bez oteru
Príslušenstvo



ROLLERI

OSTATNÉ



ISO 9001 - ISO 45001
CERTIFIKOVANÁ
SPOLOČNOSŤ



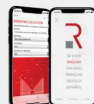
Zoskenujte QR kód alebo naň kliknite a pozrite si video. Môžete sledovať náš oficiálny Youtube kanál www.youtube.com/Rollerispa alebo pozerať videá na našej webovej stránke www.rolleri.sk/video



Katalógy dostupné na stiahnutie na www.rolleri.sk/na-stiahnutie - pre nástroje na ohraňovanie, upínacie systémy, vysekávacie nástroje, dierovacie nástroje pre Ironworker, spotrebný materiál pre lasery a iné.



Skontrolujte dobu potrebnú na realizáciu štandardného segmentovania nástrojov. Na požiadanie je možné vykonať aj segmentáciu nástrojov s prispôbenými rozmermi. Obchodné oddelenie vám poskytne viac informácií týkajúcich sa ich ceny a dostupnosti.



Stiahnite si Rolleri aplikáciu **Bending App**. Taktiež zadarmo získate náš software týkajúci sa zásad ohraňovania. Používaním tejto aplikácie môžete bez problémov zoscanovať QR kódy v tomto katalógu.

Cieľom príručky ohraňovania "**Bending handbook**" je vám dodať praktické a užitočné informácie k rýchlemu dosiahnutiu požadovaných výsledkov. Nájdete v nej množstvo príkladov, jednoduchých vzorcov a informácií, ktoré správne vysvetľujú prístup k procesu samotného ohraňovania.

Kliknutím na QR kód v blízkosti kódu výrobku alebo priamo jeho zoscanovaním - skontrolujete cenu výrobku a možný termín dodania.

NÁSTROJE NA OHRAŇOVANIE

NÁSTROJE TYPU R1

Kompatibilné s ohraňovacími lismi: Accurl, Accurpress, ACL, Adira, Amada, Atlantic, Baykal, BL, Boschert, Boutillon, Bystronic Beyeler, Euro-B, Coastone, Colgar, Dener, Deratech, Durmazlar, Ermaksan, Farina, Gade, Gasparini, Gecko, Gilardi, Gizelis, Haco, Hindustan, HPM, Iturraspe, Jfy, JMT, LFK, Metfab, MVD, Oriance, Prima Power, Promecam, Rico, Salvagnini, Schiavi, SMD, Sorg, Somo, Vicla, Vimercati, Warcom, Yawei,...

NÁSTROJE TYPU R2-R3

Kompatibilné s ohraňovacími lismi: Darley, LVD, Safan, Trumpf a ohraňovacie lisy s NSCL systémom, Bystronic Beyeler RFA, RF, R, S

NÁSTROJE TYPU R4

Kompatibilné s ohraňovacími lismi: LVD

NÁSTROJE TYPU R5

Kompatibilné s ohraňovacími lismi: American

NÁSTROJE TYPU R6

Kompatibilné s ohraňovacími lismi: Hämmerle-Bystronic

NÁSTROJE TYPU R7

Kompatibilné s ohraňovacími lismi: Colly

NÁSTROJE TYPU R8

Kompatibilné s ohraňovacími lismi: Colgar

NÁSTROJE TYPU R9

Kompatibilné s ohraňovacími lismi: Gasparini (axial)

NÁSTROJE TYPU R10

Kompatibilné s ohraňovacími lismi: Ajial Axial

NÁSTROJE TYPU RX

Kompatibilné s ohraňovacími lismi: EHT, Ursviken a Weinbrenner

ROLLERI TECH, ŠPECIFIKÁCIE NÁSTROJOV A ICH MODIFIKÁCIE

Kompatibilné so všetkými typmi ohraňovacích lisov

UPÍNACIE SYSTÉMY, INTERMEDIÁTORY A ADAPTÉRY

Kompatibilné so všetkými typmi ohraňovacích lisov

ROLLA-V A ŠPECIÁLNE SPODNÉ NÁSTROJE

Kompatibilné so všetkými typmi ohraňovacích lisov

OHRAŇOVANIE BEZ OTERU A PRÍSLUŠENSTVO

Kompatibilné so všetkými typmi ohraňovacích lisov

OHÝBACIE NÁSTROJE

NOŽE PRE NOŽNICE

VYSEKÁVACIE NÁSTROJE

NÁSTROJE TYPU R1

Kompatibilné s vysekávacími strojmi: Amada, Amada ABS, Wilson HP, Wilson HP WLS, Mate Ultra Tec

NÁSTROJE TYPU R2

Kompatibilné so všetkými typmi vysekávacích strojov Trumpf

NÁSTROJE TYPU RS

Kompatibilné so všetkými typmi vysekávacích strojov Salvagnini

ŠPECIÁLNE NÁSTROJE

Kompatibilné s inými typmi vysekávacích strojov

PRÍSLUŠENSTVO

Kompatibilné s ostatnými typmi vysekávacích strojov

IRON WORKER

Dierovacie nástroje

SPOTREBNÝ MATERIÁL PRE LASERY

Zistíte viac z nášho širokého spektra spotrebných materiálov k laserom

6

RYCHLOUPÍNACIE SYSTÉMY

8 - ROL200

12 - ROL4

16 - ROL2

18 - WROL

22 - WROL2

24 - ROL3

26 - ROL3/2

28 - AROL

32 - FAST CLAMP1

34 - FAST CLAMP3

36 - EASY CLAMP

38 - UNIVERSAL FAST CLAMP

40 - UNIVERSAL EASY CLAMP

42 - ST50-S

44 - BOMBÍRUNG

50 - LEMOVACIE STOLY S BOMBÍRUNGOM

51 - RIADIACE JEDNOTKY

52

INTERMEDIÁTORY

54 - INTERMEDIÁTORY

58 - UPÍNKY/ PRÍTLAČNÉ PLATNIČKY

60

ADAPTÉRY

62 - ADAPTÉRY PRE HORNÉ NÁSTROJE

68 - ADAPTÉRY SO SKRUTKAMI

72 - ADAPTÉRY A DRŽIAKY PRE SPODNÉ NÁSTROJE

A

AD1-A - 63
 AD1-B - 63
 AD1-C - 63
 AD1-D - 63
 AD3 - 63
 AD4 - 57
 AD5 - 74
 AD6 - 74
 AD7 - 75

AD8-12.7 - 75

AD9-12.7 - 75

AD10 - 63

AD11 - 64

AD12 - 64

AD13 - 64

AD14 - 64

AD15 - 65

AD16 - 65

AD17 - 75

AD18 - 76

AD19-A - 65

AD20 - 65

AD20 LVD - 66

AD21 - 66

AD22 - 66

AD23 - 66

AD24 - 76

AD25 - 76

AD26 - 76

AD27 - 77

AD28 - 67

AD29 - 67

ADX - 67

ADX2 - 67

AROLHYD EXTREME - 31

AROLHYD POWER - 31

AROLHYD SUPREME - 31

AROLPN EXTREME - 30

AROLPN POWER - 30

AROLPN SUPREME - 30

AW1-A - 68

AW1-B - 68

AW1-C - 68

AW1-D - 68

AW3 - 69

AW4 - 71

AW10 - 69

AW11 - 69

AW12 - 69

AW13 - 70

AW14 - 70

AW15 - 70

AWC13.5 - 71

AWC16 - 70

AWX - 71

C

C 1050-90 - 74

C 1050-90/C - 74

C 1050/R - 73

C 1050/R/C - 73

C 1050/RS - 73

C 1050/RS/C - 73

C 2000/S - 73

C 2500/S - 73

C 3000/S - 73

C 4000/S - 73

CTS60 - 73

D

DOUBLE EASY CLAMP - 37

DOUBLE FAST CLAMP1 - 33

DOUBLE FAST CLAMP3 - 35

E

EASY CLAMP - 37

F

FAST CLAMP1 - 33

FAST CLAMP3 - 35

H

HPU-E/1 - 10, 14, 21, 31, 51

HPU-E/2 - 51

HPU-EXL/1 - 51

HPU-EXL/2 - 51

I

INT35 - 71

INT35-A - 71

INT67-79 - 62

INT80-100 - 62

INT100 - 54

INT100-A - 56

INT100-AAM1 - 57

INT100-AAM2 - 57

INT100-AAM3 - 57

INT100-A AMERICAN - 57

INT100F - 54

INT100-N NEWTON - 63

INT120 - 54

INT120-40 - 54

INT120-40-A - 57

INT120-40 HD - 56

INT120-A - 56

INT120 F - 54

INT120 HD - 55

INT150 - 54

INT150-40 - 55

INT150-40 HD - 56

INT150 HD - 55

P

PDU 2 MOLT - 51

PDU MOLT - 10, 20, 30, 51

R

ROL4 - 12

ROL4HYD - 14

ROL4MAN - 15

ROL200HYD EXTREME - 10

ROL200HYD/KDS EXTREME - 10

ROL200HYD POWER - 10

ROL200MAN EXTREME - 11

ROL200MAN/KDS EXTREME - 11

ROL200MAN POWER - 11

ROL200PN EXTREME - 10

ROL200PN/KDS EXTREME - 10

ROL200PN POWER - 10

ROL TA/R1/HYD-PN - 47

ROL TA/R1/HYD-PN-SPE9 - 50

ROL TA/R1/MN - 47

ROL TA/R1/MN-SPE9 - 50

ROL TA/R2/HYD-PN - 49

ROL TA/R2/HYD-PN-SPE9 - 50

ROL TA/R2/MN - 49

ROL TA/R2/MN-SPE9 - 50

ROL TM/R1/HYD-PN - 46

ROL TM/R1/MN - 46

ROL TM/R2/HYD-PN - 48, 50

ROL TM/R2/MN - 48, 50

S

ST50 - 58

ST50R - 58

ST60 - 58

ST60R - 58

STG50 - 58

STG60 - 58

STL50 - 58

STL60 - 58

STL60R - 58

STLG60 - 58

STX60 - 58

STX60R - 58

STXG60 - 58

T

TC 2000/S - 74

TC 2500/S - 74

TC 3000/S - 74

TC 4000/S - 74

W

WROLHYD EXTREME - 21

WROLHYD POWER - 21

WROLHYD SUPREME - 21

WROLPN EXTREME - 20

WROLPN POWER - 20

WROLPN SUPREME - 20

RYCHLOUPÍNACIE SYSTÉMY



ÚSPORA ČASU

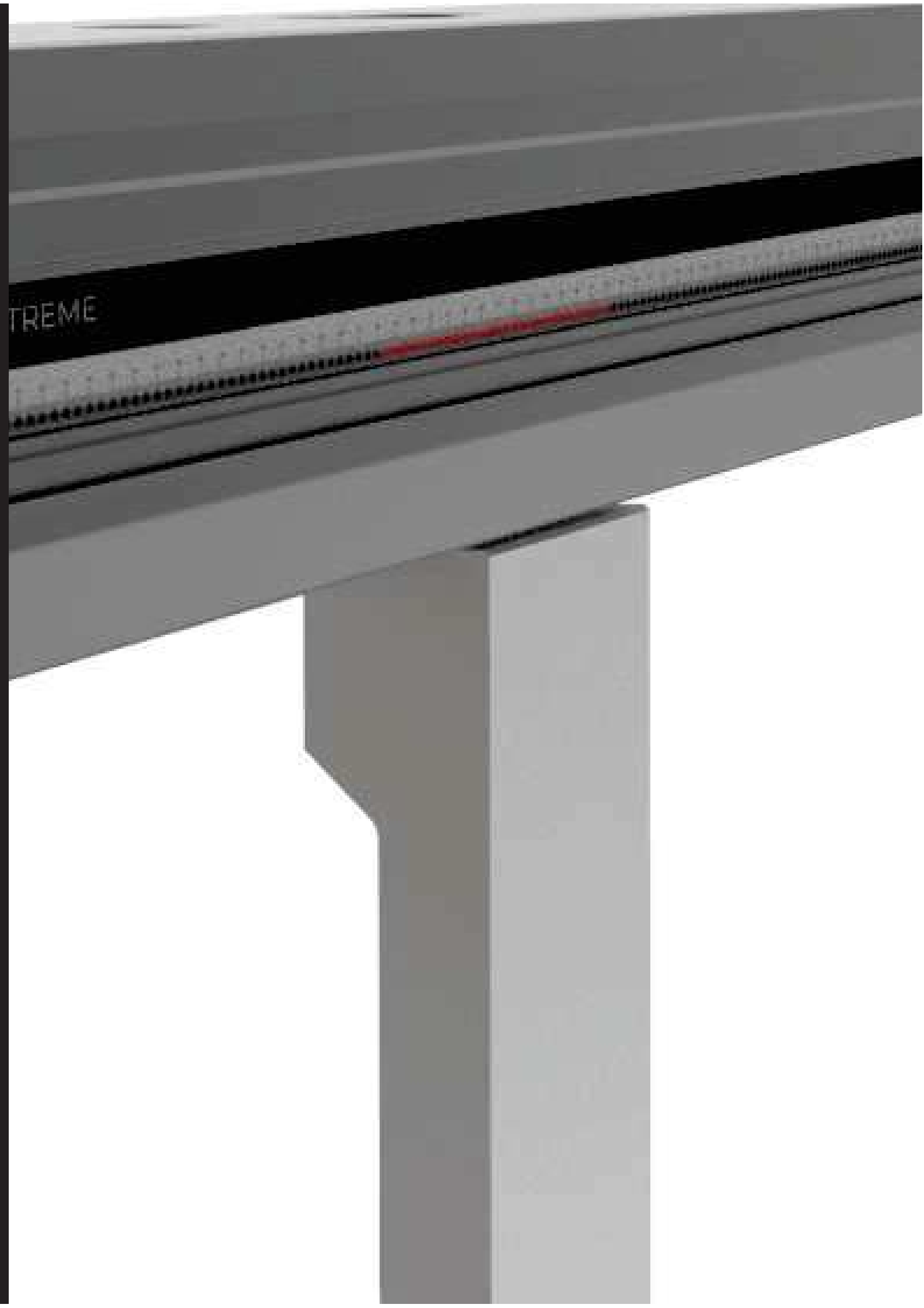
Rýchloupínacie systémy Rolleri sú navrhnuté tak, aby zlepšili prácu operátora počas nastavovania stroja.



BEZPEČNOSŤ

Rýchloupínacie systémy Rolleri spĺňajú požiadavky na aktuálne platné európske predpisy, t. j. SMERNICA O STROJOCH 2006/42/CE.

TREME



ROL200 je patentovaný systém Rolleri na vertikálnu a bezpečnú výmenu všetkých horných nástrojov typu R1.

Verzia Extreme sa môže dodávať so všetkými štandardnými intermediátormi (H100, H120, H150) so 7 mm (Z1) a s 20mm osou ohybu (Z2), zatiaľ čo verzia Power bola navrhnutá tak, aby poskytovala jeden rýchlopínací systém pre pneumatické aj hydraulické systémy. V skutočnosti boli všetky komponenty a hadičky štandardizované, takže ROL200 Power môže otvárať a zatvárať upínky/prítlačné platničky pneumaticky alebo

hydraulicky.

ROL200 Power predstavuje jednoduché, bezpečné a pohodlné riešenie pre upínanie horných nástrojov, je vhodný na osadenie do nových ohraňovacích lisov, ako aj na modernizáciu už fungujúcich ohraňovacích lisov.



VÝMENA NÁSTROJOV

Horné nástroje sa vkladajú a vyberajú pomocou špeciálneho pohybu, ktorý zabraňuje akémukoľvek náhodnému pádu nástroja.



SYSTÉM PRE HORNÉ NÁSTROJE



ROL200 KDS je kompatibilný so všetkými ohraňovacími lisami Amada-Promecam. Nie je potrebná žiadna modifikácia horného nástroja.

OBOJSTRANNÉ UPÍNANIE



Nový model ROL200KDS spája pohodlie, spoľahlivosť a bezpečnosť modelu ROL200 so všestrannosťou, ktorú poskytuje zadná upínka/prítlačná platnička a zaručuje maximálnu flexibilitu použitia.

VÝMENA NÁSTROJA



Predná upínka/ prítlačná platnička umožňuje rýchlu vertikálnu výmenu nástrojov. Zadná upínka/ prítlačná platnička umožňuje horizontálnu výmenu nástrojov.

ZAROVNANIE



Tieto rýchlopínacie systémy usadzujú horné nástroje automaticky (len predná svorka).

BEZPEČNOSŤ



Bezpečnostná ochrana pre všetky horné nástroje typu R1 bez modifikácie nástroja.

PREVEDENIE



Systém je k dispozícii v pneumatickej, hydraulikej a manuálnej verzii. ROL200 Power môže pracovať hydraulicky a pneumaticky bez akejkoľvek výmeny komponentov.

INŠTALÁCIA

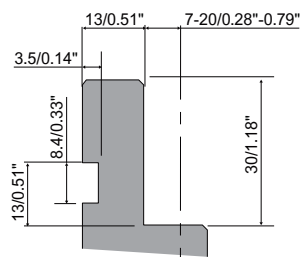


Inštalácia je jednoduchá a rýchla, pretože systém sa dodáva so štandardnými intermediátormi Rollerí. Nie sú potrebné žiadne modifikácie ohraňovacieho lisu.



Zoscanujte QR kód alebo naň kliknite a pozrite si video, kde sa dozviete viac o tomto systéme.

KOMPATIBILITA



TECHNICKÉ INFORMÁCIE

Dĺžka	150 mm 5.90"
Max. tlak	1000 Kn/m
Bezpečnostná ochrana	●
Pneumatický model	●
Hydraulický model	●
Manuálny model	●
Zadná upínka/ prítlačná platnička	○

● = štandardné ○ = dostupné pre niektoré modely

Stiahnite si Rollerí aplikáciu **Bending App**.



Taktiež zadarmo získate náš software týkajúci sa zásad ohraňovania. Používaním tejto aplikácie môžete bez problémov zoscanovať QR kódy v tomto katalógu.

Pneumatický			BAR 12
INTERMEDIÁTORY	Extreme	Extreme+KDS	Power
<u>INT100F</u>	•	•	-
<u>INT120F</u>	•	•	-
<u>INT100</u>	•	•	•
<u>INT120</u>	•	•	-
<u>INT150</u>	•	•	-
<u>INT120-40</u>	•	•	-
<u>INT150-40</u>	•	•	-
<u>INT120HD</u>	•	-	-
<u>INT150HD</u>	•	-	-
<u>INT120-40HD</u>	•	-	-
<u>INT150-40HD</u>	•	-	-



Riadiaca jednotka: PDU MOLT

- Kontroluje tlak vzduchu na vstupe a výstupe systému
- Zosilňuje stlačený vzduch na lepšie upínanie
- Dáva elektrický signál do zariadenia CNC v prípade nízkeho tlaku a aktivuje alarm zastavenia
- Všetky intermediátory sú navzájom prepojené pomocou pneumatických hadičiek. Na dosiahnutie vysokej upínacej sily, systém potrebuje v závislosti od modelu 12 barov alebo 16 barov
- Dodáva sa s tlakovým zosilňovačom.
- K dispozícii je verzia TOP s odolným ochranným púzdom.

HYDRAULICKÝ			BAR 20
INTERMEDIÁTORY	Extreme	Extreme+KDS	Power
<u>INT100F</u>	•	-	-
<u>INT120F</u>	•	•	-
<u>INT100</u>	•	-	•
<u>INT120</u>	•	•	-
<u>INT150</u>	•	•	-
<u>INT120-40</u>	•	•	-
<u>INT150-40</u>	•	•	-
<u>INT120HD</u>	•	-	-
<u>INT150HD</u>	•	-	-
<u>INT120-40HD</u>	•	-	-
<u>INT150-40HD</u>	•	-	-



RIADIACA JEDNOTKA: HPU-E/1

- Pripojenie k CNC ohraňovaciemu lisu pre otváranie a zatváranie
- Dáva elektrický signál zariadeniu CNC v prípade nízkeho tlaku a aktivuje alarm zastavenia
- K dispozícii sú dve pohonné jednotky: jedna môže pracovať s napätím 220-380 V a ďalšia s napätím 110 V
- Prevádzkový tlak: 30/80/160 bar



Zoscanujte QR kód alebo naň kliknite a pozrite si video, kde sa dozviete viac o tomto systéme.

Viac informácií o tomto upínacom systéme získate, keď zoscanujete QR kód alebo naň kliknete.

Vytvorte si svoj účet na stránke www.rolleri.sk

MANUÁLNY			
INTERMEDIÁTORY	Extreme	Extreme+KDS	Power
<u>INT100F</u>	-	•	-
<u>INT120F</u>	-	•	-
<u>INT100</u>	-	•	-
<u>INT120</u>	-	•	-
<u>INT150</u>	-	•	-
<u>INT120-40</u>	-	•	-
<u>INT150-40</u>	-	•	-
<u>INT120HD</u>	•	-	-
<u>INT150HD</u>	•	-	-
<u>INT120-40HD</u>	•	-	-
<u>INT150-40HD</u>	•	-	-

ROL200 manual sa veľmi ľahko používa vďaka centrálnej skrutke s kontrolovaným vedením na rýchle a bezpečné upínanie horných nástrojov. Intermediátory nepotrebujú žiadne pripojenie k iným zariadeniam, preto je jeho inštalácia veľmi rýchla.

ROL200 manual umožňuje použitie aj zadnej upínky/prítlačnej platničky, ktorá zabezpečuje vkladanie honých nástrojov do zadnej časti intermediátu na ohraňovanie komplikovaných profilov.



ROL200 EXTREME



ROL200 POWER

Zoscanujte QR kód alebo naň kliknite a pozrite si video, kde sa dozviete viac o tomto systéme.

Viac informácií o tomto upínacom systéme získate, keď zoscanujete QR kód alebo naň kliknete.

Vytvorte si svoj účet na stránke www.rolleri.sk

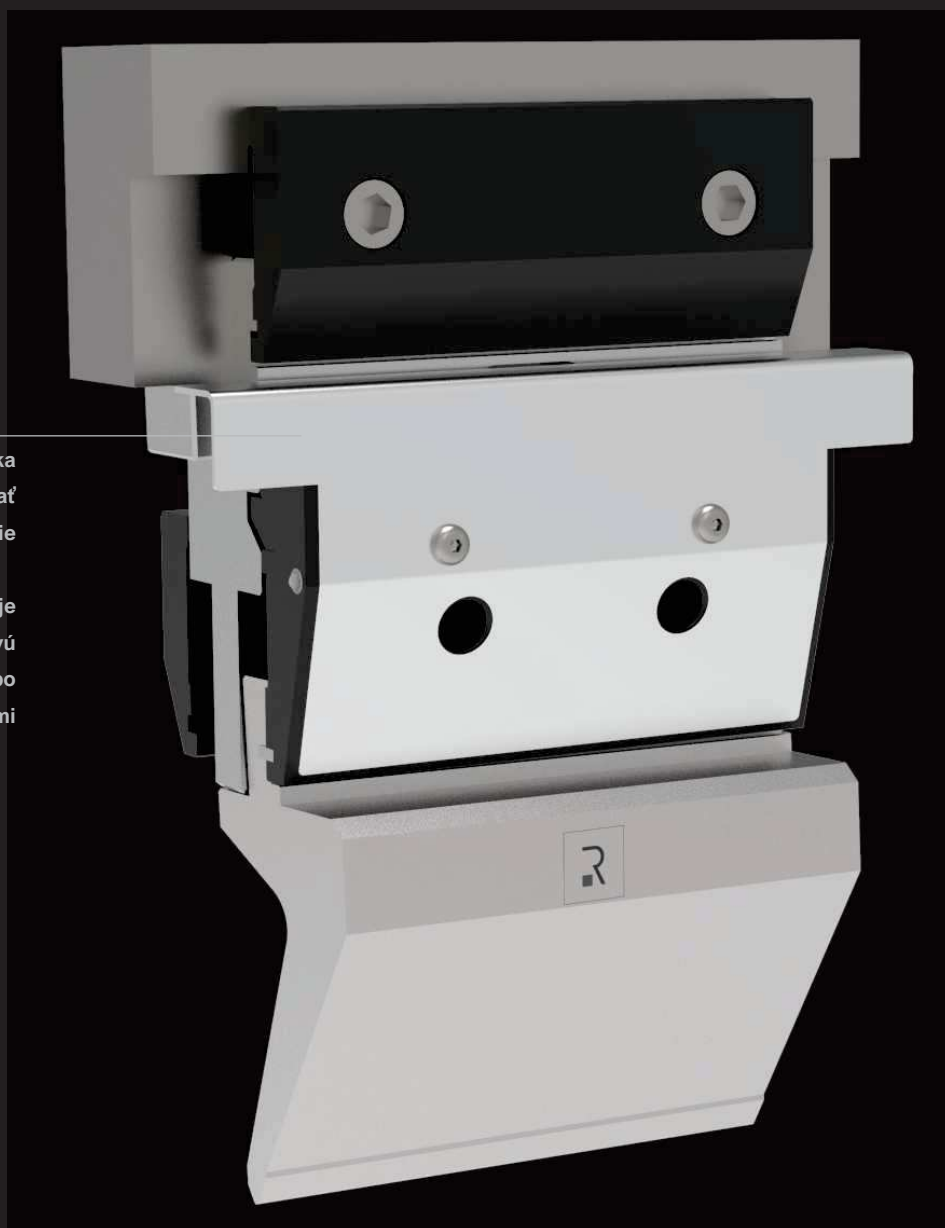
ROL4 je rýchlopínací systém s veľmi silnou upínacou silou, vhodný na osadenie a upnutie ťažkých nástrojov.

ROL4 je k dispozícii v manuálnej a hydraulickej verzii.

Vďaka prednému krytu systém dobre vyzerá a chráni prepojenie medzi intermediátormi. Táto ochrana zabraňuje akejkoľvek náhodnej kolízii a chráni všetky komponenty. Hlavné vlastnosti ROL4 systému sú: spoľahlivosť, robustnosť a bezpečnosť.

Vďaka nastavovaciemu klinu ponúka ROL4 možnosť kompenzovať bežné konštrukčné deformácie ohraňovacieho lisu.

Stredová drážka umožňuje odskrutkovať tesniacu klinovú skrutku a posunúť ju doprava alebo doľava, aby sa dala použiť s rôznymi intermediátormi.





SYSTÉM PRE HORNÉ NÁSTROJE

ROL4 je kompatibilný so všetkými ohraňovacími lismi Amada-Promecam. Nie je potrebná žiadna modifikácia horného nástroja.



OBOJSTRANNÉ UPÍNANIE

Obojstranné upínanie zaručuje maximálnu flexibilitu použitia.



VÝMENA NÁSTROJA

Predné a zadné upínky/prítlačné platničky umožňujú horizontálnu výmenu nástrojov.



ZAROVNANIE

Tieto rýchlopínacie systémy usádzajú a upínajú horné nástroje automaticky (len predná svorka).



BEZPEČNOSŤ

Bezpečnostná ochrana pre všetky horné nástroje typu R1 bez modifikácie nástroja.



PREVEDENIE

Systém je k dispozícii v hydraulickej a manuálnej verzii.



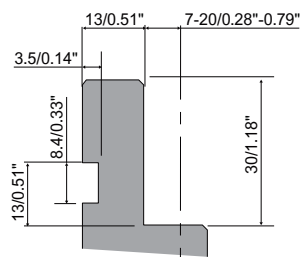
INŠTALÁCIA

Inštalácia je jednoduchá a rýchla, pretože systém sa dodáva so štandardnými intermediátormi Rollerí. Nie sú potrebné žiadne modifikácie ohraňovacieho lisu.



Zoscanujte QR kód alebo naň kliknite a pozrite si video, kde sa dozviete viac o tomto systéme.

KOMPATIBILITA



Dĺžka	150 mm 5.90"
Max. tlak	1000 Kn/m
Bezpečnostná ochrana	●
Pneumatický model	-
Hydraulický model	●
Manuálny model	●
Zadná upínka/ prítlačná platnička	●

● = štandardné ○ = dostupné pre niektoré modely

Stiahnite si Rollerí aplikáciu **Bending App**.



Taktiež zadarmo získate náš software týkajúci sa zásad ohraňovania. Používaním tejto aplikácie môžete bez problémov zoscanovať QR kódy v tomto katalógu.

HYDRAULICKÝ

BAR 160

INTERMEDIÁTORY

<u>INT100F</u>	•
<u>INT120F</u>	•
<u>INT100</u>	•
<u>INT120</u>	•
<u>INT150</u>	•
<u>INT120-40</u>	-
<u>INT150-40</u>	•
<u>INT120HD</u>	•
<u>INT150HD</u>	•
<u>INT120-40HD</u>	-
<u>INT150-40HD</u>	•



Riadiaca jednotka: HPU-E/1

- Na pripojenie k CNC ohraňovaciemu lisu pre ovládanie otvárania a zatvárania
- Dáva elektrický signál zariadeniu CNC v prípade nízkeho tlaku a aktivuje alarm zastavenia
- Pracuje s napätím 220-380 V
- Prevádzkový tlak: 30/80/160 bar



Zoscanujte QR kód alebo naň kliknite a pozrite si video, kde sa dozviete viac o tomto systéme.

Viac informácií o tomto upínacom systéme získate, keď zoscanujete QR kód alebo naň kliknete.

Vytvorte si svoj účet na stránke www.rolleri.sk

**MANUÁLNY**

INTERMEDIÁTORY

<u>INT100F</u>	•
<u>INT120F</u>	•
<u>INT100</u>	•
<u>INT120</u>	•
<u>INT150</u>	•
<u>INT120-40</u>	•
<u>INT150-40</u>	•
<u>INT120HD</u>	•
<u>INT150HD</u>	•
<u>INT120-40HD</u>	•
<u>INT150-40HD</u>	•

Zoscanujte QR kód alebo naň kliknite a pozrite si video, kde sa dozviete viac o tomto systéme.

Viac informácií o tomto upínacom systéme získate, keď zoscanujete QR kód alebo naň kliknete.
Vytvorte si svoj účet na stránke www.rolleri.sk

ROL2 je najlepší systém na upínanie spodných nástrojov typu R1 so základňou 60 mm 2,36" a 90 mm 3,54".

Vďaka svojej konštrukcii je pri zatvorenej upínke/prítlačnej platničke upínací tlak rovnomerne rozložený pozdĺž spodného nástroja a zaručuje jej dokonalé zarovnanie. Hlavná výhoda tohto systému spočíva v automatickom vycentrovaní drážky-V spodného nástroja. Okrem toho je upínanie nástrojov rýchlejšie ako kedykoľvek predtým. V prípade, že operátor používa pneumatickú, hydraulickú alebo manuálnu verziu, môže začať

ohraňovanie po niekoľkých sekundách za tých najbezpečnejších podmienok.

ROL2 bol navrhnutý ako kompletný upínací systém pre nástroje typu R1.

Tento systém je možné namontovať do úplne nových ohraňovacích lisov, ako aj do už používaných ohraňovacích lisov. ROL2 predstavuje rýchlosť, kvalitu a flexibilitu.



Nový dizajn umožňuje upnutie najmenších segmentov spodného nástroja



K dispozícii s držiakom CTS na rozšírenie výšky systému





SYSTÉM PRE SPODNÉ NÁSTROJE

Systém ROL2 je kompatibilný so všetkými ohraňovacími lismi Amada-Promecam. Nie je potrebná žiadna modifikácia nástroja.

ŠPECIÁLNA POLYURETÁNOVÁ VLOŽKA

ROL2 systém má zabudovaný pružinový mechanizmus a spolu s upínkou/prítlačnou platničkou ROL2 CLAMP1 umožňuje vhodné upnutie spodného nástroja. Špeciálna polyuretánová vložka namontovaná vo vnútri upínky/prítlačnej platničky zabezpečuje veľmi kvalitné upnutie nástroja.

Prítlačná sila je rovnomerne rozložená pozdĺž celého nástroja.



PREVEDENIE

Tento systém je k dispozícii v manuálnej, pneumatickej a hydraulickej verzii. Manuálny systém sa skladá zo špeciálnej upínky/prítlačnej platničky ROL2 CLAMP1, ktorá je ovládaná pomocou centrálnej páky. Pneumatický systém sa skladá z pneumatických úpiniek/prítlačných platničiek L=150 mm, ktoré sú aktivované pneumatickou riadiacou jednotkou alebo CNC ohraňovacím lisom.



INŠTALÁCIA NA STOLY ŠÍRKY 60 MM A 90 MM

Upínky/prítlačné platničky možno nainštalovať priamo na stôl ohraňovacieho lisu za použitia otvorov pre štandardné upínky/prítlačné platničky (rozostup otvorov 100 mm).

Alternatívne je potrebné upraviť rozostup otvorov.

Na upnutie spodných nástrojov Rolleru typu R1 šírky 60 mm 2,36" do stolov so šírkou 90 mm 3,54", dodávame dve 15 mm 0,59" vymedzovacie tyče (s upínacími kolíkmi). Systém je kompatibilný s bombírovacími stolmi ohraňovacích lisov.



INŠTALÁCIA

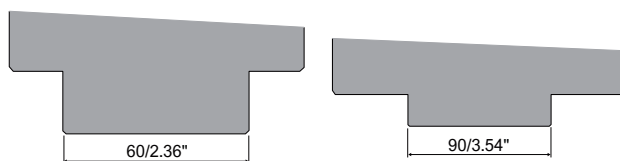
Systém ROL2 je jednoduchý, inovatívny a predovšetkým flexibilný. Na montáž do nového lisu stačí len špecifický rozostup otvorov a upínky/prítlačné platničky tak môžete namontovať priamo na stôl.

Na montáž do už prevádzkovaných ohraňovacích lisov sa systém dodáva s držiakom spodného nástroja.



Zoscanujte QR kód alebo naň kliknite a pozrite si video, kde sa dozviete viac o tomto systéme.

KOMPATIBILITA



TECHNICKÉ INFORMÁCIE

Dĺžka	Manuálny: 500mm 19.68" Pneumatický a hydraulický: 150mm 5.90"
Pneumatický model	●
Hydraulický model	●
Manuálny model	●
Zvýšenie stola	○

● = štandardné ○ = na objednávku

Pre systém ROL2 sú potrebné spodné nástroje typu R1.

Kliknutím na QR kód alebo jeho zoscanovaním skontrolujte dostupnosť štandardných nástrojov.

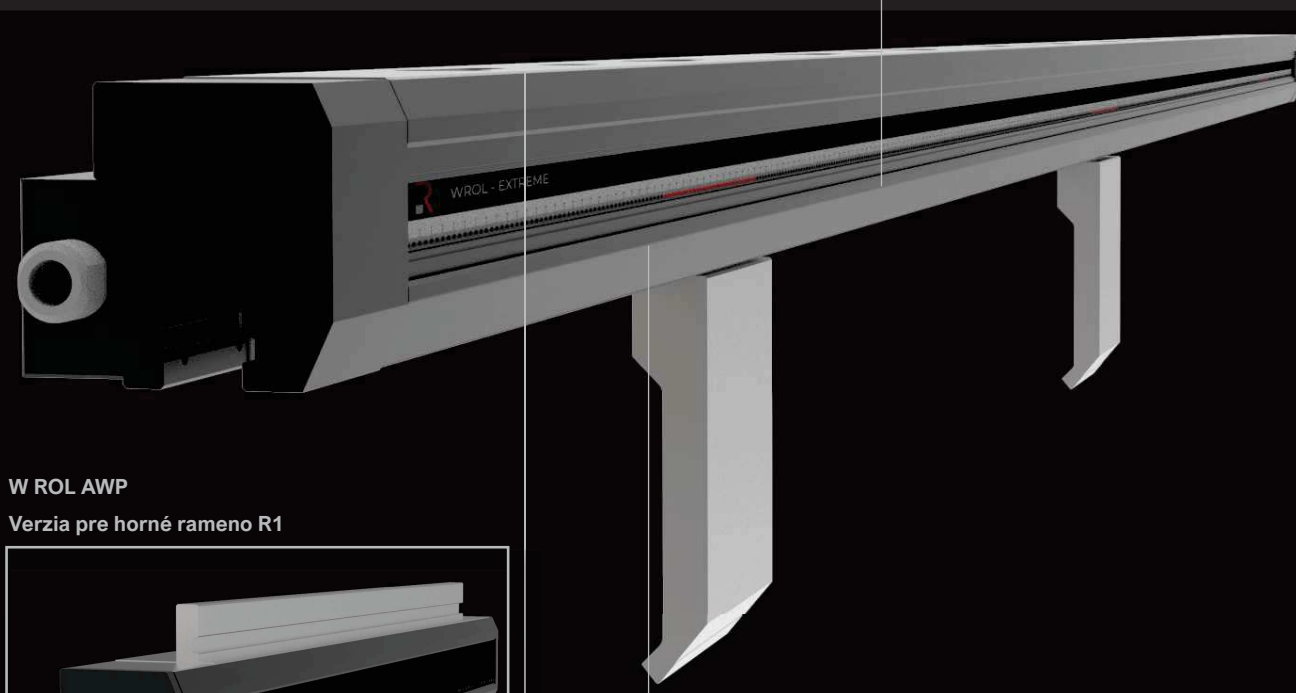
Upínacie systémy WROL predstavujú evolúciu systému R2 New Štandardné. Vyzerajú ako dlhé nosníky z jedného pevného kusu s novým konštrukčným a estetickým dizajnom. Každý WROL systém prechádza tepelnou úpravou, aby sa dosiahla správna tvrdosť kontaktných plôch systému s nástrojmi. Podľa potrebnej kapacity si môžete vybrať medzi modelmi Power, Supreme a Extreme line. K dispozícii je niekoľko dĺžok od 1100 mm (3,608 ft) do 6100 mm (20,131 ft) pre akýkoľvek ohraňovací lis. Ohraňovací lis s upínaním typu R1 môžete tiež dodatočne upraviť na R2 New Štandardné a získať tak trochu svetlosti vďaka tomu, že pracovná

výška WROL je obmedzená len na 80 mm 3,15".

V tejto variante si môžete vybrať medzi verziou AWP (fix) a AWPC s upevňovacími klinmi.

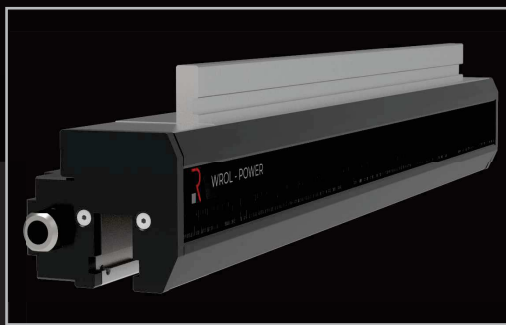
Vzhľad bol vylepšený zmenšením celkových rozmerov aj s ergonomickými výhodami a montážou LED lišty pre polohovanie nástroja alebo pre signalizáciu zapnutia/vypnutia.

W ROL EXTREME
s LED lištou pre polohovanie
nástroja



W ROL AWP

Verzia pre horné rameno R1



TX



Systém nastavenia Rolleri je pri inštalácii veľmi užitočný na nastavenie po celej dĺžke stola. Ďalšou výhodou je správna poloha osi ohybu voči zadným dorazom. Vďaka tomu je zaručená presnosť a opakovateľnosť pre akýkoľvek profil.

SYSTÉM PRE HORNÉ NÁSTROJE



Upínacie systémy WROL sú určené pre nástroje typu R2 New Štandardné. Môžu sa použiť aj na dodatočné vybavenie ohraňovacieho lisu s upínaním typu R1 na upínanie nástrojov typu R2 New Štandardné.



NÁSTROJE

Upínací systém WROL zaručuje maximálnu flexibilitu, pretože horné nástroje je možné namontovať aj obrátene.

VÝMENA NÁSTROJA



Horné nástroje s upínacím systémom ROL1 alebo so systémom Quick Lock je možné vkladáť vertikálne, zatiaľ čo horné nástroje s bezpečnostnými kolíkmi možno vkladáť horizontálne.

ZAROVNANIE



Všetky systémy WROL osádzajú horné nástroje automaticky, pokiaľ ide o prítlak na hlavu nástroja, ale aj prítlak na ramena nástroja.

BEZPEČNOSŤ



Bezpečnostná ochrana pre všetky nástroje typu R2 a R4 (séria W) s upínaním Quick Lock alebo s bezpečnostným kolíkmi.

LED LIŠTA



Systém môže byť vybavený LED lištou na správne polohovanie nástroja (WROL Exteme) alebo na indikáciu, či je systém zapnutý alebo vypnutý (WROL Supreme).

PREVEDENIE



Systém je k dispozícii v pneumatickej a hydraulikej verzii.

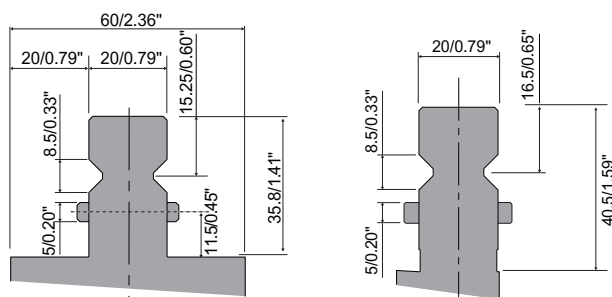
INŠTALÁCIA



Systémy WROL možno namontovať na baran ohraňovacieho lisu vďaka otvorom so štandardným rozstupom. TX umožňuje akúkoľvek korekciu pozdĺž osi X. Modely AWP a AWPC je možné ľahko namontovať bez akejkoľvek úpravy barana lisu.

Pokyny na pripojenie systému k CNC ohraňovaciemu lisu sú uvedené v návode na obsluhu.

KOMPATIBILITA



TECHNICKÉ INFORMÁCIE

Dĺžka	od 1100 mm 43.31" do 6100 mm 240.15"
Max. tlak	○
Bezpečnostná ochrana	●
Pneumatický model	●
Hydraulický model	●
Manuálny model	-
LED indikátor	○

● = štandardné ○ = dostupné pre niektoré modely



Zoscanujte QR kód alebo naň kliknite a pozrite si video, kde sa dozviete viac o tomto systéme.

Viac informácií o tomto upínacom systéme získate, keď zoscanujete QR kód alebo naň kliknete.

Vytvorte si svoj účet na stránke www.rolleri.sk

PNEUMATICKÝ

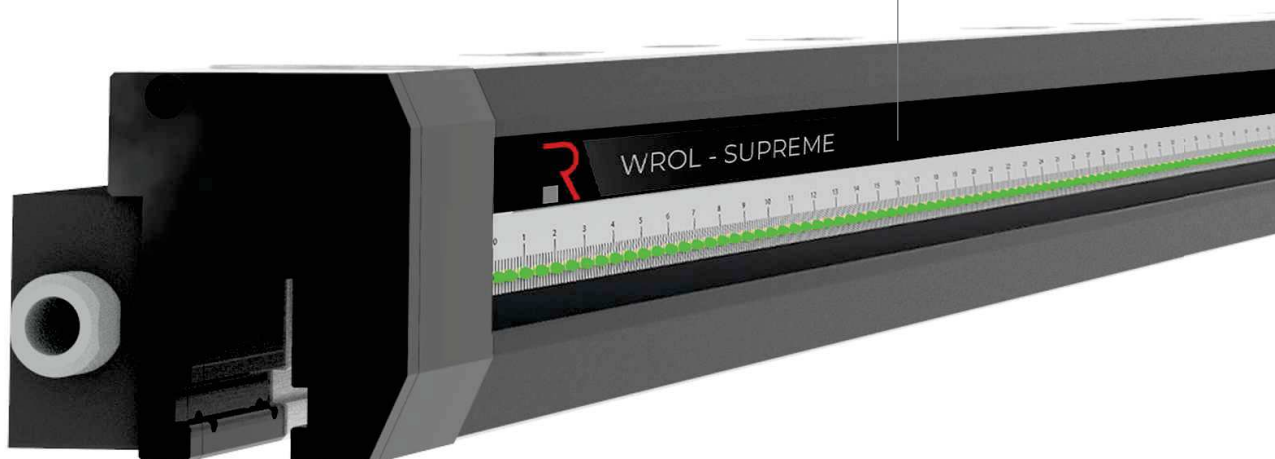
	Power	Supreme	Extreme
Prívod vzduchu	12 bar/175 psi	12 bar/175 psi	12 bar/175 psi
Materiál	Kalená oceľ C45	Kalená oceľ 42CrMo4	Kalená oceľ 42CrMo4
Max. tlak na hlavu nástroja	1800 kN/m 60 t/ft	1800 kN/m 60 t/ft	1800 kN/m 60 t/ft
Max. tlak na ramená nástroja	1800 kN/m 60 t/ft	2500 kN/m 85 t/ft	2500 kN/m 85 t/ft
LED zapínanie/vypínanie	○	●	○
LED na polohovanie nástroja	○	○	●



Riadiaca jednotka: PDU MOLT

- Kontroluje tlak vzduchu na vstupe a výstupe systému
- Zosilňuje stlačený vzduch na lepšie upínanie
- Dáva elektrický signál do zariadenia CNC v prípade nízkeho tlaku a aktivuje alarm zastavenia
- Pracuje s tlakom 12 barov
- Dodáva sa s tlakovým zosilňovačom
- K dispozícii je verzia TOP s odolným ochranným púzdom

W ROL SUPREME
s LED zapínaním/vypínaním



Pre systém WROL sú potrebné horné nástroje typu R2. Kliknutím na QR kód alebo jeho zoscanovaním skontrolujte dostupnosť štandardných nástrojov.

Viac informácií o tomto upínacom systéme získate, keď zoscanujete QR kód alebo naň kliknete.

Vytvorte si svoj účet na stránke www.rolleri.sk

HYDRAULICKÝ

	Power	Supreme	Extreme
Prívod vzduchu	30 bar/435 psi	30 bar/435 psi	30 bar/435 psi
Materiál	Kalená oceľ C45	Kalená oceľ 42CrMo4	Kalená oceľ 42CrMo4
Max. tlak na hlavu nástroja	1800 kN/m 60 t/ft	1800 kN/m 60 t/ft	1800 kN/m 60 t/ft
Max. tlak na ramená nástroja	1800 kN/m 60 t/ft	2500 kN/m (85 t/ft)	2500 kN/m 85 t/ft
LED zapínanie/vypínanie	○	●	○
LED na polohovanie nástroja	○	○	●



Riadiaca jednotka: HPU-E/1

- Na pripojenie k CNC ohraňovaciemu lisu pre ovládanie otvárania a zatvárania
- Dáva elektrický signál zariadeniu CNC v prípade nízkeho tlaku a aktivuje alarm zastavenia
- Pracuje s napätím 220-380 V
- Prevádzkový tlak: 30/80/160 bar

W ROL POWER
bez LED lišty na polohovanie
nástroja



Katalógy dostupné na stiahnutie na www.rolleri.sk/na-stiahnutie - pre nástroje na ohraňovanie, upínacie systémy, vysekávacie nástroje, dierovacie nástroje pre Ironworker, spotrebný materiál pre lasery a iné.

Viac informácií o tomto upínacom systéme získate, keď zoscanujete QR kód alebo naň kliknete. Vytvorte si svoj účet na stránke www.rolleri.sk

Upínacie systémy WROL2 predstavujú evolúciu systému R2 New Štandardné pre spodné nástroje typu R2, R3 a R4 s upínacím profilom 12,7 mm 0,5". Sú vyrobené z jedného pevného kusu s novým konštrukčným a estetickým dizajnom. Každý WROL systém prechádza tepelnou úpravou, aby sa dosiahla správna tvrdosť kontaktných plôch systému s nástrojmi.

Podľa potrebnej kapacity si môžete vybrať medzi modelmi Power, Supreme a Extreme line. K dispozícii je niekoľko dĺžok od 1100 mm (3,608 ft) do 6100 mm (20,131 ft) pre akýkoľvek ohraňovací lis. Inštaláciu WROL2 pozdĺž osi zaručuje TX nastavenie.

Ohraňovací lis je možné dodatočne vybaviť systémom WROL2 pre použitie nástrojov typu R2 New Štandardné bez straty svetlosti vďaka obmedzenej výške systému WROL2.

Vzhľad bol vylepšený zmenšením celkových rozmerov aj s ergonomickými výhodami.



TX



Systém nastavenia Rollerí je pri inštalácii veľmi užitočný na nastavenie po celej dĺžke stola. Ďalšou výhodou je správna poloha osi ohybu voči zadným dorazom. Vďaka tomu je zaručená presnosť a opakovateľnosť pre akýkoľvek profil.



SYSTÉM PRE SPODNÉ NÁSTROJE

Upínacie systémy WROL2 sú určené pre nástroje typu R2 New Štandardné, R3 a R4 s upínaním 12,7 mm 0,5"



PREVEDENIE

Systém je dostupný v pneumatickej a hydraulickej verzii.

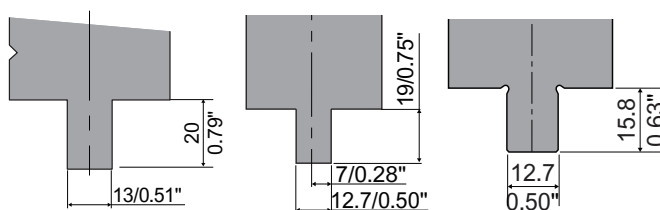


INŠTALÁCIA

Systémy WROL2 možno namontovať na stôl ohraňovacieho lisu vďaka otvorom so štandardným rozstupom. TX umožňuje akúkoľvek korekciu pozdĺž osi X.

Pokyny na pripojenie systému k CNC ohraňovaciemu lisu sú uvedené v návode na obsluhu.

KOMPATIBILITA



TECHNICKÉ INFORMÁCIE

Materiál	Kalená oceľ C45
Dĺžka	od 1100 mm 43.31" do 6100 mm 240.15"
Výška	70 mm 2.76"
Max. tlak	2000 kN/m
Pneumatický model	● 12 bar/175 psi
Hydraulický model	●
Manuálny model	-

● = štandardné

Pre systém WROL2 sú potrebné spodné nástroje typu R2-R3. Kliknutím na QR kód alebo jeho zoscanovaním skontrolujte dostupnosť štandardných nástrojov.

Viac informácií o tomto upínacom systéme získate, keď zoscanujete QR kód alebo naň kliknete.

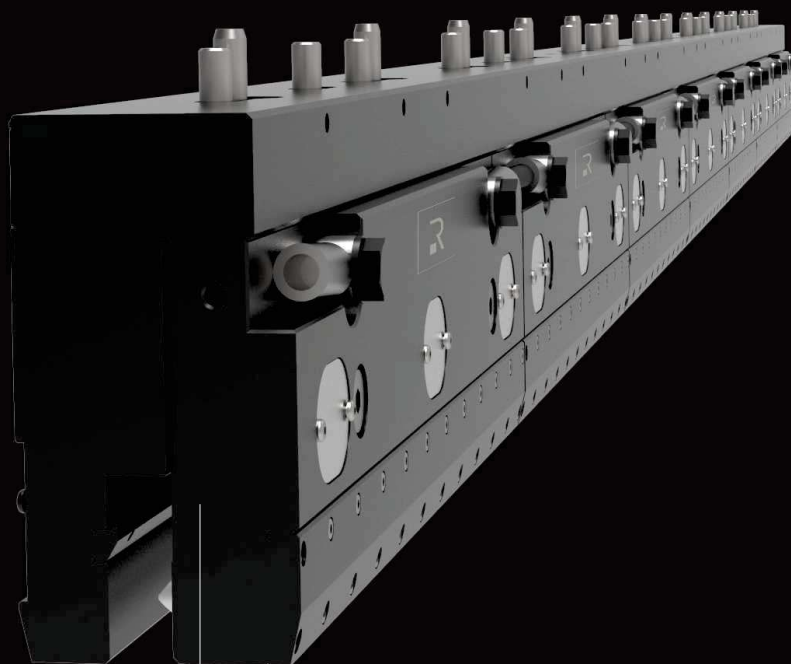
Vytvorte si svoj účet na stránke www.rolleri.sk

Upínacie systémy ROL3 predstavujú najširší výber pre akýkoľvek typ ohraňovacieho lisu.

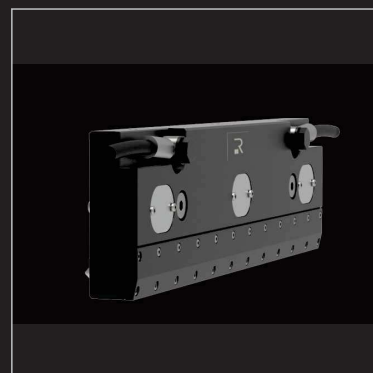
Sú to kompletne systémy s upínkami/prítlačnými platničkami a ramenom a sú dostupné v pneumatickom alebo hydraulickom vyhotovení. Rozmery a dĺžky sa vyrábajú podľa horného barana ohraňovacieho lisu. ROL3 bol vyvinutý pre náročné operácie s vysokou záťažou, ako napríklad 5000 kN/m až 10000 kN/m.

Materiál použitý na hlavný rám a všetky komponenty sú vypočítané metódou FEM, aby sa zaručila ich bezpečnosť.

Toto riešenie je rýchle, praktické a pohodlné.



Pri niektorých aplikáciách musia byť jednotlivé upínky/prítlačné platničky namontované priamo na horný baran ohraňovacieho lisu. Rolleri dokáže vyrobiť rýchlopínací systém pozostávajúci len z upíniek/prítlačných platničiek, aby sa predišlo akejkoľvek úprave horného barana.



SYSTÉM PRE HORNÉ NÁSTROJE



Upínací systém ROL3 je možné vyrobiť pre ohraňovacie lisu LVD, Bystronic Beyeler RFA-RF-R-S, Colly, Colgar, Ajjal-Axial, EHT a Ursviken.

VÝMENA NÁSTROJA



Horné nástroje typu R3 RFA, RF a R je možné vkladáť vertikálne, zatiaľ čo horné nástroje typu R3 S, R4 a R5 možno vkladáť horizontálne.

ZAROVNANIE



Väčšina upínacích systémov R3 dokáže zdvihnúť a usadiť horné nástroje automaticky.

PREVEDENIE



Systém je k dispozícii v hydraulickej a pneumatickej verzii.

INŠTALÁCIA



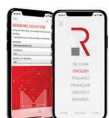
ROL3 systémy možno namontovať na baran ohraňovacieho lisu pomocou otvorov a skrutiek. Počas fázy navrhovania, technici spoločnosti Rollerli pripravia výkres výrobku.

Aby bolo možné namontovať priamo na baran ohraňovacieho lisu iba upínky/prítláčne platničky, je možné použiť pôvodnú rozteč otvorov.

Pokyny na pripojenie systému k CNC lisu sú uvedené v návode na obsluhu.

TECHNICKÉ INFORMÁCIE

Materiál	C45 - 42CrMo4
Dĺžka	od 500 mm 19.68"
Bezpečnostná ochrana	•
Pneumatický model	•
Hydraulický model	•
Manuálny model	•

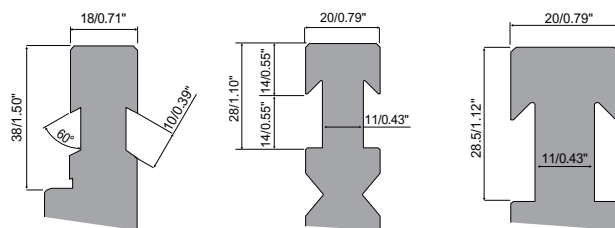


Stiahnite si Rollerli aplikáciu **Bending App**.

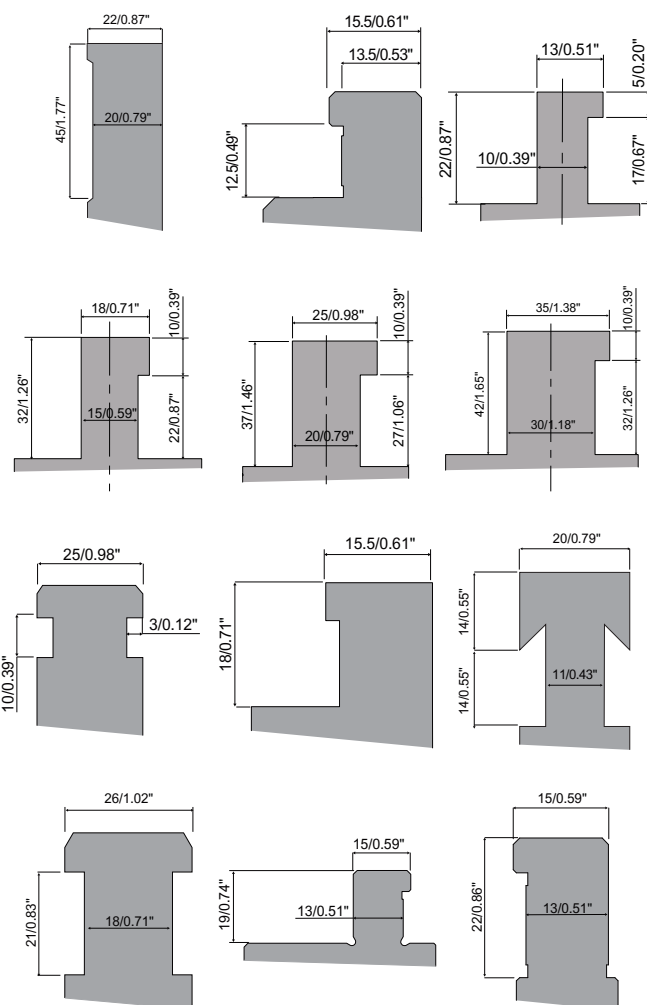
Taktiež zadarmo získate náš software týkajúci sa zásad ohraňovania. Používaním tejto aplikácie môžete bez problémov zoscanovať QR kódy v tomto katalógu.

KOMPATIBILITA

Vertikálna výmena nástroja



Horizontálna výmena nástroja

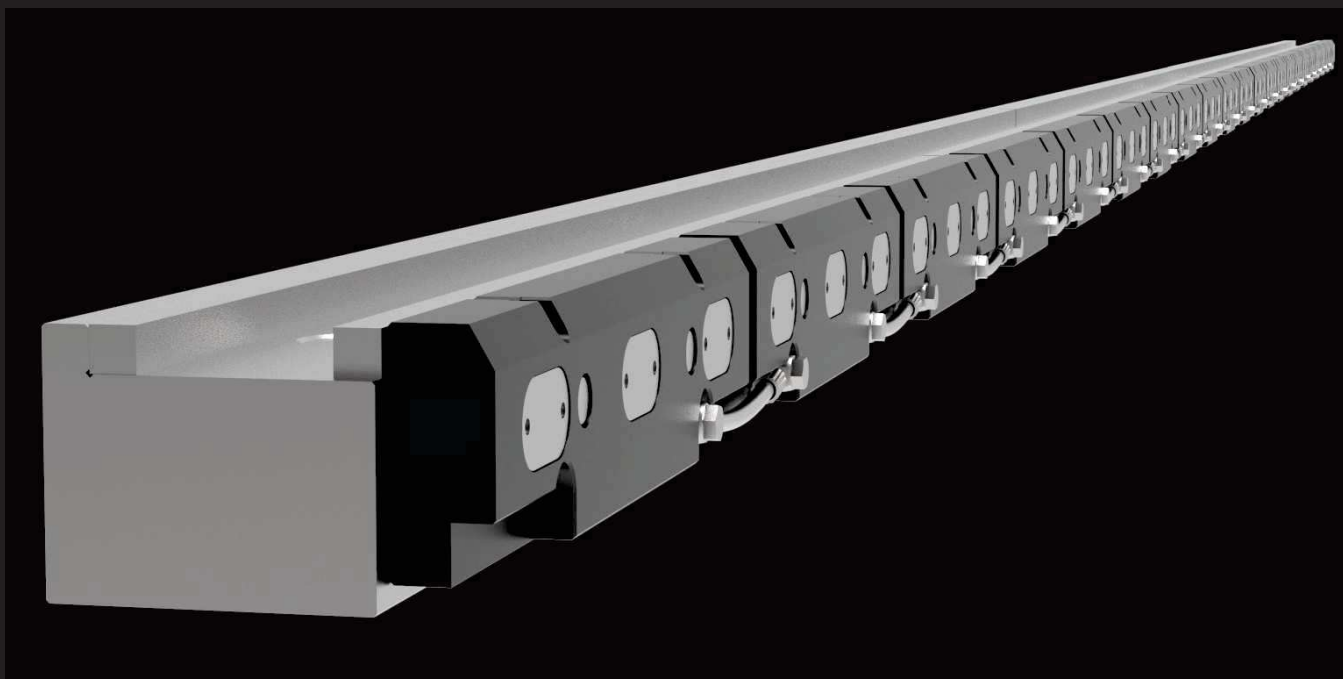


Viac informácií o tomto upínacom systéme získate, keď zoscanujete QR kód alebo naň kliknete.

Vytvorte si svoj účet na stránke www.rollerli.sk

Upínacie systémy ROL3/2 predstavujú vývoj upínania pre spodné nástroje typu Colly, EHT, Weinbrenner a iné štandardné spodné nástroje. Sú vyrobené z jedného pevného kusu s novým konštrukčným a estetickým dizajnom. Každý ROL3/2 systém prechádza tepelnou úpravou, aby sa dosiahla správna tvrdosť kontaktných plôch systému s nástrojmi. K dispozícii je niekoľko dĺžok od 1100 mm (3.608 ft) do 6100 mm (20,131 ft) pre akýkoľvek ohraňovací lis. Inštalácia ROL3/2 pozdĺž osi je umožnená TX nastavením.

Vzhľad bol vylepšený zmenšením celkových rozmerov s ergonomickými výhodami.



SYSTÉM PRE SPODNÉ NÁSTROJE



ROL3/2 upínacie systémy sú určené pre spodné nástroje typu Colly, Axial, EHT a Weinbrenner a pre ťažké spodné nástroje Promecam so základňou 60 mm a 90 mm.

PREVEDENIE



Systém je k dispozícii v pneumatickej a hydraulickej verzii.

INŠTALÁCIA

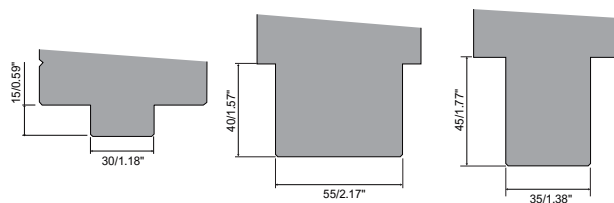


ROL3/2 systémy možno namontovať na ohraňovací lis pomocou otvorov a skrutiek. Počas fázy navrhovania, technici spoločnosti Rolleri pripravia výkres výrobku.

Aby bolo možné namontovať priamo na stôl iba upínky/ prítlačné platničky, je potrebné použiť pôvodný rozstup otvorov.

Pokyny na pripojenie systému k CNC lisu sú uvedené v návode na obsluhu.

KOMPATIBILITA



TECHNICKÉ INFORMÁCIE

Materiál	C45 - 42CrMo4
Dĺžka	od 1100 mm 3.608 ft do 6100 mm 20.131 ft
Výška	od 80 mm 3.15"
Max. tlak	300 kN/m
Pneumatický model	● 12 bar/175 psi
Hydraulický model	●
Manuálny model	-



Stiahnite si Rolleri aplikáciu **Bending App**.

Taktiež zadarmo získate náš software týkajúci sa zásad ohraňovania. Používaním tejto aplikácie môžete bez problémov zoscanovať QR kódy v tomto katalógu.

Viac informácií o tomto upínacom systéme získate, keď zoscanujete QR kód alebo naň kliknete.

Vytvorte si svoj účet na stránke www.rolleri.sk

Systémy AROL predstavujú vývoj upínacích systémov American. Sú vyrobené z jedného pevného kusu s novým konštrukčným a estetickým dizajnom. Každý AROL systém prechádza tepelnou úpravou, aby sa dosiahla správna tvrdosť kontaktných plôch systému s nástrojmi. Podľa potrebnej kapacity si môžete vybrať medzi modelmi Power, Supreme a Extreme line. K dispozícii je niekoľko dĺžok od 1100 mm (3,608 ft) do 6100 mm (20,131 ft) pre akýkoľvek ohraňovací lis.

Týmto systémom je možné dodatočne vybaviť ohraňovací lis s upínaním typu R1 na upínanie nástrojov typu American a získať tak trochu svetlosti vďaka obmedzenej pracovnej výške AROL, ktorá je len 80 mm 3,15". V tejto variante si môžete vybrať medzi verziami AWP (fix) a AWPC s bombíringom.

Vzhľad bol vylepšený zmenšením celkových rozmerov aj s ergonomickými výhodami a montážou LED lišty pre polohovanie nástroja alebo pre signalizáciu zapnutia/vypnutia.



TX



Systém nastavenia Roller je pri inštalácii veľmi užitočný na nastavenie po celej dĺžke stola. Ďalšou výhodou je správna poloha osi ohybu voči zadným dorazom. Vďaka tomu je zaručená presnosť a opakovateľnosť pre akýkoľvek profil.





SYSTÉM PRE HORNÉ NÁSTROJE

AROL upínacie systémy sú určené pre nástroje typu American.



NÁSTROJE

Upínací systém AROL zaručuje maximálnu flexibilitu, pretože horné nástroje je možné namontovať aj obrátene.



VÝMENA NÁSTROJA

Horné nástroje s upínaním Quick Lock je možné vkladáť vertikálne, zatiaľ čo horné nástroje s bezpečnostnou drážkou možno vkladáť horizontálne.



ZAROVNANIE

Systémy AROL zaručujú dokonalé zarovnanie pozdĺž osi X. Horné nástroje so systémom Quick Lock sa zvihnú a usadia automaticky na ramenách.



BEZPEČNOSŤ

Systém AROL zaručuje maximálnu bezpečnosť všetkých horných nástrojov s upínaním Quick Lock a s bezpečnostnou drážkou. Na upnutie horných nástrojov s jednoduchým upínaním (bez upínania Quick Lock alebo bezpečnostnej drážky) ich odporúčame posúvať vodorovne s použitím spodných nástrojov ako podpery.



LED LIŠTY

Systém môže byť vybavený LED lištou pre správne polohovanie nástroja (AROL Exteme) alebo pre signalizáciu, či je systém zapnutý alebo vypnutý (AROL Supreme).



PREVEDENIE

Systém je k dispozícii v pneumatickej alebo hydraulickej verzii.



INŠTALÁCIA

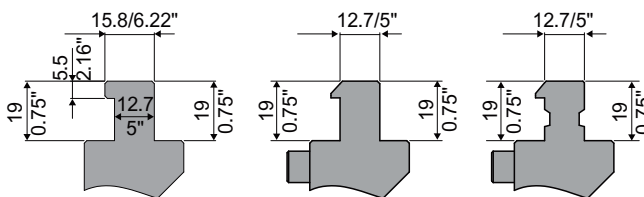
Systémy AROL možno namontovať na baran ohraňovacieho lisu vďaka otvorom so štandardným rozstupom. TX umožňuje ľubovoľnú korekciu pozdĺž osi X.

Pokyny na pripojenie systému k CNC lisu sú uvedené v návode na obsluhu.



Zoscanujte QR kód alebo naň kliknite a pozrite si video, kde sa dozviete viac o tomto systéme.

KOMPATIBILITA



TECHNICKÉ INFORMÁCIE

Dĺžka	od 1100 mm 43.31" do 6100 mm 240.15"
Max. tlak	○
Bezpečnostná ochrana	●
Pneumatický model	●
Hydraulický model	●
Manuálny model	-
LED indikátor	○

● = štandardné ○ = dostupné pre niektoré modely

Viac informácií o tomto upínacom systéme získate, keď zoscanujete QR kód alebo naň kliknete.

Vytvorte si svoj účet na stránke www.rolleri.sk

PNEUMATICKÝ

	Power	Supreme	Extreme
Prívod vzduchu	12 bar/175 psi	12 bar/175 psi	12 bar/175 psi
Materiál	Kalená oceľ C45	Kalená oceľ 42CrMo4	Kalená oceľ 42CrMo4
Max. tlak na hlavu nástroja	60 t/ft 1800 kN/m	60 t/ft 1800 kN/m	60 t/ft 1800 kN/m
Max. tlak na ramená nástroja	60 t/ft 1800 kN/m	85 t/ft 2500 kN/m	85 t/ft 2500 kN/m
LED zapnutie/vypnutie	○	●	○
LED na polohovane nástroja	○	○	●



Riadiaca jednotka: PDU MOLT

- Kontroluje tlak vzduchu na vstupe a výstupe systému
- Zosilňuje stlačený vzduch na lepšie upínanie
- Dáva elektrický signál do zariadenia CNC v prípade nízkeho tlaku a aktivuje alarm zastavenia
- Pracuje s tlakom 12 barov
- Dodáva sa s tlakovým zosilňovačom
- K dispozícii je verzia TOP s odolným ochranným púzdom

Pre systém AROL sú potrebné horné nástroje typu R5. Kliknutím na QR kód alebo jeho zoscanovaním skontrolujte dostupnosť štandardných nástrojov.

Viac informácií o upínacom systéme AROL SUPREME získate, keď zoscanujete QR kód alebo naň kliknete. Vytvorte si svoj účet na stránke www.rolleri.sk

HYDRAULICKÝ

	Power	Supreme	Extreme
Prívod vzduchu	30 bar/435 psi	30 bar/435 psi	30 bar/435 psi
Materiál	Kalená oceľ C45	Kalená oceľ 42CrMo4	Kalená oceľ 42CrMo4
Max. tlak na hlavu nástroja	60 t/ft 1800 kN/m	60 t/ft 1800 kN/m	60 t/ft 1800 kN/m
Max. tlak na ramená nástroja	60 t/ft 1800 kN/m	85 t/ft 2500 kN/m	85 t/ft 2500 kN/m
LED zapnutie/vypnutie	○	●	○
LED na polohovanie nástroja	○	○	●



Riadiaca jednotka: HPU-E/1

- Na pripojenie k CNC ohraňovaciemu lisu pre ovládanie otvárania a zatvárania
- Dáva elektrický signál zariadeniu CNC v prípade nízkeho tlaku a aktivuje alarm zastavenia
- Pracuje s napätím 220-380 V
- Prevádzkový tlak: 30/80/160 bar



Katalógy dostupné na stiahnutie na www.rolleri.sk/na-stiahnutie - pre nástroje na ohraňovanie, upínacie systémy, vysekávacie nástroje, dierovacie nástroje pre Ironworker, spotrebný materiál pre lasery a iné.

Viac informácií o upínacom systéme AROL EXTREME získate, keď zoscanujete QR kód alebo naň kliknete. Vytvorte si svoj účet na stránke www.rolleri.sk

FAST CLAMP1 je kombináciou tradičných upíniek/prítlačných platničiek so skrutkami

a páky. Upínky/prítlačné platničky sú vyrobené z odolnejšieho materiálu

a prechádzajú viacerými úpravami na zvýšenie ich odolnosti a zabráneniu vzniku korózie. Upínky/prítlačné platničky sa otvárajú a zatvárajú pomocou páky, ktorá sa otáča okolo centrálného kolíka. Jednou z hlavných vlastností

FAST CLAMP1 je nastaviteľnosť kolíka. Vďaka tomu môžeme kedykoľvek regulovať silu upnutia horných nástrojov, aj v prípade, že je upínanie horného nástroja opotrebované.

FAST CLAMP1 možno namontovať na všetky štandardné intermediátory

a vďaka tvrdenej zadnej platni kolík nepoškodzuje medzikus, ako sa to stáva pri tradičných upínikach/prítlačných platničkách.

Na jednoduchšie otváranie a zatváranie upíniek/prítlačných platničiek je možné použiť odnímateľný pákový nadstavec. Takýto pákový nadstavec možno použiť na otváranie svoriek s kratšou pákou LC namontovanou na pravom okraji barana ohraňovacieho lisu, aby sa zabránilo kolízii počas ohraňovania "krabicového" profilu.

Pomocou FAST CLAMP1 R1 horné nástroje s upínaním ROL1 s guľôčkovými ložiskami je možné vkladať vertikálne, zdvihnúť a usadiť automaticky.

Na použitie so systémom ROL1 sú horné nástroje upravené a vybavené guľôčkovými ložiskami



SYSTÉM PRE HORNÉ NÁSTROJE



FAST CLAMP1 je kompatibilný so všetkými ohrňovacími lisami Amada-Promecam.

Na použitie so systémom ROL1 sú horné nástroje upravené a vybavené guľôčkovými ložiskami.

OBOJSTRANNÉ UPÍNANIE



FAST CLAMP1 je k dispozícii s predným upínaním alebo s obojstrannou upínkou/prítlačnou platničkou (prednou a zadnou) - DOUBLE FAST CLAMP1.

VÝMENA NÁSTROJA



Predné a zadné upínky/prítlačné platničky umožňujú vertikálnu výmenu nástrojov.

ZAROVNANIE



FAST CLAMP1 automaticky zdvíha a usádza horné nástroje a zaručuje ich dokonalé zarovnanie.

BEZPEČNOSŤ



Vertikálnu výmenu nástrojov umožňujú guľôčkové ložiská, ktoré fungujú aj ako bezpečnostný systém proti vypadnutiu.

PREVEDENIE



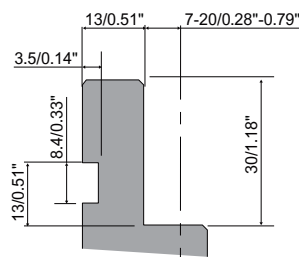
Systém je k dispozícii v manuálnej verzii. Je to kompletný, manuálny, rýchly a pohodlný upínací systém.

INŠTALÁCIA



FAST CLAMP1 je navrhnutý pre ohrňovací lis s 50 mm vzdialenosťou medzi intermediátormi. V prípade, že je táto vzdialenosť väčšia, uistite sa, že v upínke/prítlačnej platničke je minimálne množstvo guľôčkových ložísk. Takéto množstvo závisí od typu a dĺžky nástroja.

KOMPATIBILITA



TECHNICKÉ INFORMÁCIE

Dĺžka	150 mm 5.90"
Max. tlak	1000 Kn/m
Bezpečnostná ochrana	●
Pneumatický model	-
Hydraulický model	-
Manuálny model	●
Zadná upínka/ prítlačná platnička	○

● = štandardné ○ = iba pre DOUBLE FAST CLAMP1

INTERMEDIÁTORY	FAST CLAMP1	DOUBLE FAST CLAMP1
<u>INT100F</u>	●	●
<u>INT120F</u>	●	●
<u>INT100</u>	●	●
<u>INT120</u>	●	●
<u>INT150</u>	●	●
<u>INT120-40</u>	●	●
<u>INT150-40</u>	●	●
<u>INT120HD</u>	●	-
<u>INT150HD</u>	●	-
<u>INT120-40HD</u>	●	-
<u>INT150-40HD</u>	●	-

Katalógy dostupné na stiahnutie na

www.rolleri.sk/na-stiahnutie - pre nástroje na ohrňovanie, upínacie systémy, vysekávacie nástroje, dierovacie nástroje pre Ironworker, spotrebný materiál pre lasery a iné.



Viac informácií o tomto upínacom systéme získate, keď zoscanujete QR kód alebo naň kliknete.

Vytvorte si svoj účet na stránke www.rolleri.sk

Upínací systém FAST CLAMP3 je kombináciou tradičných upíniek/prítlačných platničiek so skrutkami a páky. Upínky/prítlačné platničky sú vyrobené z odolnejšieho materiálu a prechádzajú viacerými úpravami na zvýšenie ich odolnosti a zabráneniu vzniku korózie. Upínky/prítlačné platničky sa otvárajú a zatvárajú pomocou páky, ktorá sa otáča okolo centrálného kolíka. Jednou z hlavných vlastností FAST CLAMP3 je nastaviteľnosť kolíka. Vďaka tomu môžeme kedykoľvek regulovať silu upnutia horných nástrojov, aj v prípade, že je upínanie horného nástroja opotrebované. FAST CLAMP3 možno namontovať na všetky štandardné intermediátory

a vďaka tvrdenej zadnej platni kolík nepoškodzuje medzikus, ako sa to stáva pri tradičných upínikach/prítlačných platničkách. Na jednoduchšie otváranie a zatváranie upíniek/prítlačných platničiek je možné použiť odnímateľný pákový nadstavec. Takýto pákový nadstavec možno použiť na otváranie svoriek s kratšou pákou LC namontovanou na pravom okraji barana ohraňovacieho lisu, aby sa zabránilo kolízii počas ohraňovania "krabicového" profilu. Pomocou systému KDS (súprava dvojitého upínačov) môžete otvárať a zatvárať prednú a zadnú upínku/prítlačnú platničku súčasne pomocou stredovej páky.



Upínka/prítlačná platnička je vybavená ergonomickou pákou na jej jednoduché otváranie a zatváranie.

SYSTÉM PRE HORNÉ NÁSTROJE



FAST CLAMP3 je kompatibilný so všetkými ohrňovacími lismi Amada-Promecam. Nie je potrebná žiadna modifikácia nástroja.

DVOJITÉ UPÍNANIE



Systém FAST CLAMP3 je k dispozícii s predným upínaním alebo s obojstranným upínaním (predné a zadné) - DOUBLE FAST CLAMP3

VÝMENA NÁSTROJA



Upínka/prítlačná platnička je vybavená ergonomickou a nastaviteľnou pákou na jej jednoduché otváranie a zatváranie. Vďaka nastaviteľnému kolíku je upínacia sila vždy pod kontrolou.

ZAROVNANIE NÁSTROJA



Vďaka svojmu zakrivenému tvaru a pružnosti systém FAST CLAMP3 zaručuje dokonalé upnutie a zarovnanie horného nástroja, vrátane krátkych segmentov.

BEZPEČNOSŤ



Horné nástroje sú bezpečne upnuté vďaka poistke proti pádu.

PREVEDENIE



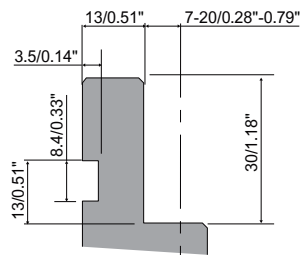
Systém je k dispozícii v manuálnej verzii. Je to kompletný, manuálny, rýchly a pohodlný upínací systém.

INŠTALÁCIA



Systém FAST CLAMP3 je určený pre ohrňovací lis so 70 mm 2,76" vzdialenosťou medzi intermediátormi.

KOMPATIBILITA



TECHNICKÉ INFORMÁCIE

Dĺžka	150 mm 5.90"
Max. tlak	1000 Kn/m
Bezpečnostná ochrana	●
Pneumatický model	-
Hydraulický model	-
Manuálny model	●
Zadná upínka/ prítlačná platnička	○

● = štandardné ○ = iba pre DOUBLE FAST CLAMP3

INTERMEDIÁTORY	FAST CLAMP3	DOUBLE FAST CLAMP3
INT100F	●	●
INT120F	●	●
INT100	●	●
INT120	●	●
INT150	●	●
INT120-40	●	●
INT150-40	●	●
INT120HD	●	-
INT150HD	●	-
INT120-40HD	●	-
INT150-40HD	●	-



Katalógy dostupné na stiahnutie na www.rolleri.sk/na-stiahnutie - pre nástroje na ohrňovanie, upínacie systémy, vysekávacie nástroje, dierovacie nástroje pre Ironworker, spotrebný materiál pre lasery a iné.

Viac informácií o tomto upínacom systéme získate, keď zoscanujete QR kód alebo naň kliknete.

Vytvorte si svoj účet na stránke www.rolleri.sk

EASY CLAMP je najjednoduchší systém a považuje sa za štandard na celom svete. Intermediátory sa pohybujú v rozmedzí od 100 mm (3,94") až 150 mm (5,90"). Môžu mať aj 2 rôzne osi ohybu: Z1 vo vzdialenosti 7 mm (0,28") a Z2 vo vzdialenosti 20 mm (0,79") od upínania.

Každý intermediátor sa môže používať s manuálnymi upínkami/prítlačnými platničkami (so skrutkami) a rýchlopínacími upínkami/prítlačnými platničkami (s pákou).

Každý typ upínky/prítlačnej platničky je k dispozícii aj s brúsenou

upínacou plochou alebo s polyuretánovou vložkou na upínanie segmentovaných horných nástrojov.

EASY CLAMP môže mať pevnú výšku s toleranciou +/- 0,01 mm alebo môže byť vybavená klinom. Uvoľnením centrálnej skrutky a jej posunutím doľava alebo doprava sa klin posunie a nastaví sa výška intermediátora.



Polyuretánové vložky umožňujú lepšie upnutie nástrojov, najmä segmentových nástrojov



SYSTÉM PRE HORNÉ NÁSTROJE

Systém EASY CLAMP je kompatibilný so všetkými ohraňovacími lismi Amada-Promecam. Nie je potrebná žiadna modifikácia nástroja.

DVOJITÉ UPÍNANIE

Systém EASY CLAMP je k dispozícii s predným upínaním a s obojstranným upínaním (predné a zadné) - DOUBLE EASY CLAMP.

Systém ponúka rôzne upínky/prítlačné platničky (ST60/ST60R/STG60 - STL60/STL60R/STLG60 - STX60/STX60R/STXG60)



VÝMENA NÁSTROJA

Upínky/prítlačné platničky ST60 sa otvárajú a zatvárajú pomocou skrutiek a umožňujú horizontálnu výmenu nástrojov. Zadná upínka tiež umožňuje horizontálnu výmenu nástroja.

ZAROVNANIE NÁSTROJA

Horné nástroje sa zarovnávajú manuálne alebo simuláciou ohýbacieho procesu bez plechu tak, aby horný nástroj tlačil do drážky "V" spodného nástroja. Následne môžete utiahnuť upínacie skrutky.



BEZPEČNOSŤ

Skrutkové upínky/prítlačné platničky zaručujú bezpečné upínanie nástrojov aj v manuálnom režime. Špeciálna voliteľná polyuretánová vložka upína lepšie segmentované nástroje.



PREVEDENIE

Systém je k dispozícii v manuálnej verzii. Je to kompletný, manuálny, rýchly a pohodlný upínací systém.

INŠTALÁCIA

Systém EASY CLAMP je určený pre ohraňovací lis so vzdialenosťou 50 mm 1,97" medzi intermediátormi. Inštalácia je jednoduchá a intuitívna. Na správnu inštaláciu intermediátorov s klinmi si pozrite návod na obsluhu ohraňovacieho lisu, podľa ktorého nastavíte výšku, ktorou sa kompenzuje deformácia barana ohraňovacieho lisu.

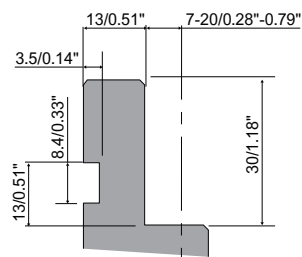


Katalógy dostupné na stiahnutie na

www.rolleri.sk/na-stiahnutie - pre nástroje na ohraňovanie, upínacie systémy, vysekávacie nástroje, dierovacie nástroje pre Ironworker, spotrebný materiál pre lasery a iné.



KOMPATIBILITA



TECHNICKÉ INFORMÁCIE

Dĺžka	150 mm 5.90"
Max. tlak	1000 Kn/m
Bezpečnostná ochrana	●
Pneumatický model	-
Hydraulický model	-
Manuálny model	●
Zadná upínka/ prítlačná platnička	○

● = štandardné ○ = iba pre DOUBLE EASY CLAMP

INTEREMDIÁTORY	EASY CLAMP	DOUBLE EASY CLAMP
<u>INT100F</u>	●	●
<u>INT120F</u>	●	●
<u>INT100</u>	●	●
<u>INT120</u>	●	●
<u>INT150</u>	●	●
<u>INT120-40</u>	●	●
<u>INT150-40</u>	●	●
<u>INT120HD</u>	●	-
<u>INT150HD</u>	●	-
<u>INT120-40HD</u>	●	-
<u>INT150-40HD</u>	●	-

Viac informácií o tomto upínacom systéme získate, keď zoscanujete QR kód alebo naň kliknete.

Vytvorte si svoj účet na stránke www.rolleri.sk

Systém UNIVERSAL FAST CLAMP je kombináciou tradičných upíniek/prítlačných platničiek so skrutkami a páky. Upínky/prítlačné platničky sú vyrobené z odolnejšieho materiálu a prechádzajú viacerými úpravami na zvýšenie ich odolnosti a zabráneniu vzniku korózie.

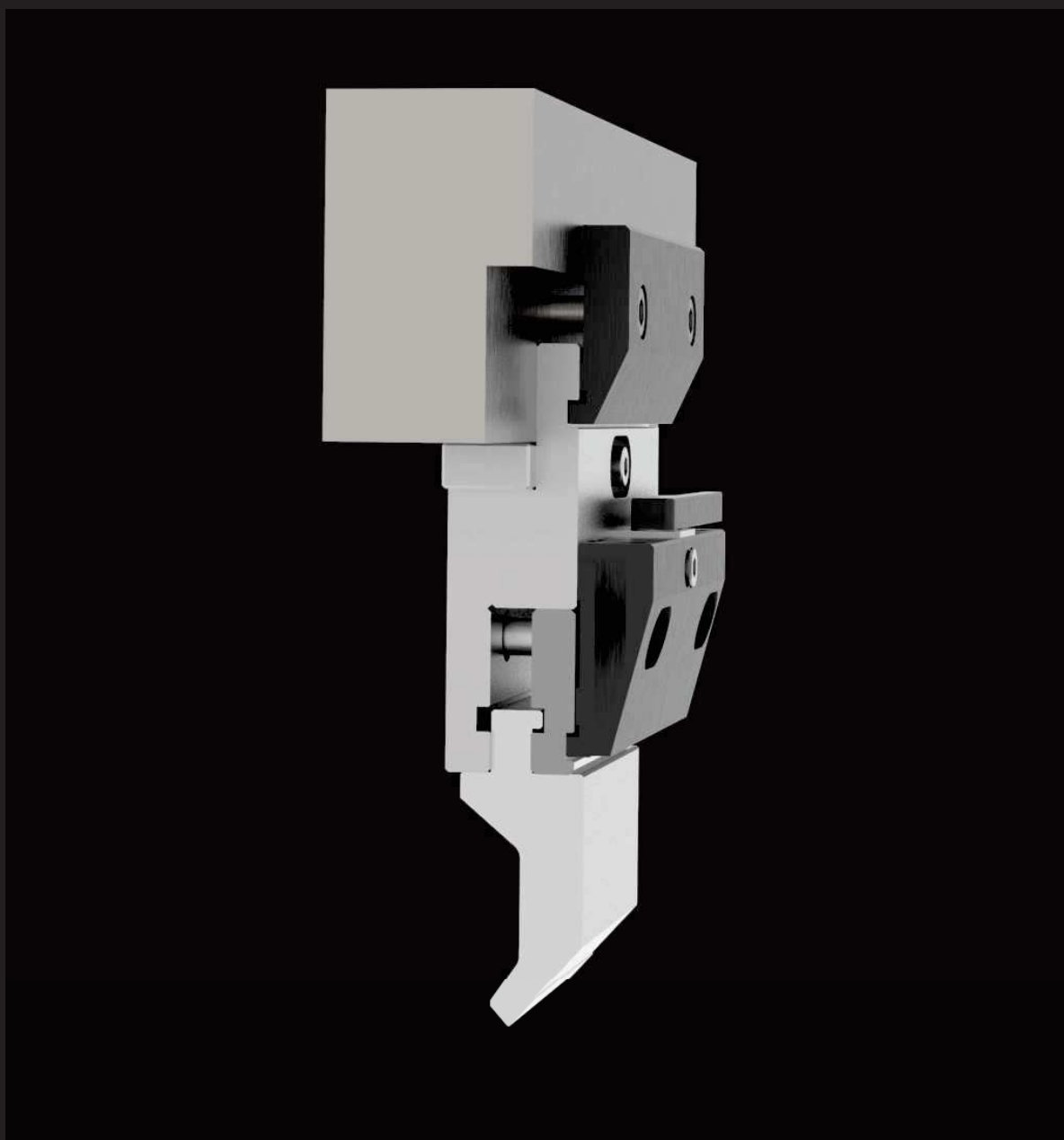
Systém UNIVERSAL FAST CLAMP bol navrhnutý na upínanie nástrojov typu R1 a American style. Špeciálna vložka s niekoľkými drážkami sa dá posunúť dopredu alebo dozadu.

Upínky/prítlačné platničky sa otvárajú a zatvárajú pomocou páky, ktorá sa otáča okolo centrálného kolíka. Jednou z hlavných vlastností UNIVERSAL FAST CLAMP je nastaviteľnosť kolíka. Vďaka tomu môžeme kedykoľvek regulovať silu upnutia horných nástrojov, aj v prípade, že je upínanie horného nástroja

opotrebované.

UNIVERSAL FAST CLAMP možno namontovať na všetky štandardné intermediátory a vďaka tvrdenej zadnej platni kolík nepoškodzuje medzikus, ako sa to stáva pri tradičných upínikach/prítlačných platničkách.

Na jednoduchšie otváranie a zatváranie upíniek/prítlačných platničiek je možné použiť odnímateľný pákový nadstavec. Takýto pákový nadstavec možno použiť na otváranie upíniek s kratšou pákou LC namontovanou na pravom okraji barana ohraňovacieho lisu, aby sa zabránilo kolízii počas ohraňovania "krabicového" profilu.



SYSTÉM PRE HORNÉ NÁSTROJE



Systém UNIVERSAL FAST CLAMP je kompatibilný so všetkými ohraňovacími lismi American a Amada-Promecan. Nie je potrebná žiadna modifikácia nástroja.

UPÍNANIE



Systém UNIVERSAL FAST CLAMP je k dispozícii len s predným upínaním.

VÝMENA NÁSTROJA



Upínka/prítlačná platnička je vybavená ergonomickou a nastaviteľnou pákou na jej jednoduché otváranie a zatváranie. Vďaka nastaviteľnému kolíku je upínacia sila vždy pod kontrolou.

VYROVNANIE NÁSTROJA



Vďaka svojmu zakrivenému tvaru a pružnosti zaručuje systém UNIVERSAL FAST CLAMP dokonalé upnutie a vyrovnanie horných nástrojov vrátane krátkych segmentov.

BEZPEČNOSŤ



Upínky/prítlačné platničky zaručujú bezpečné upínanie nástrojov.

PREVEDENIE



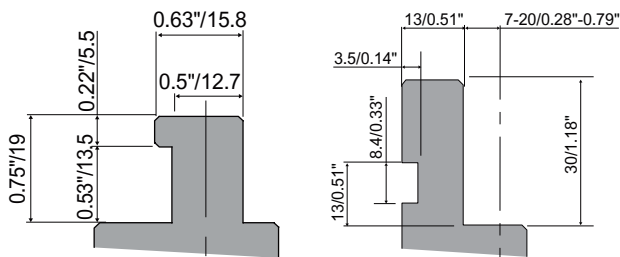
Systém je k dispozícii v manuálnej verzii. Je to kompletný, manuálny, rýchly a pohodlný upínací systém.

INŠTALÁCIA



Systém UNIVERSAL FAST CLAMP je určený pre ohraňovací lis so vzdialenosťou 70 mm 2,76" medzi intermediátormi.

KOMPATIBILITA



TECHNICKÉ INFORMÁCIE

Dĺžka	150 mm 5.90"
Max. tlak	1000 Kn/m
Bezpečnostná ochrana	●
Pneumatický model	-
Hydraulický model	-
Manuálny model	●
Zadná upínka	-

● = Štandardné

Intermediátory	UNIVERSAL FAST CLAMP
<u>INT100-A</u>	●
<u>INT100-A American</u>	●
<u>INT120-40-A</u>	●
<u>INT150-A</u>	●
<u>INT120-A</u>	●

Katalógy dostupné na stiahnutie na

www.rolleri.sk/na-stiahnutie - ohraňovanie, upínacie systémy, vysekávacie nástroje, dierovacie nástroje pre Ironworker, spotrebný materiál pre lasery a iné.



Viac informácií o tomto upínacom systéme získate, keď zoscanujete QR kód alebo naň kliknete.

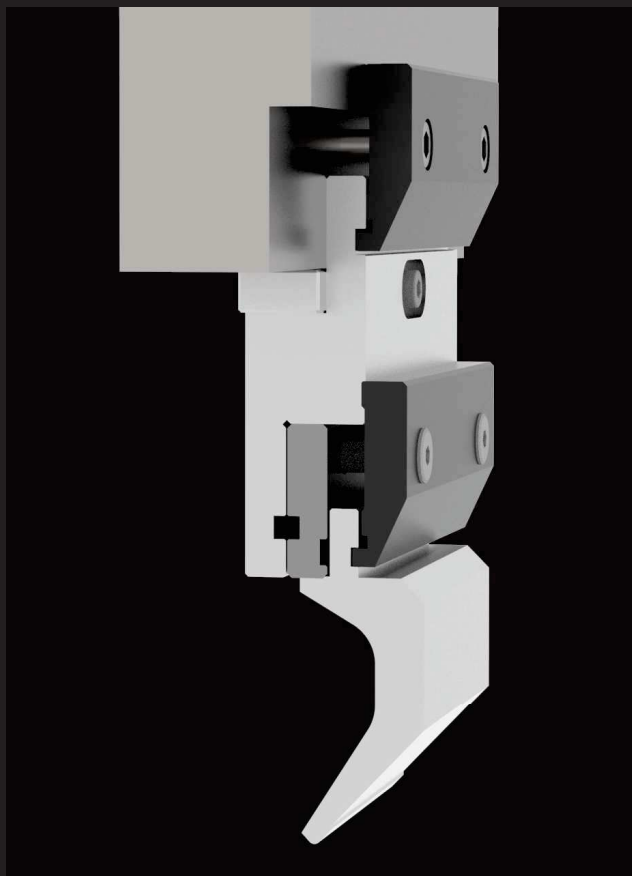
Vytvorte si svoj účet na stránke www.rolleri.sk

UNIVERSAL EASY CLAMP je najjednoduchší systém a považuje sa za štandard pre upnutie nástrojov typu R1 a American.

Špeciálna vložka s niekoľkými drážkami sa dá posunúť dopredu alebo dozadu. Intermediátory sa pohybujú v rozmedzí od 3,94" (100 mm) do 5,90" (150 mm). Môžu mať aj 2 rôzne osi ohybu: Z1 na 0,28" (7 mm) a Z2 na 0,79" (20 mm) od upínania. Každý intermediátor sa môže používať so štandardnou upínkou/prítlačnou platničkou ST60.

Systém UNIVERSAL EASY CLAMP je vybavený klinom. Uvoľnením

centrálnej skrutky a jej posunutím doľava alebo doprava sa klin posunie a nastaví sa výška intermediátora.



SYSTÉM PRE HORNÉ NÁSTROJE



Systém UNIVERSAL EASY CLAMP je kompatibilný so všetkými ohraňovacími lismi American a Amada-Promecan. Nie je potrebná žiadna modifikácia nástroja.

UPÍNANIE



Systém UNIVERSAL EASY CLAMP je k dispozícii len s predným upínaním.

VÝMENA NÁSTROJA



Upínky/prítlačné platničky ST60 sa otvárajú a zatvárajú pomocou skrutiek a umožňujú horizontálnu výmenu nástrojov.

ZAROVNANIE NÁSTROJA



Horné nástroje sa zarovnávajú manuálne alebo simuláciou ohýbacieho procesu bez plechu tak, aby horný nástroj tlačil do drážky "V" spodného nástroja. Následne môžete utiahnuť upínacie skrutky.

BEZPEČNOSŤ



Skrutkové upínky/prítlačné platničky zaručujú bezpečné upínanie nástrojov aj v manuálnom režime. Špeciálna voliteľná polyuretánová vložka upína lepšie segmentované nástroje.

PREVEDENIE



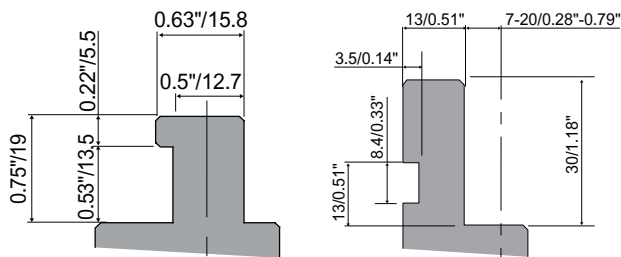
Systém je k dispozícii v manuálnej verzii. Je to kompletný, manuálny, rýchly a pohodlný upínací systém.

INŠTALÁCIA



Systém EASY CLAMP je určený pre ohraňovací lis so vzdialenosťou 50 mm 1,97" medzi intermediátormi. Inštalácia je jednoduchá a intuitívna. Na správnu inštaláciu intermediátorov s klinmi si pozrite návod na obsluhu ohraňovacieho lisu, podľa ktorého nastavíte výšku, ktorou sa kompenzuje deformácia barana ohraňovacieho lisu.

KOMPATIBILITA



TECHNICKÉ INFORMÁCIE

Dĺžka	150 mm 5.90"
Max. tlak	1000 Kn/m
Bezpečnostná ochrana	●
Pneumatický model	-
Hydraulický model	-
Manuálny model	●
Zadná upínka/ prítlačná platnička	-

● = štandardné

INTERMEDIÁTORY	UNIVERSAL EASY CLAMP
<u>INT100-A</u>	●
<u>INT100-A American</u>	●
<u>INT120-40-A</u>	●
<u>INT150-A</u>	●
<u>INT120-A</u>	●

Katalógy dostupné na stiahnutie na

www.rolleri.sk/na-stiahnutie - pre nástroje na ohraňovanie, upínacie systémy, vysekávacie nástroje, dierovacie nástroje pre Ironworker, spotrebný materiál pre lasery a iné.



Viac informácií o tomto upínacom systéme získate, keď zoscanujete QR kód alebo naň kliknete.

Vytvorte si svoj účet na stránke www.rolleri.sk

Upínka/prítlačná platnička ST50-S je jednoduché, ale inovatívne riešenie na jednoduchšiu výmenu spodného nástroja na stole ohraňovacieho lisu. ST50-S sa považuje za zaťahovaciu upínku/prítlačnú platničku, pretože sa dá po uvoľnení skrutiek posunúť smerom nadol a dosiahne rovnakú výšku ako stôl ohraňovacieho lisu. S upínkou/prítlačnou platničkou ST50-S nemusíte spodné nástroje posúvať nabok a zatláčať ich, kým nedosiahnu svoju pracovnú polohu. Spodný nástroj môžete umiestniť priamo na

stôl ohraňovacieho lisu v jeho pracovnej polohe, čo poskytuje 3 výhody: bezpečnosť obsluhy, menšia námaha a žiadne poškodenie stola alebo základne nástroja, čím sa zaručuje vyššia presnosť.



SYSTÉM PRE SPODNÉ NÁSTROJE



ST50-S je kompatibilná so všetkými ohraňovacími lismi Amada-Promecam. Nie je potrebná žiadna modifikácia nástroja.



PREDNÁ UPÍNKA/PRÍTLAČNÁ PLATNIČKA

ST50-S sa montuje na prednú stranu ohraňovacieho lisu.



VÝMENA NÁSTROJA

Spodné nástroje sa dajú ľahko vymeniť, nakoľko sa dajú posúvať k sebe bez toho, aby ste ich museli nadvihnúť.



ZAROVNANIE NÁSTROJA

ST50-S dokáže dokonale zarovnať a upnúť spodné nástroje vďaka 2 predným skrutkám.

BEZPEČNOSŤ



Spodné nástroje sa dajú bezpečne vymeniť vďaka tomuto výsuvnému nástroju, pretože obsluha ich nemusí zdvíhať cez upínky/prítláčne platničky. To predstavuje bezpečnosť obsluhy a lepšiu starostlivosť o nástroje a stôl lisu.

PREVEDENIE



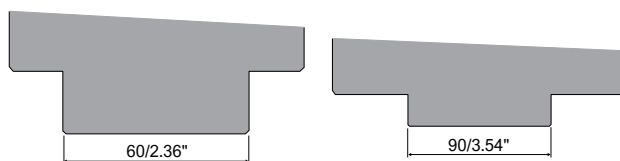
Systém je k dispozícii v manuálnej verzii. Je to kompletný, manuálny, rýchly a pohodlný upínací systém.

INŠTALÁCIA



ST50-S je navrhnutá pre ohraňovací lis so 100 mm rozstupom otvorov. Dve maticové skrutky M10 stola vložte do drážky upínky/prítláčnej platničky a posuňte ju po tvare drážky bez toho, aby ste odstránili skrutky.

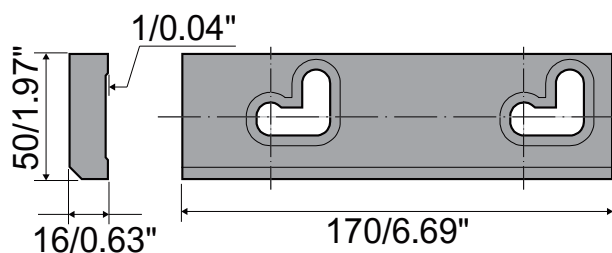
KOMPATIBILITA



TECHNICKÉ INFORMÁCIE

Materiál	Fe37: 370-470 N/mm ²
Dĺžka	170 mm 6.69"
Max. tlak	50 mm 1.97"
Pneumatický model	-
Hydraulický model	-
Manuálny model	●
Zadná upínka/ prítláčná platnička	-

● = štandardné



Zoscanujte QR kód alebo naň kliknite a pozrite si video, kde sa dozviete viac o tomto systéme.

Viac informácií o tomto upínacom systéme získate, keď zoscanujete QR kód alebo naň kliknete.

Vytvorte si svoj účet na stránke www.rolleri.sk

Bombírunng umožňuje mechanickú kompenzáciu prípadného vychýlenia stola ohraňovacieho lisu. Toto vychýlenie je priamo úmerné dĺžke ohybu a pomeru medzi hrúbkou plechu a otvorením drážky "V."

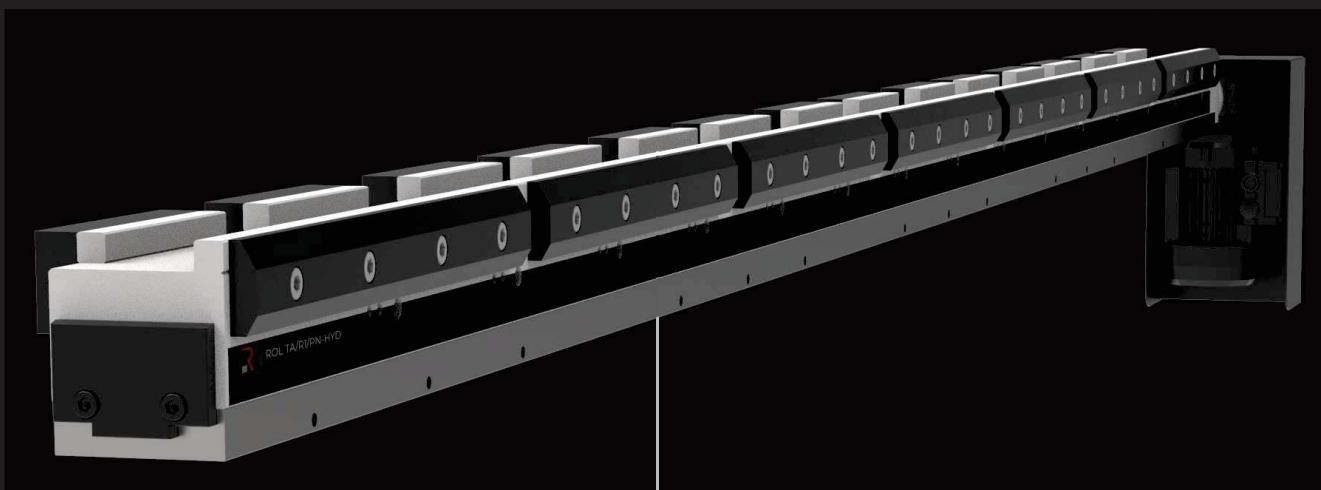
Bombírunng Rollerí sa skladá z platne vyrobenej zo špeciálnej ocele umiestnenej oproti klinovému radu. Každý klin sa dá individuálne nastaviť, aby bolo možné lepšie kompenzovať nerovnosti malých pracovných plôch.

Platňa sa môže aktivovať manuálne alebo automaticky vďaka pripojeniu k CNC ohraňovaciemu lisu. Nastavenie bombírunngu je veľmi jednoduché a rýchle.

Každý bombírunng je vyrobený podľa vlastností ohraňovacieho lisu s cieľom zlepšiť jeho činnosť a integráciu. Spoločnosť Rollerí ponúka niekoľko verzií v závislosti od upínania jednotlivých nástrojov. Dodáva sa so všetkým potrebným príslušenstvom k montáži.

Tento upínací systém pre spodné nástroje je k dispozícii v manuálnej, pneumatickej alebo hydraulickej verzii

- Nastaviteľnosť celej ohraňovacej dĺžky, alebo len požadovanej ohraňovacej dĺžky, vďaka nezávislým klinom
- Presné uhly ohybov
- Možnosť upnúť spodné nástroje typu R1 so základňou 60 mm a 90 mm, spodné nástroje typu R2 s 13 mm upínacím profilom a spodné nástroje typu R4 a R5
- Automatické nastavenie priehybu stola cez spojenie CNC jednotky ohraňovacieho lisu alebo manuálne s pákou
- Možnosť inštalácie do nových lisov alebo ako vylepšenie k existujúcim lisom
- Presné polohovanie a nastavovanie
- Jednoduché a rýchle používanie

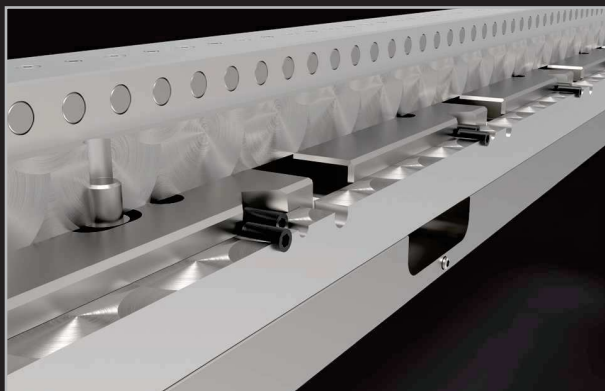
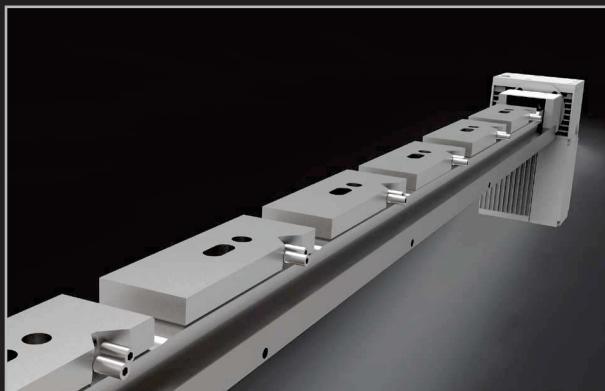


TX



Systém nastavenia Rollerí je pri inštalácii veľmi užitočný na nastavenie po celej dĺžke stola. Ďalšou výhodou je správna poloha osi ohybu voči zadným dorazom. Vďaka tomu je zaručená presnosť a opakovateľnosť pre akýkoľvek profil.





Na obrázkoch vľavo je znázornený spôsob nastavenia jedného klinu na lokálnu kompenzáciu. Tento systém napomáha celkovému bombíruno a prejaví sa pri každom jeho použití. Na prednej strane stola je skrutka so stupnicou na nastavenie konkrétneho bodu pozdĺž stola. Použitie je jednoduché a efektívne a prejaví sa pri každom použití bombíruno.

Týmto spôsobom je možné kompenzovať aj rôzne hrúbky daného materiálu.

Okrem toho obrázky ukazujú, ako je stôl na bombíruno upevnený. Zdôrazňujú sa dve hlavné vlastnosti: jednoduchá inštalácia a nastavenie celkovej dĺžky vďaka referenčným kolíkom. Bombíruno Rollerí je kompaktný, aby sa neobmedzili celkové rozmery a zaručila sa vysoká kapacita.

MOŽNOSTI:

- Možnosť mať rovnaký rozstup otvorov ako na ohraňovacom lise
- Možnosť upnúť spodné nástroje s rôznym typom upínania
- Motor je štandardne umiestnený vpravo od obsluhy; na požiadanie môže byť umiestnený na ľavej strane.

Katalógy dostupné na stiahnutie na

www.rolleri.sk/na-stiahnutie - pre nástroje na ohraňovanie, upínacie systémy, vysekávacie nástroje, dierovacie nástroje pre Ironworker, spotrebný materiál pre lasery a iné.



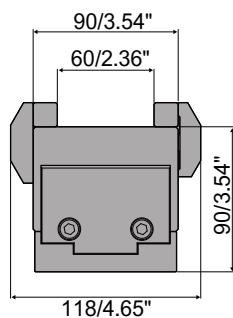
Viac informácií o tomto upínacom systéme získate, keď zoscanujete QR kód alebo naň kliknete.

Vytvorte si svoj účet na stránke www.rolleri.sk

ROL TM/R1/MN

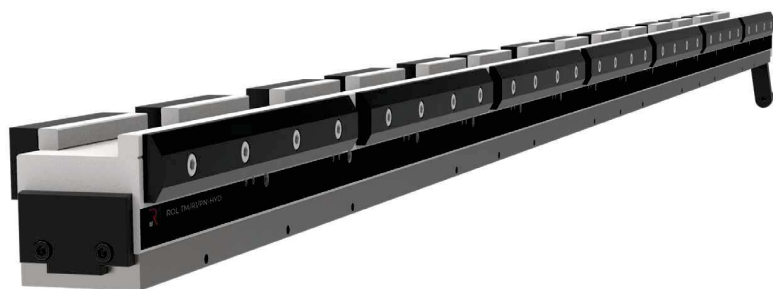
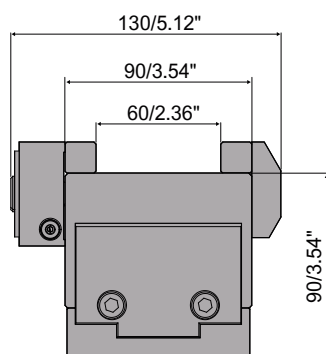
Pre spodné nástroje R1

Typ bombíruno	manuálny
Upínanie	manuálne
Materiál	C45 kalený a brúsený
Max.	2000 kN/m

**ROL TM/R1/HYD-PN**

Pre spodné nástroje R1

Typ bombíruno	manuálny
Upínanie	pneumatické alebo hydraulické
Materiál	C45 kalený a brúsený
Max.	2000 kN/m



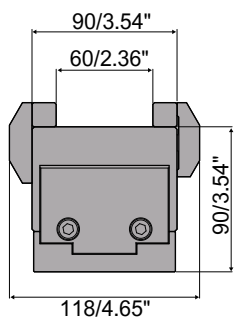
Katalógy dostupné na stiahnutie na www.rolleri.sk/na-stiahnutie - pre nástroje na ohraňovanie, upínacie systémy, vysekávacie nástroje, dierovacie nástroje pre Ironworker, spotrebný materiál pre lasery a iné.

- Stôl je možné dodať s rovnakým rozstupom otvorov ako má ohraňovací lis
- Stôl môže mať rôzne upínacie drážky pre spodné nástroje
- Možnosť zmeny polohy motora

ROL TA/R1/MN

Pre spodné nástroje R1

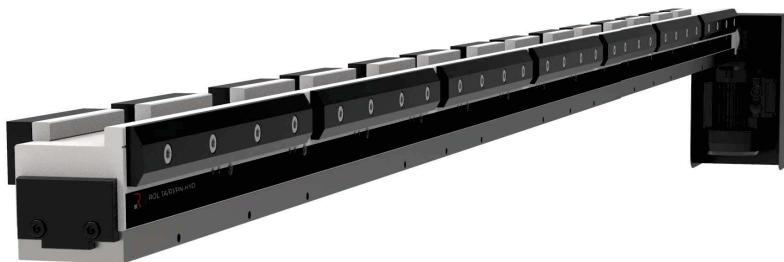
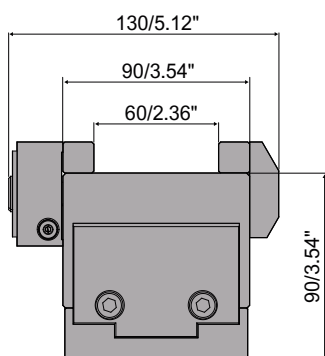
Typ bombírunngu	motorizovaný
Upínanie	manuálne
Materiál	C45 kalený a brúsený
Max.	2000 kN/m



ROL TA/R1/HYD-PN

Pre spodné nástroje R1

Typ bombírunngu	motorizovaný
Upínanie	pneumatické alebo hydraulické
Materiál	C45 kalený a brúsený
Max.	2000 kN/m



Katalógy dostupné na stiahnutie na

www.rolleri.sk/na-stiahnutie - pre nástroje na ohraňovanie, upínacie systémy, vysekávacie nástroje, dierovacie nástroje pre Ironworker, spotrebný materiál pre lasery a iné.

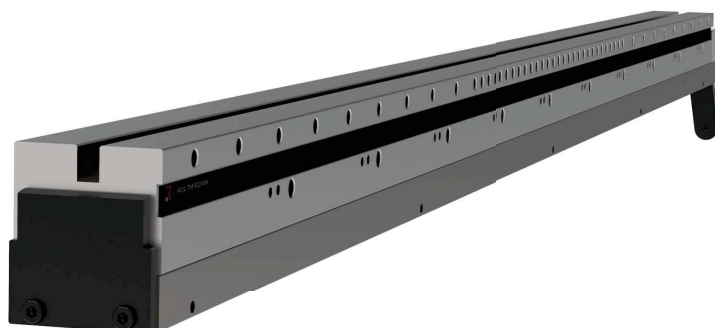
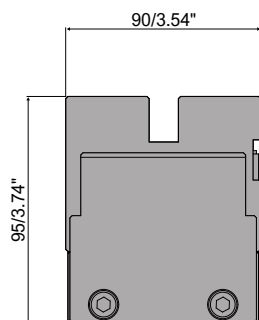


Viac informácií o tomto upínacom systéme získate, keď zoscanujete QR kód alebo naň kliknete.

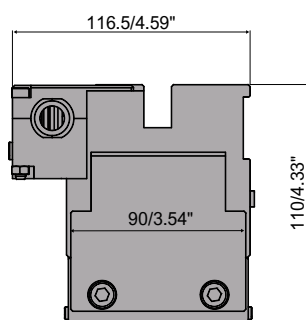
Vytvorte si svoj účet na stránke www.rolleri.sk

ROL TM/R2/MN

Pre spodné nástroje	R2-R3-R4-R5
Typ bombíruno	manuálny
Upínanie	manuálne
Materiál	C45 kalený a brúsený
Max.	2000 kN/m

**ROL TM/R2/HYD-PN**

Pre spodné nástroje	R2-R3-R4-R5
Typ bombíruno	manuálny
Upínanie	pneumatické alebo hydraulické
Materiál	C45 kalený a brúsený
Max.	2000 kN/m



Katalógy dostupné na stiahnutie na www.rolleri.sk/na-stiahnutie dostupné na stiahnutie na - pre nástroje na ohraňovanie, upínacie systémy, vysekávacie nástroje, dierovacie nástroje pre Ironworker, spotrebný materiál pre lasery a iné.

- Stôl je možné dodať s rovnakým rozstupom otvorov ako má ohraňovací lis
- Stôl môže mať rôzne upínacie drážky pre spodné nástroje
- Možnosť zmeny polohy motora

ROL TA/R2/MN

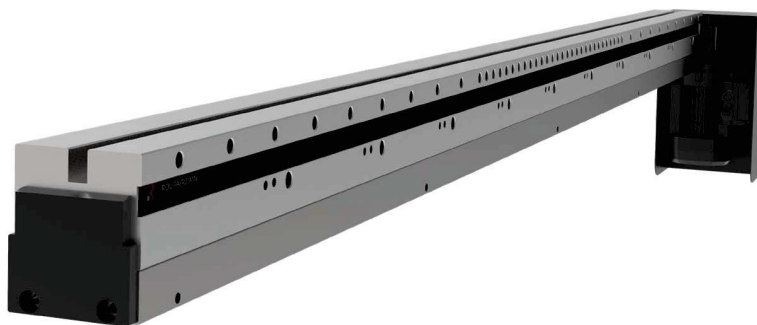
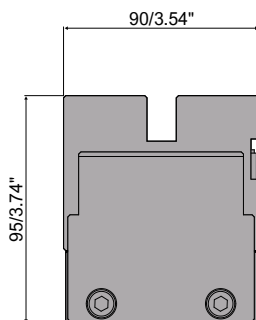
Pre spodné nástroje R2-R3-R4-R5

Typ bombíruno motorizovaný

Upínanie manuálne

Materiál C45 kalený a brúsený

Max. 2000 kN/m



ROL TA/R2/HYD-PN

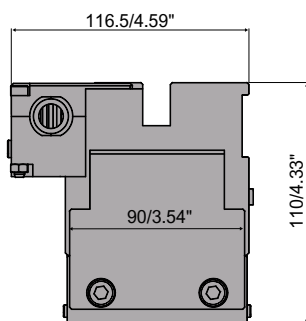
Pre spodné nástroje R2-R3-R4-R5

Typ bombíruno motorizovaný

Upínanie pneumatické alebo hydraulické

Materiál C45 kalený a brúsený

Max. 2000 kN/m



Katalógy dostupné na stiahnutie na

www.rolleri.sk/na-stiahnutie - pre nástroje na ohraňovanie, upínacie systémy, vysekávacie nástroje, dierovacie nástroje pre Ironworker, spotrebný materiál pre lasery a iné.



Viac informácií o tomto upínanom systéme získate, keď zoscanujete QR kód alebo naň kliknete.

ROL TA/R1/HYD-PN-SPE9

Pre spodné nástroje R1

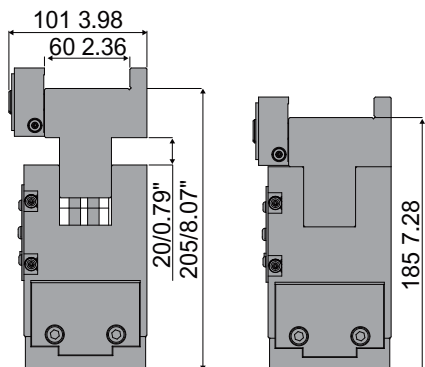
Upínanie pneumatické alebo hydraulické

Materiál C45 kalený a brúsený

Max. 2000 kN/m

Max. zdvih 20 mm | 0.79"

Typ bombírungu manuálna veria
ROL TA/R1/MN-SPE9

**ROL TA/R2/HYD-PN-SPE9**

Pre spodné nástroje R2-R3-R4-R5

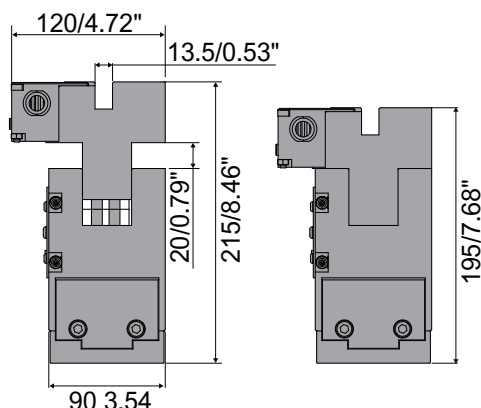
Upínanie pneumatické alebo hydraulické

Materiál C45 kalený a brúsený

Max. 2000 kN/m

Max. zdvih 20 mm | 0.79"

Typ bombírungu manuálna veria
ROL TA/R2/MN-SPE9



Katalógy dostupné na stiahnutie na www.rolleri.sk/na-stiahnutie - pre nástroje na ohraňovanie, upínacie systémy, vysekávacie nástroje, dierovacie nástroje pre Ironworker, spotrebný materiál pre lasery a iné.

- Stôl je možné dodať s rovnakým rozstupom otvorov ako má ohraňovací lis
- Stôl môže mať rôzne upínacie drážky pre spodné nástroje
- Možnosť zmeny polohy motora

PDU MOLT

- Kontroluje tlak vzduchu na vstupe a výstupe systému
- Zosilňuje stlačený vzduch na lepšie upínanie
- Dáva elektrický signál do zariadenia CNC v prípade nízkeho tlaku a aktivuje alarm zastavenia
- Pracuje s tlakom 12 barov
- Dodáva sa s tlakovým zosilňovačom
- K dispozícii vo verzii TOP s odolným ochranným púzdom

PDU 2 MOLT

- Kontroluje tlak vzduchu na vstupe a výstupe systému
- Zosilňuje stlačený vzduch na lepšie upínanie
- Dáva elektrický signál do zariadenia CNC v prípade nízkeho tlaku a aktivuje alarm zastavenia
- Môže riadiť dva pneumatické systémy
- Dodáva sa s tlakovým zosilňovačom
- K dispozícii vo verzii TOP s odolným ochranným púzdom

HPU-E/1

- Na pripojenie k CNC ohraňovaciemu lisu pre ovládanie otvárania a zatvárania
- Dáva elektrický signál zariadeniu CNC v prípade nízkeho tlaku a aktivuje alarm zastavenia
- Pracuje s napätím 220-380 V
- Prevádzkový tlak: 30/80/160 bar

HPU-E/2

- Na pripojenie k CNC ohraňovaciemu lisu pre ovládanie otvárania a zatvárania
- Dáva elektrický signál zariadeniu CNC v prípade nízkeho tlaku a aktivuje alarm zastavenia
- Pracuje s napätím 220-380 V
- Prevádzkový tlak: 30/80/160 bar
- Môže riadiť dva hydraulické systémy

HPU-EXL/1

- Na pripojenie k CNC ohraňovaciemu lisu pre ovládanie otvárania a zatvárania
- Dáva elektrický signál zariadeniu CNC v prípade nízkeho tlaku a aktivuje alarm zastavenia
- Pracuje s napätím 220-380 V
- Prevádzkový tlak: 30/80/160 bar
- So zväčšeným čerpadlom a motorom

HPU-EXL/2

- Na pripojenie k CNC ohraňovaciemu lisu pre ovládanie otvárania a zatvárania
- Dáva elektrický signál zariadeniu CNC v prípade nízkeho tlaku a aktivuje alarm zastavenia
- Pracuje s napätím 220-380 V
- Prevádzkový tlak: 30/80/160 bar
- So zväčšeným čerpadlom a motorom



Stiahnite si Roller aplikáciu **Bending App**.

Taktiež zadarmo získate náš software týkajúci sa zásad ohraňovania. Používaním tejto aplikácie môžete bez problémov zoscanovať QR kódy v tomto katalógu.

Viac informácií o tomto upínacom systéme získate, keď zoscanujete QR kód alebo naň kliknete.

Vytvorte si svoj účet na stránke www.rolleri.sk

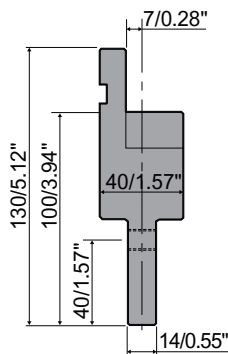
INTERMEDIÁTORY

Intermediáty môžu byť pevné alebo s klinom. Pri pevných intermediátoroch je daná pracovná výška s toleranciou $\pm 0,01$ mm. Druhý typ intermediátov umožňuje ich nastaviteľnosť vďaka klinu. Týmto spôsobom môžete nastaviť akýkoľvek ohraňovací lis podľa fixnej schémy v závislosti od jeho dĺžky. Každý intermediátor musí byť očíslovaný a umiestnený vždy na rovnakom mieste, aby bola dosiahnutá dokonalá rovina a následne presné uhly.



INT100F

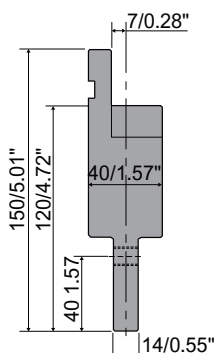
150 mm 5.90" 4 kg

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.W=100 | H=130 mm
W=3.94 | H=5.12 in**Bez klinu****INT100**

150 mm 5.90" 3.5 kg

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.W=100 | H=130 mm
W=3.94 | H=5.12 in**INT120F**

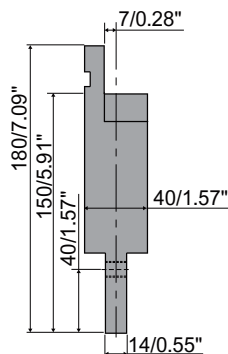
150 mm 5.90" 4 kg

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.W=120 | H=150 mm
W=4.72 | H=5.91 in**Bez klinu**Intermediátory sú k
dispozícii na vyžiadanie
aj v dĺžke L=70 mm.**INT120**

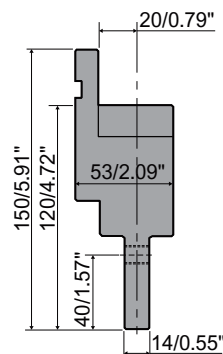
150 mm 5.90" 3.5 kg

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.W=120 | H=150 mm
W=4.72 | H=5.91 in**INT150**

150 mm 5.90" 5.9 kg

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.W=150 | H=180 mm
W=5.91 | H=7.09 in**Bez klinu****INT120-40**

150 mm 5.90" 5.2 kg

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.W=120 | H=150 mm
W=4.72 | H=5.91 in**S klinom**

Intermediáty môžu byť pevné alebo s klinom. Pri pevných intermediátoroch je daná pracovná výška s toleranciou +/-0,01 mm. Druhý typ intermediátov umožňuje ich nastaviteľnosť vďaka klinu. Týmto spôsobom môžete nastaviť akýkoľvek ohraňovací lis podľa fixnej schémy v závislosti od jeho dĺžky. Každý intermediátor musí byť očíslovaný a umiestnený vždy na rovnakom mieste, aby bola

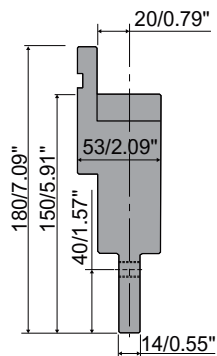
dosiahnutá dokonalá rovina a následne presné uhly.

INT150-40

150 mm 5.90" 8 kg

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

W=150 | H=180 mm
W=5.91 | H=7.09 in



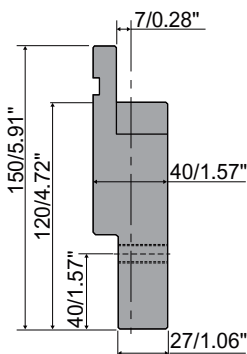
INT120HD

150 mm 5.90" 4.5 kg

42CrMo4
1600 kN/m max.

W=120 | H=150 mm
W=4.72 | H=5.91 in

Vysoká záťaž



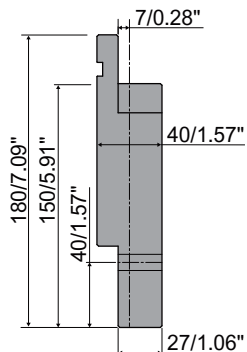
INT150HD

150 mm 5.90" 6.7 kg

42CrMo4
1600 kN/m max.

W=150 | H=180 mm
W=5.91 | H=7.09 in

Vysoká záťaž



Na integráciu štandardných riešení vytvorila spoločnosť Rolleri intermediáty Vysoká záťaž. Ich hlavnou prednosťou je ich kapacita.

V prípade, že potrebujete viac ako 1000 kN/m, je potrebné zvoliť tento typ intermediátorov, ktoré sú vyrobené z rozdielneho materiálu a s rôznymi rozmermi, ktoré dosahujú až 1600 kN/m.

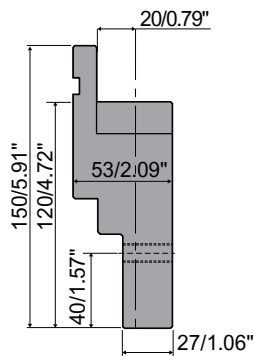
Podľa použitia si môžete vybrať intermediátory s osou ohybu vo

vzdialenosti 7 mm alebo 20 mm od upínania.

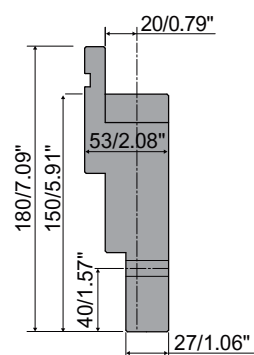
Všetky intermediátory Vysoká záťaž sú vybavené klinom.

INT120-40HD

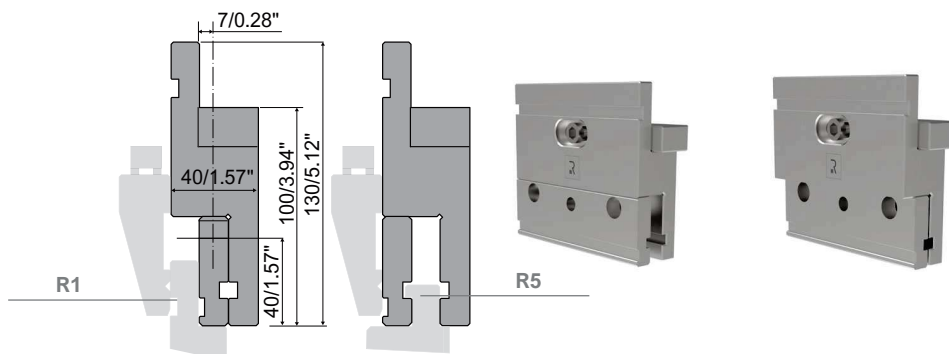
150 mm 5.90" 5.2 kg

42CrMo4
1600 kN/m max.W=120 | H=150 mm
W=4.72 | H=5.91 in**Vysoká záťaž****INT150-40HD**

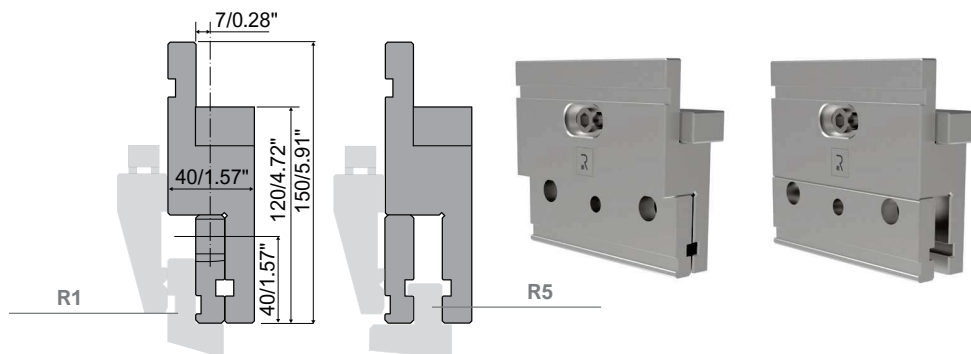
150 mm 5.90" 8 kg

42CrMo4
1600 kN/m max.W=150 | H=180 mm
W=5.91 | H=7.09 in**Vysoká záťaž****INT100-A**

150 mm 5.90" 3.5 kg

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.W=100 | H=130 mm
W=3.94 | H=5.12 in**INT120-A**

150 mm 5.90" 5.2 kg

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.W=120 | H=150 mm
W=4.72 | H=5.91 inZaregistrujte sa na www.rolleri.sk

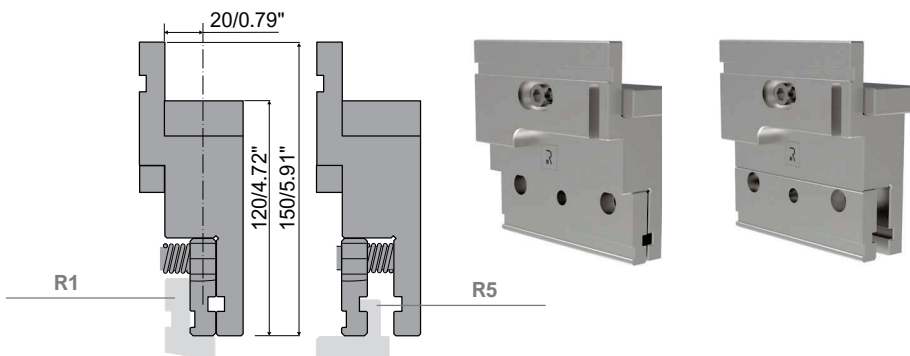
Rolleri stránku môžete využívať na kontrolu dodacích termínov, prehľad skladových zásob a zároveň budete informovaný o našich novinkách. Sami si overíte ceny a priamo môžete zadávať objednávky.



Viac informácií o INT100-A a INT120-A získate, keď zoscanujete QR kód alebo naň kliknete.

INT120-40-A

150 mm 5.90" 6 kg

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.W=120 | H=150 mm
W=4.72 | H=5.91 in

INT100-A AMERICAN

150 mm 5.90" 3.5 kg

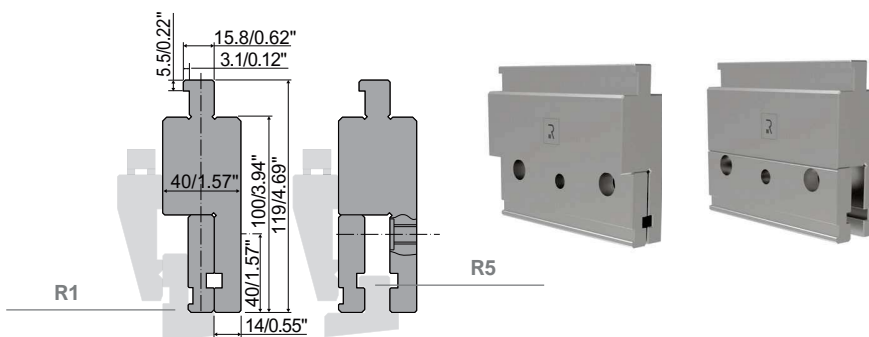
x → R1

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.W=100 | H=119 mm
W=3.94 | H=4.69 in

Upínanie AM1: INT100-AAM1

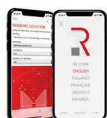
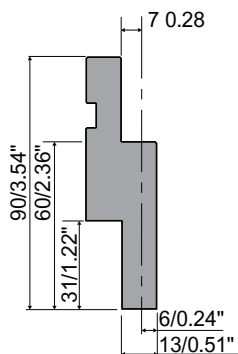
Upínanie AM2: INT100-AAM2

Upínanie AM3: INT100-AAM3



AD4

150 mm 5.90" 1.8 kg

C45: 560-710 N/mm²
1600 kN/m max.W=60 | H=90 mm
W=2.36 | H=3.54 in**Bez klinu**Stiahnite si Rolleri aplikáciu **Bending App**.

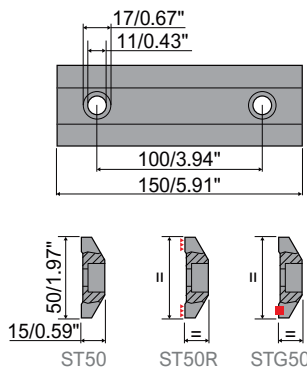
Taktiež zadarmo získate náš software týkajúci sa zásad ohraňovania. Používaním tejto aplikácie môžete bez problémov zoscanovať QR kódy v tomto katalógu.

Cieľom príručky ohraňovania "**Bending handbook**" je vám dodať praktické a užitočné informácie k rýchlemu dosiahnutiu požadovaných výsledkov. Nájdete v nej množstvo príkladov, jednoduchých vzorcov a informácií, ktoré správne vysvetľujú prístup k procesu samotného ohraňovania.

ST50 / ST50R / STG50

STL50	150 mm	5.90"	0.7 kg
ST50R	150 mm	5.90"	0.5 kg
STG50	150 mm	5.90"	0.7 kg

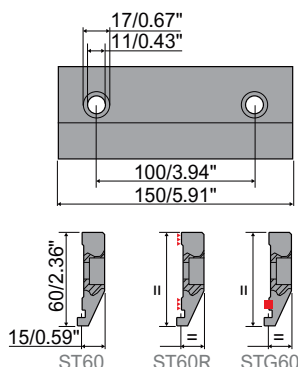
Fe37: 370-470 N/mm²



ST60 / ST60R / STG60

ST60	150 mm	5.90"	0.8 kg
ST60R	150 mm	5.90"	0.8 kg
STG60	150 mm	5.90"	0.8 kg

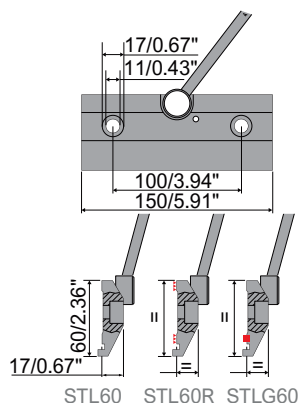
Fe37: 370-470 N/mm²



STL60 / STL60R / STLG60

STL60	150 mm	5.90"	1.0 kg
STL60R	150 mm	5.90"	0.8 kg
STLG60	150 mm	5.90"	1.0 kg

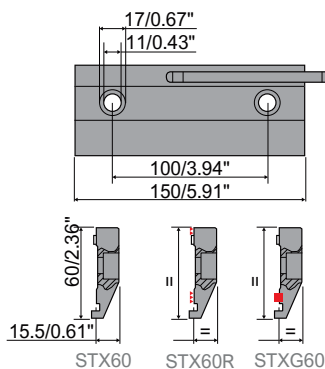
Fe37: 370-470 N/mm²



STX60 / STX60R / STXG60

STX60	150 mm	5.90"	0.85 kg
STX60R	150 mm	5.90"	0.5 kg
STXG60	150 mm	5.90"	1.0 kg

Fe37: 370-470 N/mm²

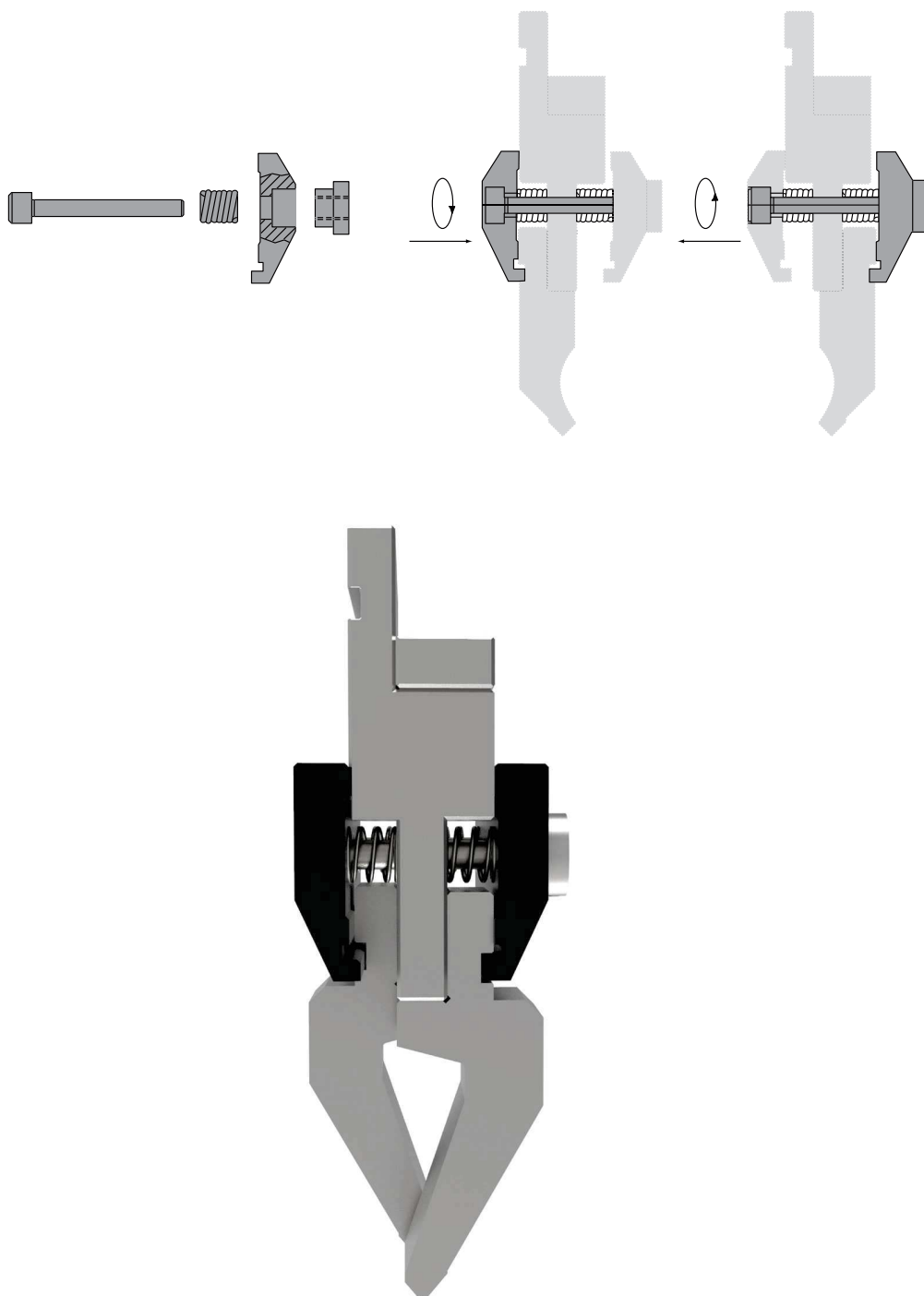


Upínky/prítlačné platničky sú základnou súčasťou správneho upínania horných nástrojov. Každý intermediátor potrebuje upínku/prítlačnú platničku, ktorá môže byť vo verzii manuálnej ako ST50 a ST60, vo verzii s pákou ako STL60 alebo s výsuvnou pákou ako STX60. Všetky upínky/prítlačné platničky s číslom 60 v kóde majú ochranu proti vypadnutiu. Keď sa skrutky upínky/prítlačnej platničky

uvoľnia, razník zostane visieť, a až keď ho obsluha posunie do strán, možno ho bezpečne vytiahnuť. Ďalší vývoj týchto upínaných systémov predstavuje polyuretánová vložka na lepšie upínanie segmentovaných nástrojov.

KDS

150 mm 5.90" 0.5 kg

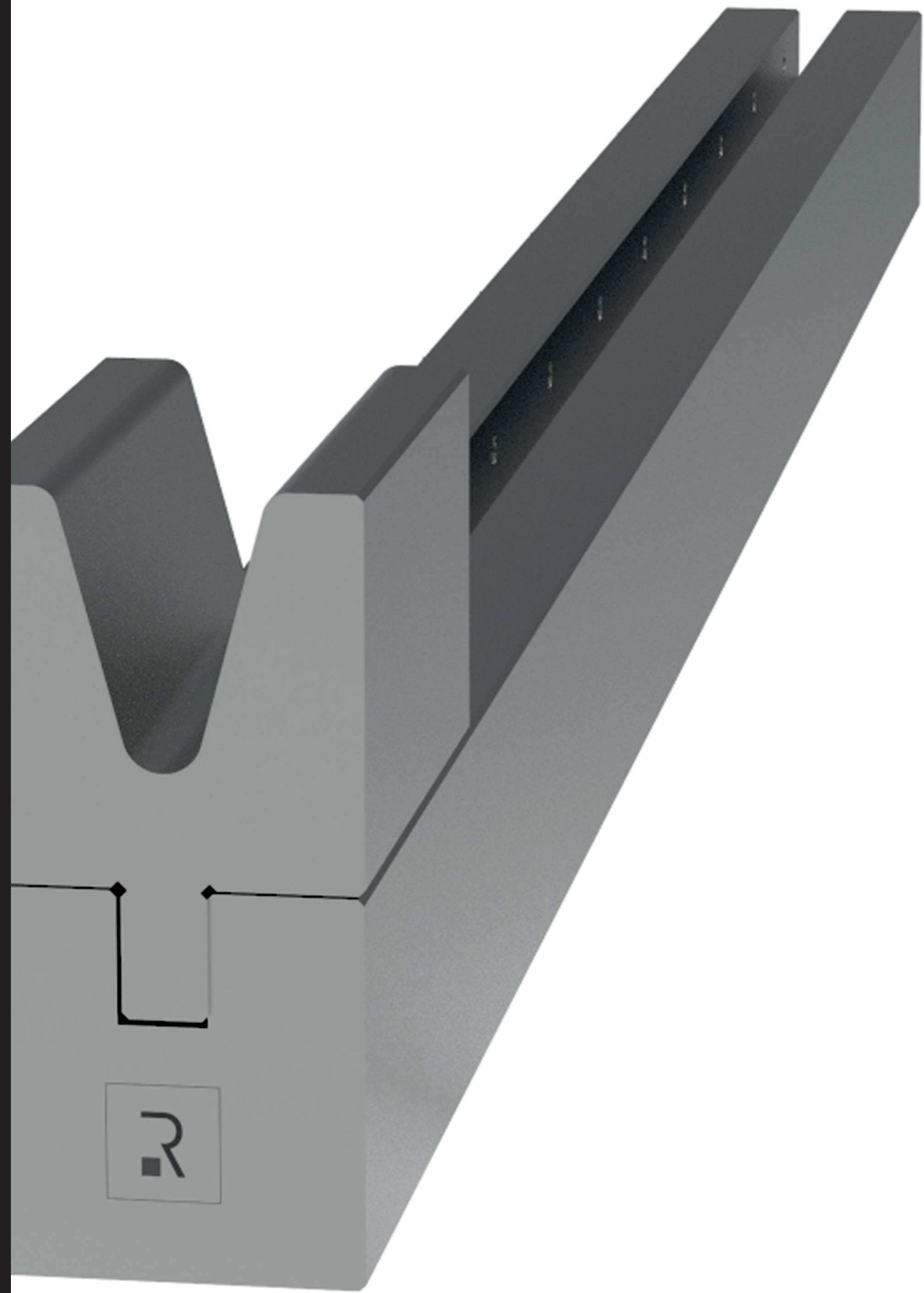
Fe37: 370-470 N/mm²Zadná upínka/prítlačná
platnička

Skratka KDS znamená v taliančine "sada pre dvojité upínanie" a je veľmi užitočným riešením pre tých, ktorí potrebujú namontovať horné nástroje na opačnej strane ako zvyčajne. Systém je navrhnutý tak, že utiahnutím dvoch predných skrutiek sa upne horný nástroj vpredu a ich uvoľnením sa naopak utiahne horný nástroj umiestnený vzadu. Vďaka tejto úprave nemusí obsluha prechádzať k zadnej časti

ohraňovacieho lisu, aby upla zadné upínky/prítlačné platničky.

ADAPTÉRY

Adaptéry sú určené na vybavenie ohraňovacieho lisu širším rozsahom nástrojov bez ohľadu na pôvodný systém upínania nástrojov. Existujú horné adaptéry na správne upevnenie horných nástrojov a dolné adaptéry na upnutie dolných nástrojov.



R

Existujú dve kategórie: adaptéry pre horné nástroje a adaptéry pre spodné nástroje. Adaptéry pre horné nástroje majú presné rozmery a obmedzenú výšku. Sú určené na priamu montáž na lis a po montáži môžu byť vybavené hornými nástrojmi s rozdielnym upínaním ako pôvodné. Takéto riešenie je zaujímavé keď je potrebné dodatočne vybaviť ohraňovací lis: na ohraňovací lis so špeciálnym upínaním môžete namontovať všetky štandardné nástroje z katalógu.

Vďaka tejto operácii sa skracuje čas a znižujú náklady.

Presnosť adaptéra musí mať toleranciu maximálne +/-0,01 mm, takže os ohybu je presná a zaručená. Týmto spôsobom môžete získať presné profily, ako aj vzdialenosť medzi zadnými dorazmi a stredom drážky V.

Pokiaľ ide o rozmery, máme obmedzenú výšku, aby sme nestratili príliš veľa svetlosti. Dĺžka je najčastejšie 150 mm a je potrebná upínka/prítlačná platnička ako napríklad ST60, STL60 a STX60 (nezabudnite na možnosť montáže efektívnejšieho systému, ako je FAST CLAMP3).

Okrem uvedených adaptérov môžeme ponúknuť aj AW adaptéry.

Ide o ďalšie riešenie na montáž štandardných nástrojov typu R1 do ohraňovacieho lisu s odlišným upínaním. Pozostávajú z malých adaptérov s rozmermi ako upínanie ohraňovacieho lisu a rovnako dlhé ako horný nástroj, ktorý je potrebné namontovať. Môžu sa

dodávať aj ako segmentované kusy. Niektoré otvory sú vyvrtané a zahĺbené v upínaní horného nástroja, zatiaľ čo iné otvory so závitmi sú v AW adaptéri, aby sa dali zoskrutkovať a vytvoril jeden kus.

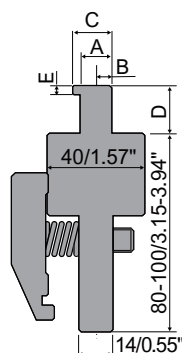
V CNC ohraňovacom lise sa celková výška horného nástroja a adaptéra musí nastaviť buď manuálne, alebo sa automaticky importuje z nášho výkresu DXF. Tento systém ponúka možnosť používať širokú škálu štandardných horných nástrojov typu R1 a vyhnúť sa používaniu špeciálnych nástrojov.

INT80-100

835 mm 32.87" 25 kg
415 mm 16.34" 12.5 kg

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

W = 80 - 100 mm
W = 3.15 - 3.94 in

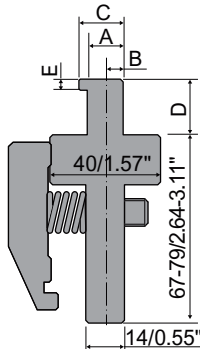


INT67-79

835 mm 32.87" 20.5 kg
415 mm 16.34" 10.0 kg

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

W = 67 - 79 mm
W = 2.64 - 3.11 in



Adaptéry sú určené na vybavenie ohraňovacieho lisu širším rozsahom nástrojov bez ohľadu na pôvodný systém upínania nástrojov. Existujú horné adaptéry na správne upevnenie horných nástrojov a dolné adaptéry na upnutie dolných nástrojov.



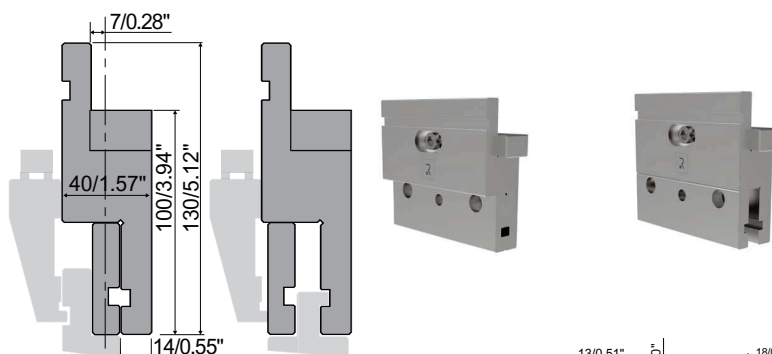
Katalógy dostupné na stiahnutie na www.rolleri.sk/na-stiahnutie - pre nástroje na ohraňovanie, upínacie systémy, vysekávacie nástroje, dierovacie nástroje pre Ironworker, spotrebný materiál pre lasery a iné.

INT100-N NEWTON

150 mm 5.90" 5.2 kg

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

W=100 | H=130 mm
W=3.94 | H=5.12 in



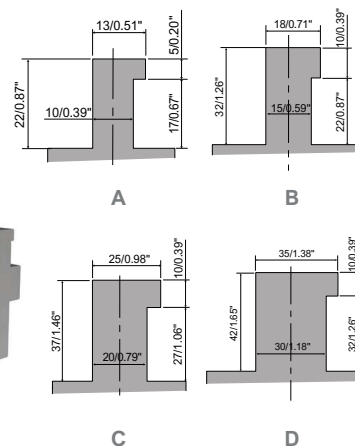
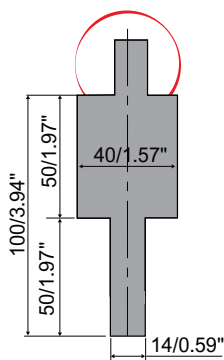
AD1

AD1-A 150 mm 5.90" 3.1 kg
AD1-B 150 mm 5.90" 3.1 kg
AD1-C 150 mm 5.90" 3.1 kg
AD1-D 150 mm 5.90" 3.1 kg

R4 A, B, C, D → R1

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

W=100 mm
W=3.94 in



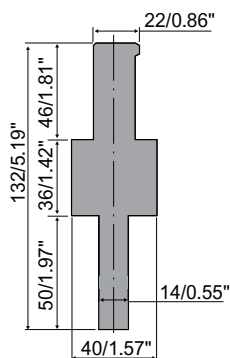
AD3

150 mm 5.90" 3.3 kg

R3 S → R1

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

W=68 | H=113 mm
W=2.68 | H=4.45 in



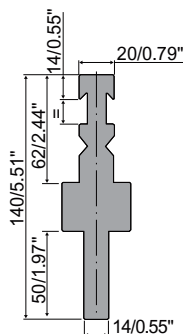
AD10

150 mm 5.90" 3.4 kg

R3 RFA → R1

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

W=110 | H=140 mm
W=4.33 | H=5.51 in



Viac informácií o INT100-N Newton získate naskenovaním kódu QR alebo kliknutím naň.

Zaregistrujte sa na www.rolleri.sk

Rolleri stránku môžete využívať na kontrolu dodacích termínov, prehľad skladových zásob a zároveň budete informovaný o našich novinkách. Sami si overíte ceny a priamo môžete zadávať objednávky.

AD11

150 mm 5.90" 3 kg

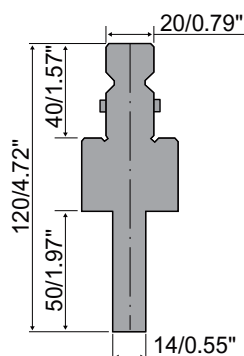
R2 → R1

C45: 560-710 N/mm²

1000 kN/m max.

W=83 | H=120 mm

W=3.27 | H=4.72



AD12

150 mm 5.90" 3 kg

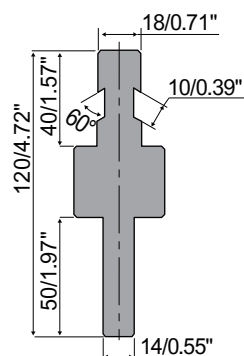
R8 → R1

C45: 560-710 N/mm²

1000 kN/m max.

W=82 | H=120 mm

W= 3.23 | H=4.72 in



AD13

150 mm 5.90" 3 kg

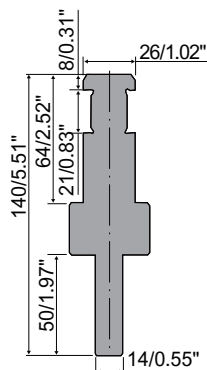
RX type EHT → R1

C45: 560-710 N/mm²

1000 kN/m max.

W=77 | H=140 mm

W=3.03 | H=5.51 in



AD14

150 mm 5.90" 3.2 kg

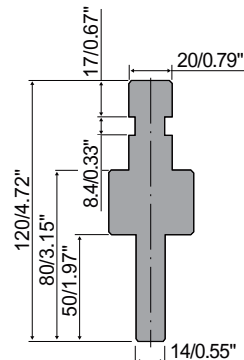
R9 → R1

C45: 560-710 N/mm²

1000 kN/m max.

W=80 | H=120 mm

W= 3.14 | H=4.72 in



Hlavnou funkciou adaptérov je získanie osi ohybu z barana ohraňovacieho lisu, jej prenesenie na horný nástroj a následne na ohraňovaný plech.

Vďaka tomuto systému sa z ohraňovacieho lisu s upínaním typu R2 New Standard môže stať ohraňovací lis s upínaním typu R1 Promecam alebo naopak. Vďaka adaptérom sa výrazne znižuje potreba špeciálnych nástrojov.

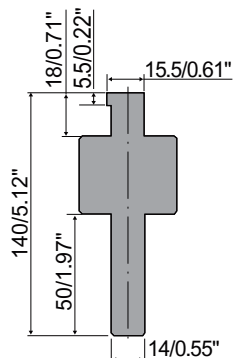
AD15

150 mm 5.90" 3 kg

R10 → R1

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

W=100 | H=140 mm
W=3.94 | H=5.12 in



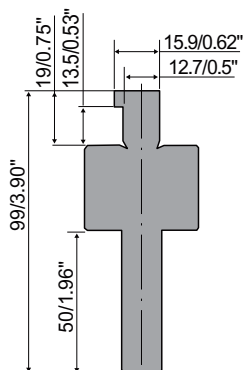
AD16

150 mm 5.90" 4 kg

R5 → R1

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

W=80 | H=99 mm
W=3.15 | H=3.90 in



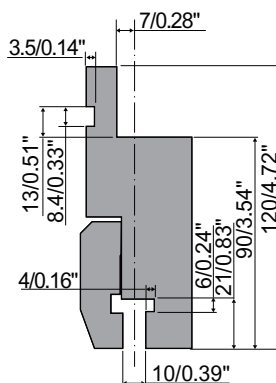
AD19-A

150 mm 5.90" 6 kg

R1 → R4

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

W=90 | H=120 mm
W=3.54 | H=4.72 in



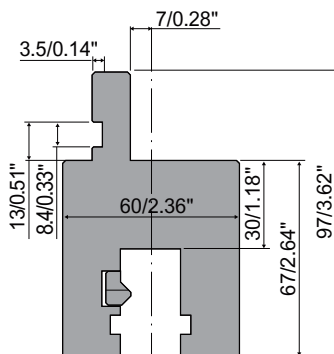
AD20

150 mm 5.90" 4 kg

R1 → R2

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

W=67 | H=97 mm
W=2.64 | H=3.82 in



Zaregistrujte sa na www.rolleri.sk

Rolleri stránku môžete využívať na kontrolu dodacích termínov, prehľad skladových zásob a zároveň budete informovaný o našich novinkách. Sami si overíte ceny a priamo môžete zadávať objednávky.



Stiahnite si alebo vyžiadajte katalóg nástrojov na ohraňovanie typu American, Ajjal Axial, Colgar, Colly, EHT, Gasparini, Hämmerle-Bystronic, Ursviken a Weinbrenner na www.rolleri.sk/na-stiahnutie

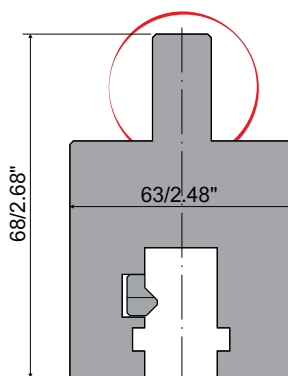
AD20 LVD

AD20 LVD-A	150 mm	5.90"	3.6 kg
AD20 LVD-B	150 mm	5.90"	3.6 kg
AD20 LVD-C	150 mm	5.90"	3.6 kg
AD20 LVD-D	150 mm	5.90"	3.6 kg

R4 A,B,C,D → R1

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

W=68 mm | 2.68 in



AD21

150 mm	5.90"	7 kg
--------	-------	------

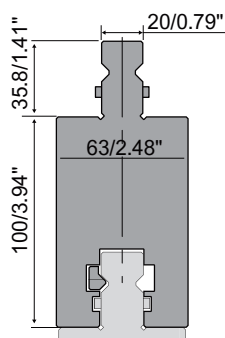
R2 → R2

42CrMo4

1500 kN/m max.

W=100 | H=135.8 mm

W= 3.94 | H=5.35 in



AD22

150 mm	5.90"	3.4 kg
--------	-------	--------

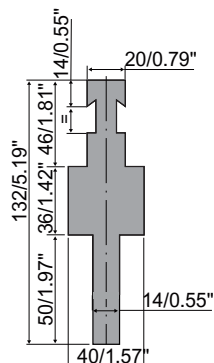
R3 R → R1

C45: 560-710 N/mm²

1000 kN/m max.

W=86 | H=132 mm

W= 3.38 | H=5.19 in



AD23

150 mm	5.90"	5.0 kg
--------	-------	--------

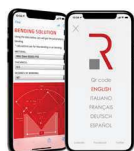
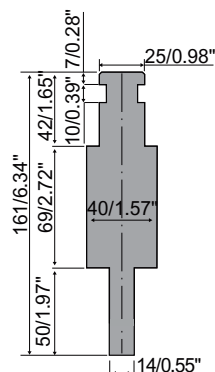
RX Weinbrenner → R1

C45: 560-710 N/mm²

1000 kN/m max.

W=119 | H=161 mm

W= 4.68 | H=6.34 in



Stiahnite si Rolleri aplikáciu **Bending App**.

Taktiež zadarmo získate náš software týkajúci sa zásad ohraňovania. Používaním tejto aplikácie môžete bez problémov zoscanovať QR kódy v tomto katalógu.

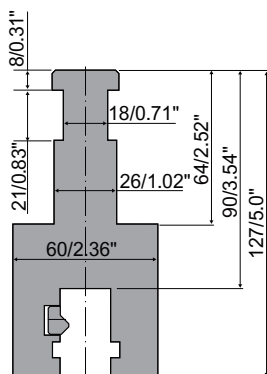
Cieľom príručky ohraňovania "**Bending handbook**" je vám dodať praktické a užitočné informácie k rýchlemu dosiahnutiu požadovaných výsledkov. Nájdete v nej množstvo príkladov, jednoduchých vzorcov a informácií, ktoré správne vysvetľujú prístup k procesu samotného ohraňovania.

AD28

150 mm 5.90" 5 kg

RX EHT → R2
C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

W=65 | H=127 mm
W= 2.56 | H=5.0 in

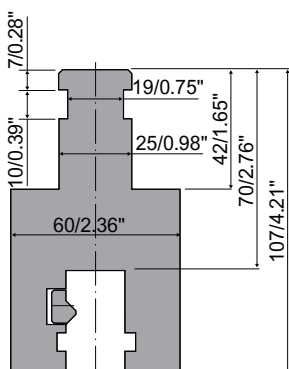


AD29

150 mm 5.90" 4.5 kg

RX Weinbrenner → R2
C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

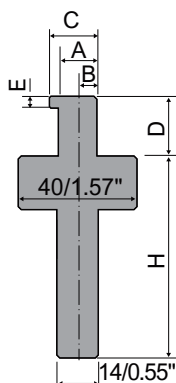
W=67 | H=107 mm
W= 2.64 | H=4.21 in



ADX

150 mm 5.90" 3.5 kg

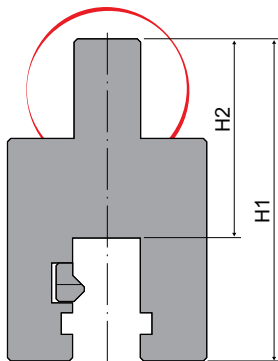
x → R1
C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.



ADX2

150 mm 5.90" 2.4 kg

x → R2
C45: 560-710 N/mm²



Katalógy dostupné na stiahnutie na www.rolleri.sk/na-stiahnutie - pre nástroje na ohraňovanie, upínacie systémy, vysekávacie nástroje, dierovacie nástroje pre Ironworker, spotrebný materiál pre lasery a iné.

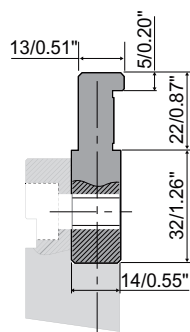
Zaregistrujte sa na www.rolleri.sk

Rolleri stránku môžete využívať na kontrolu dodacích termínov, prehľad skladových zásob a zároveň budete informovaný o našich novinkách. Sami si overíte ceny a priamo môžete zadávať objednávky.

AW1-A

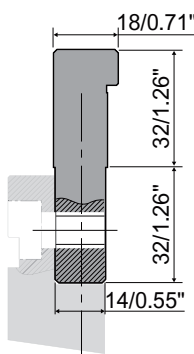
835 mm	32.87"	3 kg
415 mm	16.34"	1.5 kg
805 mm	31.69"	6.7 kg F

R4 A → R1
 C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

**AW1-B**

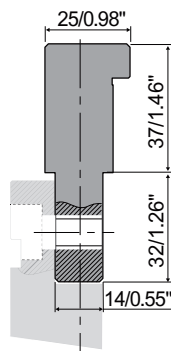
835 mm	32.87"	3 kg
415 mm	16.34"	1.5 kg
805 mm	31.69"	3 kg F

R4 B → R1
 C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

**AW1-C**

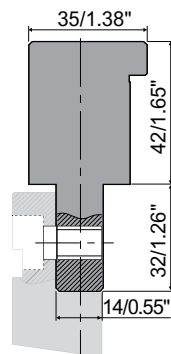
835 mm	32.87"	9.7 kg
415 mm	16.34"	4.8 kg
805 mm	31.69"	9.4 kg F

R4 C → R1
 C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

**AW1-D**

835 mm	32.87"	11.5 kg
415 mm	16.34"	5.7 kg
805 mm	31.69"	11.1 kg F

R4 D → R1
 C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.



805 mm - 31.69"

mm: <100-370-10-15-20-40-50-100-100>

in: <3.94-14.56-0.39-0.59-0.78-1.57-1.97-3.94-3.94>



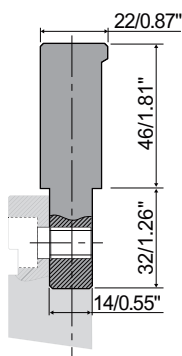
Viac informácií o skrutkovacích adaptéroch získate zoscanovaním QR kódu alebo kliknutím naň.

AW3

835 mm	32.87"	3 kg	
415 mm	16.34"	1.5 kg	
805 mm	31.69"	3 kg	F

R3 S → R1

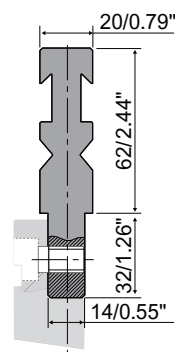
C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

**AW10**

835 mm	32.87"	3 kg	
415 mm	16.34"	1.5 kg	
805 mm	31.69"	3 kg	F

R3 RFA → R1

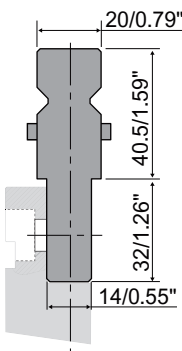
C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

**AW11**

835 mm	32.87"	8.4 kg	
415 mm	16.34"	4.2 kg	
805 mm	31.69"	8.4 kg	F

R2 → R1

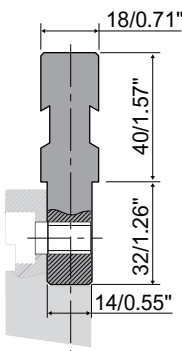
C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

**AW12**

835 mm	32.87"	7 kg	
415 mm	16.34"	3.5 kg	
805 mm	31.69"	6.7 kg	F

R8 → R1

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.



Stiahnite si Rolleri aplikáciu **Bending App**.

Taktiež zadarmo získate náš software týkajúci sa zásad ohraňovania. Používaním tejto aplikácie môžete bez problémov zoscanovať QR kódy v tomto katalógu.

Cieľom príručky ohraňovania "**Bending handbook**" je vám dodať praktické a užitočné informácie k rýchlemu dosiahnutiu požadovaných výsledkov. Nájdete v nej množstvo príkladov, jednoduchých vzorcov a informácií, ktoré správne vysvetľujú prístup k procesu samotného ohraňovania.

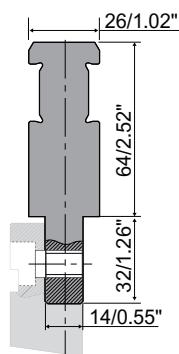
AW13

835 mm	32.87"	12.6 kg
415 mm	16.34"	6.3 kg
805 mm	31.69"	12.1 kg

RX EHT → R1

C45: 560-710 N/mm²

1000 kN/m max.



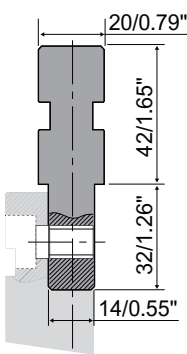
AW14

835 mm	32.87"	8 kg
415 mm	16.34"	4 kg
805 mm	31.69"	7.7 kg

R9 → R1

C45: 560-710 N/mm²

1000 kN/m max.



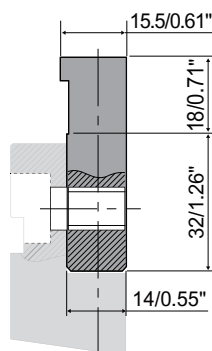
AW15

835 mm	32.87"	3 kg
415 mm	16.34"	1.5 kg
805 mm	31.69"	3 kg

R10 → R1

C45: 560-710 N/mm²

1000 kN/m max.



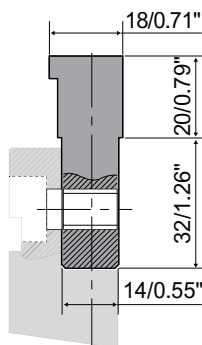
AWC16

835 mm	32.87"	5 kg
415 mm	16.34"	2.5 kg
805 mm	31.69"	4.8 kg

R7 → R1

C45: 560-710 N/mm²

1000 kN/m max.



805 mm - 31.69"

mm: <100-370-10-15-20-40-50-100-100>

in: <3.94-14.56-0.39-0.59-0.78-1.57-1.97-3.94-3.94>



Cieľom príručky ohraňovania "Bending handbook" je vám dodať praktické a užitočné informácie k rýchlemu dosiahnutiu požadovaných výsledkov.

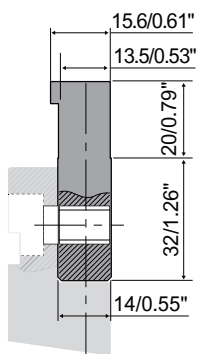
AWC13.5

835 mm	32.87"	4.8 kg	
415 mm	16.34"	2.4 kg	
805 mm	31.69"	4.6 kg	F

R7 → R1

C45: 560-710 N/mm²

1000 kN/m max.

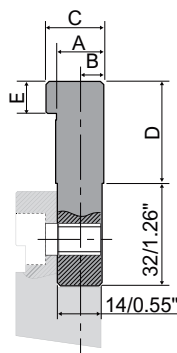
**AWX**

835 mm	32.87"	3 kg	
415 mm	16.34"	1.5 kg	
805 mm	31.69"	3 kg	F

x → R1

C45: 560-710 N/mm²

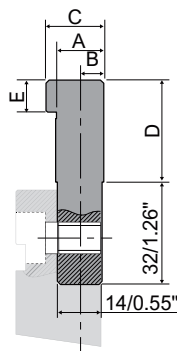
1000 kN/m max.

**INT35**

835 mm	32.87"	4 kg	
415 mm	16.34"	2.5 kg	
805 mm	31.69"	3.9 kg	F

C45: 560-710 N/mm²

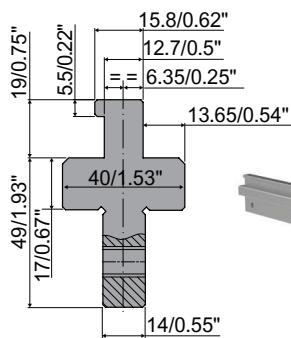
1000 kN/m max.

**INT35-A**

835 mm	32.87"	5 kg	
415 mm	16.34"	2.5 kg	
805 mm	31.69"	4.8 kg	F

C45: 560-710 N/mm²

1000 kN/m max.

**AW4**

835 mm	32.87"	5 kg	
415 mm	16.34"	2.5 kg	
805 mm	31.69"	4.8 kg	F

C45: 560-710 N/mm²

1000 kN/m max.

Brúsený

NOVINKA

Katalógy dostupné na stiahnutie na www.rolleri.sk/na-stiahnutie - pre nástroje na ohraňovanie, upínacie systémy, vysekávacie nástroje, dierovacie nástroje pre Ironworker, spotrebný materiál pre lasery a iné.

Zaregistrujte sa na www.rolleri.sk

Rolleri stránku môžete využívať na kontrolu dodacích termínov, prehľad skladových zásob a zároveň budete informovaný o našich novinkách. Sami si overíte ceny a priamo môžete zadávať objednávky.

Adaptér pre spodné nástroje mení pôvodnú drážku ohraňovacieho lisu na inú.

Na prvých obrázkoch môžete vidieť držiaky spodných nástrojov. Držiaky spodných nástrojov štandardizujú upínanie spodných nástrojov typu R1, pretože môžu upínať nástroje s rozmermi základne 60 mm 2,36" alebo 90 mm 3,53".

Držiaky spodných nástrojov sa umiestňujú priamo na stôl ohraňovacieho lisu, vycentrujú sa a upevnia pomocou závitových tyčí a sú pripravené na prácu. Takto sa každý spodný nástroj umiestnený do držiaka dokonale vycentruje s horným nástrojom. Štandardné držiaky spodných nástrojov sú max. 4100 mm dlhé, ale je možné vyrobiť špeciálne držiaky až do dĺžky 6000 mm. Pre dlhšie držiaky môžete použiť štandardné držiaky spodných nástrojov C1050-R, C1050-RS a C1050-90, ktoré sú dlhé 1050 mm 41,34". Tieto držiaky spodných nástrojov sa dajú navzájom spojiť a sú pripevnené k stolu pomocou závitových tyčí.

Spodné nástroje sa do držiaka upínajú pomocou zaisťovacích skrutiek umiestnených na strane obsluhy. S rovnakou konštrukciou môžeme ponúknuť TC 2000/S až TC 4000/S

(s dĺžkou od 2100 mm do 4100 mm) na upínanie spodných nástrojov typu R2 a R3.

Pre rôzne spôsoby použitia môžeme ponúknuť z nášho katalógu adaptéry na upínanie štandardných spodných nástrojov do stolov ohraňovacích lisov s rozdielnym upínaním. Ich štandardná dĺžka je 1000 mm 39,37" a 835 mm 32,87" a skrátaná verzia /C 500 mm 19,68" a 415 mm 16,34".

Jedným z najbežnejších príkladov sú AD5 a AD6, ktoré umožňujú nástroje typu R2

namontovať do ohraňovacieho lisu s upínaním typu R1. Vďaka tomuto riešeniu môžete ohraňovať stredne hrubé plechy s ohybmi v tesnej blízkosti a protiohybmi ako joggle realizované na 2 údery až do dĺžky 150 mm 5,90". Spodné nástroje sú upnuté v držiaku pomocou zaisťovacích skrutiek umiestnených na strane obsluhy.

Niektorí operátori môžu potrebovať opačné riešenie. V takom prípade môžeme

ponúknuť AD7 na montáž do ohraňovacieho lisu s upínaním typu R2 s možnosťou namontovania spodných nástrojov typu R1 pomocou upíniek/prítlačných platničiek ST50. V prípade posledných dvoch príkladov môžete vždy nastaviť CNC ohraňovací lis s ohľadom na celkovú výšku pozostávajúcu z výšky spodného nástroja + výšky adaptéra. Spoločnosť Rolleri vám môže kedykoľvek poskytnúť výkres DXF adaptéra a držiaka spodného nástroja namontovaných spolu s presnými celkovými rozmermi. Aj adaptéry pre spodné nástroje sa vyrábajú s toleranciou +/-0,01 mm. Je to základná požiadavka

na zaručenie maximálnej presnosti, aby sa potvrdila teoretická os ohybu stroja. To znamená, že žiadne parametre týkajúce sa osi X vo všetkých programoch ohraňovacích lisov nie je potrebné upravovať.

Cieľom príručky ohraňovania "**Bending handbook**" je vám dodať praktické a užitočné informácie k rýchlemu dosiahnutiu požadovaných výsledkov. Nájdete v nej množstvo príkladov, jednoduchých vzorcov a informácií, ktoré správne vysvetľujú prístup k procesu samotného ohraňovania.

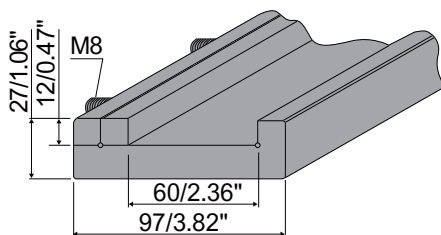
Zaregistrujte sa na www.rolleri.sk

Rolleri stránku môžete využívať na kontrolu dodacích termínov, prehľad skladových zásob a zároveň budete informovaný o našich novinkách. Sami si overíte ceny a priamo môžete zadávať objednávky.

C2000/S-C4000/S

C2000/S	2100 mm	82.68"	27.0 kg
C2500/S	2600 mm	102.36"	34.0 kg
C3000/S	3100 mm	122.05"	40.0 kg
C4000/S	4100 mm	161.42"	53.0 kg

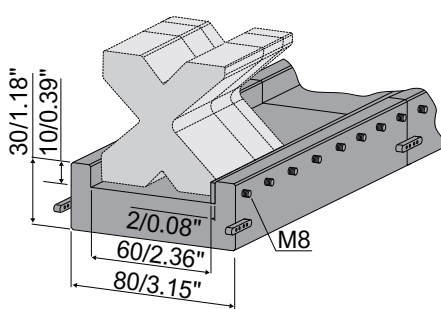
C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.



C1050/RS

C1050/RS	1050 mm	41.34"	15.0 kg
C1050/RS/C	520 mm	20.47"	7.5 kg

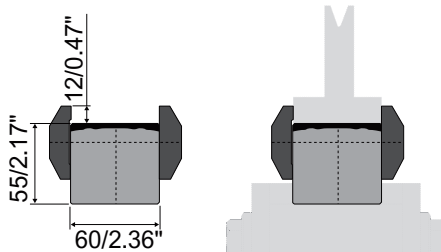
C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.



CTS60

835 mm	32.87"	29.0 kg
415 mm	16.34"	14.5 kg

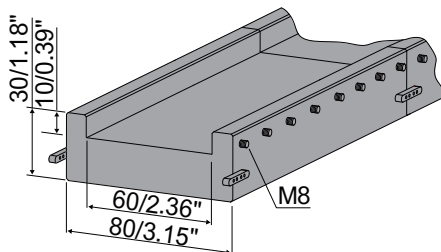
C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.



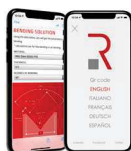
C1050/R

C1050/R	1050 mm	41.34"	15.0 kg
C1050/R/C	520 mm	20.47"	7.5 kg

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.



Katalógy dostupné na stiahnutie na www.rolleri.sk/na-stiahnutie - pre nástroje na ohraňovanie, upínacie systémy, vysekávacie nástroje, dierovacie nástroje pre Ironworker, spotrebný materiál pre lasery a iné.



Stiahnite si Rolleri aplikáciu **Bending App**.

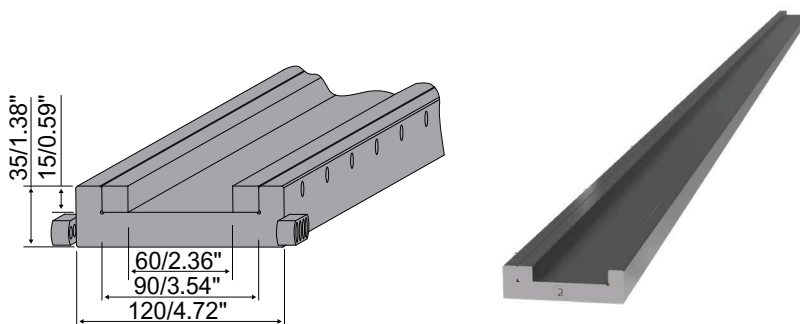
Taktiež zadarmo získate náš software týkajúci sa zásad ohraňovania. Používaním tejto aplikácie môžete bez problémov zoscanovať QR kódy v tomto katalógu.

C1050-90

C1050-90	1050 mm	41.34"	27.2 kg
C1050-90/C	520 mm	20.47"	13.5 kg

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

H=35 mm | 1.38 in

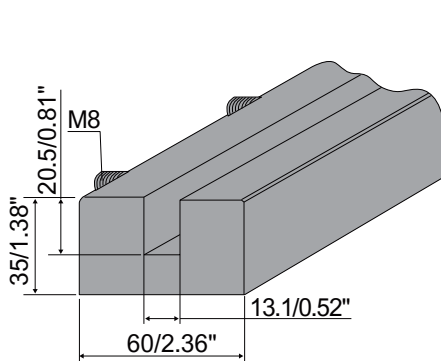


TC2000/S - TC4000/S

TC2000/S	2100 mm	82.68"	30.0 kg
TC2500/S	2600 mm	102.36"	37.0 kg
TC3000/S	3100 mm	122.05"	44.0 kg
TC4000/S	4100 mm	161.42"	59.0 kg

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

H=35 mm | 1.38 in



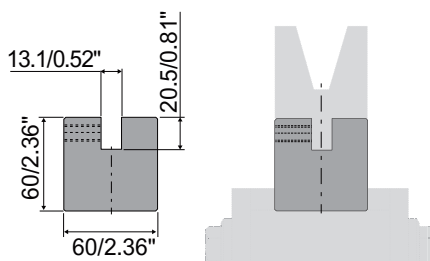
AD5

1000 mm	39.87"	26.1 kg
500 mm	16.68"	13 kg

R1 → R2 R3

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

H=60 mm | 2.36 in



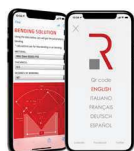
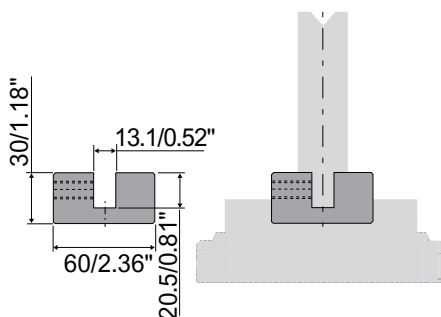
AD6

1000 mm	39.87"	12 kg
500 mm	16.68"	6 kg

R1 → R2 R3

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

H=30 mm | 1.18 in



Stiahnite si Rolleri aplikáciu **Bending App**.

Taktiež zadarmo získate náš software týkajúci sa zásad ohraňovania. Používaním tejto aplikácie môžete bez problémov zoscanovať QR kódy v tomto katalógu.

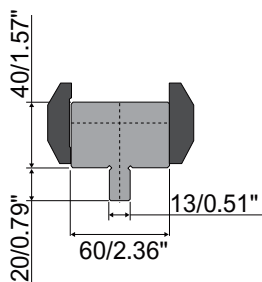


Katalógy dostupné na stiahnutie na www.rolleri.sk/na-stiahnutie - pre nástroje na ohraňovanie, upínacie systémy, vysekávacie nástroje, dierovacie nástroje pre Ironworker, spotrebný materiál pre lasery a iné.

AD7

835 mm 32.87" 25 kg
415 mm 16.34" 8.5 kg

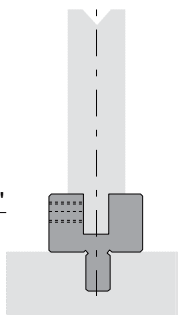
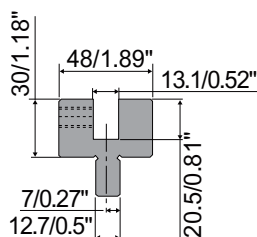
R2 R3 → R1
C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.



AD8-12.7

1000 mm 39.87" 12 kg
500 mm 16.68" 6 kg

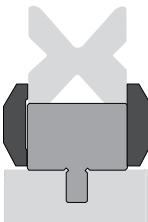
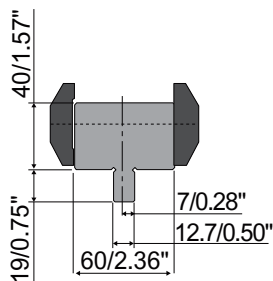
R4 → R2 R3
C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.



AD9-12.7

835 mm 32.87" 17 kg
415 mm 16.34" 8.5 kg

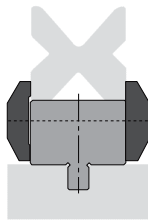
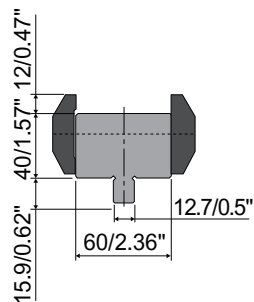
R4 → R1
C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.



AD17

835 mm 32.87" 18 kg
415 mm 16.34" 18 kg

R5 → R1
C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.



Cieľom príručky ohraňovania "Bending handbook" je vám dodať praktické a užitočné informácie k rýchlemu dosiahnutiu požadovaných výsledkov. Nájdete v nej množstvo príkladov, jednoduchých vzorcov a informácií, ktoré správne vysvetľujú prístup k procesu samotného ohraňovania.

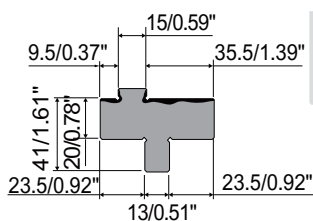
Zaregistrujte sa na www.rolleri.sk

Rolleri stránku môžete využívať na kontrolu dodacích termínov, prehľad skladových zásob a zároveň budete informovaný o našich novinkách. Sami si overíte ceny a priamo môžete zadávať objednávky.

AD18

835 mm 32.87" 18 kg
415 mm 16.34" 9 kg

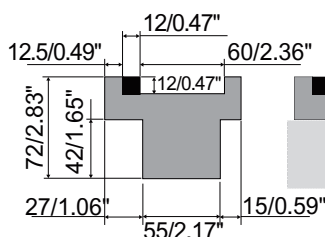
R2 R3 → RX EHT
C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

**AD24**

835 mm 32.87" 30 kg
415 mm 16.34" 14.2 kg

RX EHT → R1
C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

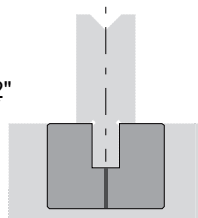
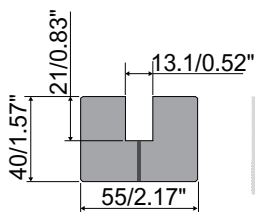
H=72 mm | 2.83 in

**AD25**

500 mm 19.68" 7.5 kg

RX Weinbrenner → R2 R3
C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

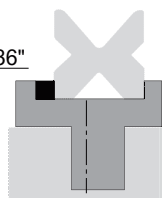
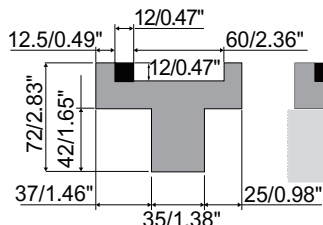
H=40 mm | 1.57 in

**AD26**

835 mm 32.87" 23 kg
415 mm 16.34" 11.4 kg

RX Weinbrenner → R1
C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

H=72 mm | 2.83 in



Cieľom príručky ohraňovania "**Bending handbook**" je vám dodať praktické a užitočné informácie k rýchlemu dosiahnutiu požadovaných výsledkov. Nájdete v nej množstvo príkladov, jednoduchých vzorcov a informácií, ktoré správne vysvetľujú prístup k procesu samotného ohraňovania.



Katalógy dostupné na stiahnutie na www.rolleri.sk/na-stiahnutie - pre nástroje na ohraňovanie, upínacie systémy, vysekávacie nástroje, dierovacie nástroje pre Ironworker, spotrebný materiál pre lasery a iné.

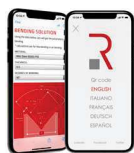
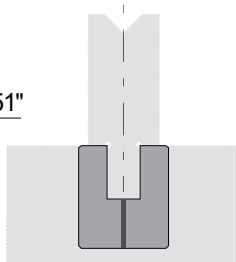
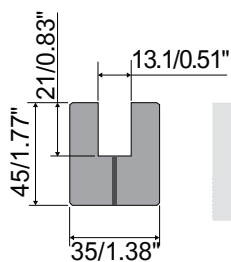
AD27

500 mm 16.68" 4.5 kg

RX EHT → R2 R3

C45: 560-710 N/mm²

1000 kN/m max.



Stiahnite si Rollerli aplikáciu **Bending App**.

Taktiež zadarmo získate náš software týkajúci sa zásad ohraňovania. Používaním tejto aplikácie môžete bez problémov zoscanovať QR kódy v tomto katalógu.

Zaregistrujte sa na www.rolleri.sk

Rolleri stránku môžete využívať na kontrolu dodacích termínov, prehľad skladových zásob a zároveň budete informovaný o našich novinkách. Sami si overíte ceny a priamo môžete zadávať objednávky.



Slovenské vydanie 2.0 | 2023

Rolleri Slovensko

IPECON, s.r.o.

Dolné Rudiny 8209/43, 010 01 Žilina

Slovenská republika

T: +421 41 70 73 400

www.rolleri.sk

obchod@rolleri.sk

in

linkedin

f

facebook



instagram



twitter

**You
Tube**

youtube



vimeo

Spoločnosť Rolleri sa zaviazala chrániť životné prostredie používaním papiera s certifikátom FSC



ISO 9001 - ISO 45001
CERTIFIKOVANÁ
SPOLOČNOSŤ



Zoscanujte QR kód alebo naň kliknite a pozrite si video. Môžete sledovať náš oficiálny Youtube kanál www.youtube.com/Rollerispa alebo pozeráť videá na našej webovej stránke www.rolleri.sk/video



Katalógy dostupné na stiahnutie na www.rolleri.sk/na-stiahnutie - pre nástroje na ohraňovanie, upínacie systémy, vysekávacie nástroje, dierovacie nástroje pre Ironworker, spotrebný materiál pre lasery a iné.

Zaregistrujte sa na www.rolleri.sk

Rolleri stránku môžete využívať na kontrolu dodacích termínov, prehľad skladových zásob a zároveň budete informovaný o našich novinkách. Sami si overíte ceny a priamo môžete zadávať objednávky.



Skontrolujte dobu potrebnú na realizáciu štandardného segmentovania nástrojov. Na požiadanie je možné vykonať aj segmentáciu nástrojov s prispôbenými rozmermi. Obchodné oddelenie vám poskytne viac informácií týkajúcich sa ich ceny a dostupnosti.



Stiahnite si Rolleri aplikáciu **Bending App**.

Taktiež zadarmo získate náš software týkajúci sa zásad ohraňovania. Používaním tejto aplikácie môžete bez problémov zoscanovať QR kódy v tomto katalógu.

Cieľom príručky ohraňovania "**Bending handbook**" je vám dodať praktické a užitočné informácie k rýchlemu dosiahnutiu požadovaných výsledkov. Nájdete v nej množstvo príkladov, jednoduchých vzorcov a informácií, ktoré správne vysvetľujú prístup k procesu samotného ohraňovania.

Kliknutím na QR kód v blízkosti kódu výrobku alebo priamo jeho zoscanovaním - skontrolujete cenu výrobku a možný termín dodania.

NÁSTROJE NA OHRAŇOVANIE

NÁSTROJE TYPU R1

Kompatibilné s ohraňovacími lismi: Accurl, Accurpress, ACL, Adira, Amada, Atlantic, Baykal, BL, Boschert, Boutillon, Bystronic Beyeler, Euro-B, Coastone, Colgar, Dener, Deratech, Durmazlar, Ermaksan, Farina, Gade, Gasparini, Gecko, Gilardi, Gizelis, Haco, Hindustan, HPM, Iturraspe, Jfy, JMT, LFK, Metfab, MVD, Oriance, Prima Power, Promecam, Rico, Salvagnini, Schiavi, SMD, Sorg, Somo, Vicla, Vimercati, Warcom, Yawei,...

NÁSTROJE TYPU R2-R3

Kompatibilné s ohraňovacími lismi: Darley, LVD, Safan, Trumpf a ohraňovacie lisy s NSCL systémom, Bystronic Beyeler RFA, RF, R, S

NÁSTROJE TYPU R4

Kompatibilné s ohraňovacími lismi: LVD

NÁSTROJE TYPU R5

Kompatibilné s ohraňovacími lismi: American

NÁSTROJE TYPU R6

Kompatibilné s ohraňovacími lismi: Hämmerle-Bystronic

NÁSTROJE TYPU R7

Kompatibilné s ohraňovacími lismi: Colly

NÁSTROJE TYPU R8

Kompatibilné s ohraňovacími lismi: Colgar

NÁSTROJE TYPU R9

Kompatibilné s ohraňovacími lismi: Gasparini (axial)

NÁSTROJE TYPU R10

Kompatibilné s ohraňovacími lismi: Ajial Axial

NÁSTROJE TYPU RX

Kompatibilné s ohraňovacími lismi: EHT, Ursviken a Weinbrenner

ROLLERI TECH, ŠPECIFIKÁCIE NÁSTROJOV A ICH MODIFIKÁCIE

Kompatibilné so všetkými typmi ohraňovacích lisov

UPÍNACIE SYSTÉMY, INTERMEDIÁTORY A ADAPTÉRY

Kompatibilné so všetkými typmi ohraňovacích lisov

ROLLA-V A ŠPECIÁLNE SPODNÉ NÁSTROJE

Kompatibilné so všetkými typmi ohraňovacích lisov

OHRAŇOVANIE BEZ OTERU A PRÍSLUŠENSTVO

Kompatibilné so všetkými typmi ohraňovacích lisov

OHÝBACIE NÁSTROJE

NOŽE PRE NOŽNICE

VYSEKÁVACIE NÁSTROJE

NÁSTROJE TYPU R1

Kompatibilné s vysekávacími strojmi: Amada, Amada ABS, Wilson HP, Wilson HP WLS, Mate Ultra Tec

NÁSTROJE TYPU R2

Kompatibilné so všetkými typmi vysekávacích strojov Trumpf

NÁSTROJE TYPU RS

Kompatibilné so všetkými typmi vysekávacích strojov Salvagnini

ŠPECIÁLNE NÁSTROJE

Kompatibilné s inými typmi vysekávacích strojov

PRÍSLUŠENSTVO

Kompatibilné s ostatnými typmi vysekávacích strojov

IRON WORKER

Dierovacie nástroje

SPOTREBNÝ MATERIÁL PRE LASERY

Zistíte viac z nášho širokého spektra spotrebných materiálov k laserom

6 SPODNÉ NÁSTROJE ROLLA-V

8 - ROLLA-V ÚVODNÝ POPIS NÁSTROJA

12 - RVP SÉRIA

13 - RVS SÉRIA

14 - RVT55-60 SÉRIA

15 - RVT100 SÉRIA

16 - RVT90 SÉRIA

17 - RVM SÉRIA

19 - NASTAVITEĽNÉ SPODNÉ NÁSTROJE

22 - XT SÉRIA

24 - PRÍSLUŠENSTVO

24 ŠPECIÁLNE SPODNÉ NÁSTROJE

28 - ROLLERI VARIO

30 - NASTAVITEĽNÉ SPODNÉ NÁSTROJE

32 - NASTAVITEĽNÉ SPODNÉ NÁSTROJE: DIŠTANČNÉ TYČE

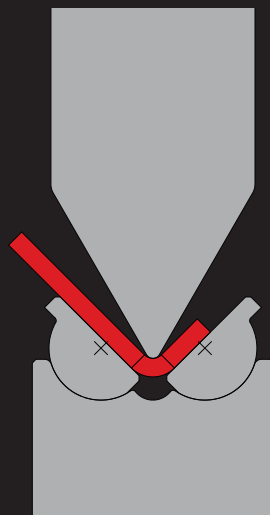
34 - SPODNÉ NÁSTROJE S VALČEKMI

A		
A10	34	
A11	34	
A13	34	
AD25.125	30	
AD65.185	31	
AD120.300	31	
AD150.400	31	
B		
BAR AD25.185	32	
BAR AD120.300	32	
BAR AD150.400	32	
H		
HAD25.125	33	
HAD65.185	33	
HAD120.300	33	
HAD150.400	33	
M		
MR90.20.78	35	
MR90.24.78	35	
MR90.30.78	35	
MR90.40.78	35	
MR90.50.78	35	
MR90.60.78	35	
MR90.70.78	35	
MR130.20.78	35	
MR130.24.78	35	
MR130.30.78	35	
MR130.40.78	35	
MR130.50.78	35	
MR130.60.78	35	
MR130.75.78	35	
MR130.80.78	35	
MR130.90.78	35	
MR130.100.78	35	
MR130.120.78	35	
R		
RVHD2	20	
RVHD2.5	20	
RVHD2.5/DO	25	
RVHD2.5/IN	25	
RVHD2.5/SP	25	
RVHD2.5/U	25	
RVHD2/DO	25	
RVHD2/IN	25	
RVHD2/SP	25	
RVHD2/U	25	
RVHD3	20	
RVHD3/DO	25	
RVHD3/IN	25	
RVHD3/SP	25	
RVHD3/U	25	
RVHD4	21	
RVHD4/DO	25	
RVHD4/IN	25	
RVHD4/SP	25	
RVHD4/U	25	
RVM2.5	17	
RVM2.5-12.7	17	
RVM2.5-13	17	
RVM2.5/DO	25	
RVM2.5/IN	25	
RVM2.5/SP	25	
RVM2.5/U	25	
RVM3.5	17	
RVM3.5/DO	25	
RVM3.5/IN	25	
RVM3.5/SP	25	
RVM3.5/U	25	
RVM70-3	18	
RVM70-3-12.7	18	
RVM70-3-13	18	
RVM70-3-60	18	
RVM70-3/DO	25	
RVM70-3/IN	25	
RVM70-3/SP	25	
RVM70-3/U	25	
RVM90-4	18	
RVM90-4-12.7	18	
RVM90-4-13	18	
RVM90-4-60	18	
RVM90-4/DO	25	
RVM90-4/IN	25	
RVM90-4/SP	25	
RVM90-4/U	25	
RVP60-1	12	
RVP60-1/DO	25	
RVP60-1/IN	25	
RVP60-1/SP	25	
RVP60-1/U	25	
RVP65-2	12	
RVP65-2/DO	25	
RVP65-2/IN	25	
RVP65-2/SP	25	
RVP65-2/U	25	
RVP100-3	12	
RVP100-3/DO	25	
RVP100-3/IN	25	
RVP100-3/SP	25	
RVP100-3/U	25	
RVPV3	21	
RVPV3/DO	25	
RVPV3/IN	25	
RVPV3/SP	25	
RVPV3/U	25	
RVS80-1	13	
RVS80-1/DO	25	
RVS80-1/IN	25	
RVS80-1/SP	25	
RVS80-1/U	25	
RVS80-2	13	
RVS80-2/DO	25	
RVS80-2/IN	25	
RVS80-2/SP	25	
RVS80-2/U	25	
RVT55-1	14	
RVT55-1/DO	25	
RVT55-1/IN	25	
RVT55-1/SP	25	
RVT55-1/U	25	
RVT60-2	14	
RVT60-2/DO	25	
RVT60-2/IN	25	
RVT60-2/SP	25	
RVT60-2/U	25	
RVT90-1	16	
RVT90-1/DO	25	
RVT90-1/IN	25	
RVT90-1/SP	25	
RVT90-1/U	25	
RVT90-2	16	
RVT90-2/DO	25	
RVT90-2/IN	25	
RVT90-2/SP	25	
RVT90-2/U	25	
RVT100-1	15	
RVT100-1/DO	25	
RVT100-1/IN	25	
RVT100-1/SP	25	
RVT100-1/U	25	
RVT100-2	15	
RVT100-2/DO	25	
RVT100-2/IN	25	
RVT100-2/SP	25	
RVT100-2/U	25	
RVT100-3	15	
RVT100-3/DO	25	
RVT100-3/IN	25	
RVT100-3/SP	25	
RVT100-3/U	25	
RV-TO	24	
RVX1	24	
RVXT-1	23	
RVXT-1/DO	25	
RVXT-1/IN	25	
RVXT-1/SP	25	
RVXT-1/U	25	
RVXT-2	23	
RVXT-2/DO	25	
RVXT-2/IN	25	
RVXT-2/SP	25	
RVXT-2/U	25	
RVX-TAPE	24	

SPODNÉ NÁSTROJE ROLLA-V

Nástroje Rolla-V sa odlišujú od štandardných spodných nástrojov tým, že majú dve vložky, na ktorých je položený materiál pred samotnou fázou ohraňovania. Počas samotného ohraňovania vďaka týmto vložkám dochádza ku klzaniu materiálu. To eliminuje odpor a spôsobuje minimálne otery na materiáli.

Otvory v blízkosti ohybovej línie nie sú deformované.



Ohraňovaný materiál je v kontakte s týmito vložkami počas celého ohybu

Minimálny pohyb materiálu zaručuje minimálne otery po ohraňovaní

Vnútorňý rádius je približne rovnaký ako použitý rádius na hornom nástroji



Spodné nástroje Rolla-V majú veľa výhod. Hlavnými dôvodmi pre ich výber sú:

VEĽMI KRÁTKE RAMENÁ

Pre všetkých výrobcov je dôležitá otázka šetrenia nákladov. Vďaka používaniu Rolla-V je možné dosiahnuť finančnú úsporu na materiáli. Na štandardných spodných nástrojoch je to rozdielne. Ak chceme dosiahnuť kvalitný ohyb tak je potrebné, aby materiál bol až na hrane samotnej drážky.

OHRAŇOVANIE V BLÍZKOSTI OHYBOVEJ LÍNIE

Niektoré ohýbané časti, kde sú otvory blízko ohybovej čiary, môžu mať tendenciu na štandardných nástrojoch ťahať materiál. Čím spôsobia vybiehanie do bočnej časti priestoru ohybu.

Pri použití Rolla-V nástrojov sa tieto nežiadúce účinky nedejú, ohyb je pekne zrealizovaný.

MINIMÁLNE STOPY PO OTERE

Keďže je materiál počas celej doby ohraňovania v kontakte s vložkami Rolla-V - nedochádza ku posunutiu materiálu až do samotnej drážky nástroja - a preto je oter výrazne menší akoby vznikol pri ohraňovaní pomocou klasických spodných nástrojov.

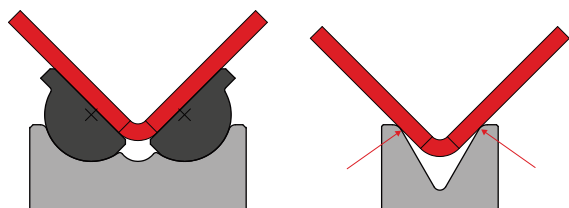
ZNÍŽENIE POTREBY ĎALŠÍCH ÚKONOV

Vyrobené profily by mali esteticky vyzerať. Povrchová úprava je viditeľná na výslednom produkte. S použitím nástrojov Rolla-V môžeme výrazne znížiť čas potrebný na brúsenie a leštenie povrchu výrobku.

Znaky po otere a ani ostatné otery nie sú takmer prítomné, resp. sú minimalizované. Dodatočné úpravy týkajúce sa povrchu výrobku nie sú potrebné. Dochádza k úspore času - čo v konečnom dôsledku vedie k úspore nákladov.

Každý jeden z modelov Rolla-V má svoj vlastný maximálny vonkajší rádus.

Ak má špička vášho horného nástroja rádus 1 mm, tak vo všeobecnosti platí, že vnútorný rádus na profile bude 1 mm.



Zaregistrujte sa na www.rolleri.sk

Rolleri stránku môžete využívať na kontrolu dodacích termínov, prehľad skladových zásob a zároveň budete informovaný o našich novinkách. Sami si overíte ceny a priamo môžete zadávať objednávky.

NASTAVITEĽNÉ ROLLA-V

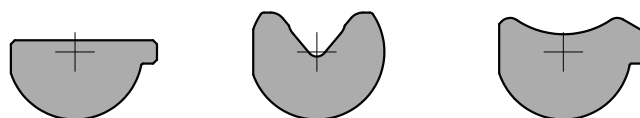
Všetky výhody, ktoré tu boli spomenuté, dopĺňujeme ešte o poslednú výhodu - nastaviteľnosť modelov Rolla-V.

Znamená to, že veľkosť šírky drážky je nastaviteľná. Každý z modelov HD, 2, 2.5, 3 a 4 má svoje vlastné parametre.

Pre všetky modely máme 3 typy vložiek. Plochý typ vložky je určený pre bežné V-ohraňovanie. Konkávny typ pre rádiusové - zatvorené ohraňovanie. Tretí typ V-Vložky je pre rovné typy ohybov.

NEŠTANDARDNÉ NÁSTROJE ROLLA-V

Použitie nástrojov Rolla-V je vhodné pre používanie všetkých výrobcov. Môže dôjsť k situácii, kedy je potrebné dosiahnuť neštandardné riešenie. Sme schopní vyrobiť aj Rolla-V vyhovujúce výrobe takýchto špeciálnych profilov.



Cieľom príručky ohraňovania "Bending handbook" je vám dodať praktické a užitočné informácie k rýchlemu dosiahnutiu požadovaných výsledkov. Nájdete v nej množstvo príkladov, jednoduchých vzorcov a informácií, ktoré správne vysvetľujú prístup k procesu samotného ohraňovania.

Rolla-V ponúka široký rozsah modelov. Každý jeden z nich má svoju veľkosť drážky, ktorá sa meria od osi rádiusových vložiek. Rolla-V ponúka široký rozsah spodných nástrojov, s rôznymi rozmermi a pre rôzne hrúbky materiálu. V podstate každý model môže byť použitý pre 3 rôzne hrúbky materiálu. Ďalšou dôležitou vlastnosťou je ich odpor, dosahuje 2500 kN/m.

Všetky tieto spodné nástroje majú antikorošnú ochrannú vrstvu. Nulová korózia prispieva k dlhej životnosti nástroja.

EKVIVALENTNÁ VEĽKOSŤ V-DRÁŽKY

Pri každom modeli Rolla-V nájdete zodpovedajúcu veľkosť V-drážky, ktorá je rovnaká ako veľkosť drážky štandardného spodného nástroja.

MAXIMÁLNE ZAŤAŽENIE

Táto hodnota predstavuje maximálne povolené zaťaženie stroja počas ohraňovania, pri dodržaní ktorej nehrozí poškodenie nástroja.

HRÚBKU MATERIÁLU

Tabuľka nám ukazuje možné hrúbky materiálu, na základe ktorých sa správne vytypujú možné spodné nástroje, skontrolujú ostatné hodnoty. Následne sa vyberie najvhodnejší model.

MINIMÁLNY OHRAŇOVANÝ UHOL

Pre každú hrúbku materiálu tabuľka označuje minimálny uhol, ktorý je možné dosiahnuť použitím príslušného modelu Rolla-V.

MAXIMÁLNA POTREBNÁ SILA

Tabuľka ukazuje potrebné maximálne zaťaženie pri realizácii ohybu v kombinácii čierneho materiálu s vybraným spodným nástrojom.

Vzorec pre výpočet potrebného zaťaženia v kN/m je nasledovný:

$$FN \text{ (kN/m)} = \frac{Rm \times (\text{hrúbka})^2 \times}{C} \times \left(1 + \frac{4 \times \text{hrúbka}}{C}\right)$$

Hliník: $Rm=200-300 \text{ N/mm}^2$

Čierny materiál: $Rm=370-450 \text{ N/mm}^2$

Nerezová ocel': $Rm=650-700 \text{ N/mm}^2$

Príklad: 2 mm hliník s modelom 2

$$FN \text{ (kN/m)} = \frac{300 \times 2^2}{13.16} \times \left(1 + \frac{4 \times 2}{13.16}\right)$$

Potrebné zaťaženie ohraňovacieho lisu == 146.62 kN/m

MINIMÁLNE VNÚTORNÉ RAMENO

Pre každú hrúbku materiálu je určená minimálna dĺžka vnútorného ramena.

$$BEM \text{ (kN/m)} = \sqrt{B^2 / 2}$$

Príklad: Kalkulácia minimálnej dĺžky ramena s modelom 1

$$BEM \text{ (kN/m)} = \sqrt{7.17^2 / 2}$$

Minimálna dĺžka ramena = 5.07 mm

MAXIMÁLNY VONKAJŠÍ RÁDIUS

Tabuľka pre každú hrúbku materiálu udáva maximálne možný vonkajší rádius, ktorý je možné s použitím príslušného modelu Rolla-V dosiahnuť.

Je potrebné si uvedomiť, že počas realizácie ohybu sa materiál akoby ovinie okolo horného nástroja. Má tendenciu vytvoriť vnútorný rádius rovnaký ako má horný nástroj, pokiaľ to umožňujú jeho vlastnosti.

$$\text{Pravidlo 1: } RE \text{ (mm)} = \sqrt{(C^2 / 2) - (s+Z)}$$

Pravidlo 2: Ak je vonkajší rádius > B/2.2, ER=B/2.2

napriek hrúbke materiálu je maximálny vonkajší rádius výsledkom pravidla č. 2. Nemôžete získať väčší rádius.

Príklad: 3 mm s modelom 2.5

Pravidlo 1: $17.8 - 5 = 12.8$

Pravidlo 2: $26.34 / 2.2 = 11.97$

MAX. VONKAJŠÍ RÁDIUS = 11.97

RÁDIUS HORNÉHO NÁSTROJA

Na správny výpočet rádiusu horného nástroja sa podľa hodnoty vonkajšieho rádiusu používa nasledujúci vzorec:

Model 1 a 2

$$pR = (\text{vonkajší rádius} - \text{hrúbka materiálu}) \times 0.9$$

Model 2.5, 3, 3.5 a 4

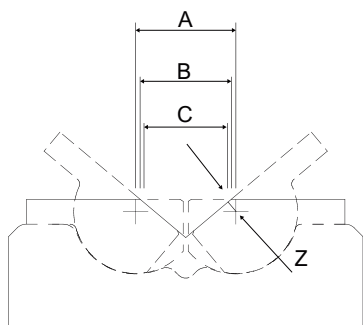
$$pR = (\text{vonkajší rádius} - \text{hrúbka materiálu}) \times 0.8$$



Katalógy dostupné na stiahnutie na www.rolleri.sk/na-stiahnutie - pre nástroje na ohraňovanie, upínacie systémy, vysekávacie nástroje, dierovacie nástroje pre Ironworker, spotrebný materiál pre lasery a iné.



Stiahnite si Rolleri aplikáciu Bending App. Používaním tejto aplikácie získate prístup do nášho online obchodu. Taktiež zadarmo získate náš software týkajúci sa zásad ohraňovania.



Model	A		B		C		Z	
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
XT1	5.7	0.22	5.04	0.2	4.57	0.18	0.8	0.03
XT2	10	0.39	9.21	0.36	8.66	0.34	0.95	0.04
Model 1	8	0.31	7.17	0.28	6.59	0.26	1	0.04
Model 2	15	0.59	13.92	0.55	13.16	0.52	1.3	0.05
Model 2.5	28	1.1	26.34	1.04	25.17	0.99	2	0.08
Model 3	38	1.5	33.44	1.32	30.22	1.19	5.5	0.22
Model 3.5	60	2.36	57.1	2.25	55.05	2.17	3.5	0.14
Model 4	85	3.35	80.03	3.15	76.51	3.01	6	0.24

	Ekvivalentná veľkosť V drážky		Max. zaťaženie (kN/m)	Hrúbka materiálu		Minimálny ohraňovaný uhol	Potrebná sila čierna oceľ s max. 450 N/mm ² (kN/m)	Potrebná sila nerezová oceľ s max. 700 N/mm ² (kN/m)	Min. vnútorné rameno		Max. vonkajší rádius	
	mm	in		mm	in				mm	in	mm	in
Model XT1 Maximálna odporúčaná hrúbka = 1.2 mm 0.05	5.7	0.22	500	0.5	0.02	60°	50	75	2.7	0.11	1.7	0.07
				1.0	0.04	60°	180	260	4.0	0.16	1.3	0.05
Model XT2 Maximálna odporúčaná hrúbka = 2.3 mm 0.09	10	0.39	500	1.2	0.05	60°	120	170	4.9	0.19	3.3	0.13
				2.0	0.79	60°	320	450	6.0	0.24	2.4	0.09
Model 1 Maximálna odporúčaná hrúbka = 1.5 mm 0.06	8	0.31	1000	0.7	0.03	40°	50	70	3	0.12	3	0.12
				1.1	0.04	35°	130	200	3.9	0.15	2.6	0.1
				1.5	0.06	35°	270	410	4.2	0.17	2.2	0.09
Model 2 Maximálna odporúčaná hrúbka = 3.2 mm 0.12	15	0.59	1500	2	0.08	59°	210	320	8.5	0.33	6	0.24
				3	0.12	47°	550	850	9.3	0.37	5	0.2
				3.2	0.13	47°	650	1000	9.3	0.37	4.8	0.19
Model 2.5 Maximálna odporúčaná hrúbka = 6.3 mm 0.25	28	1.1	2500	2	0.08	46°	100	150	18.6	0.73	13.2	0.52
				4	0.16	46°	470	730	18.6	0.73	12	0.47
				6	0.24	55°	1270	1960	18.6	0.73	9.8	0.39
Model 3 Maximálna odporúčaná hrúbka = 6.3 mm 0.25	38	1.5	2500	2	0.08	68°	70	110	22.5	0.89	13.9	0.55
				4	0.16	47°	340	500	22.5	0.89	11.9	0.47
				6	0.24	50°	900	1300	22.5	0.89	9.9	0.39
Model 3.5 Maximálna odporúčaná hrúbka = 8 mm 0.31"	60	2.36	2500	6	0.24	75°	440	610	39	1.53	20	0.79
				8	0.31	75°	850	1190	39	1.53	20	0.79
Model 4 Maximálna odporúčaná hrúbka = 16 mm 0.63	85	3.35	3000	6	0.24	78°	260	440	56.6	2.23	36.4	1.43
				8	0.31	76°	500	840	56.6	2.23	36.4	1.43
				12	0.47	73°	1290	2150	56.6	2.23	36.4	1.43



Kliknite na QR kód alebo ho zoscanujte - pozrite si video a zistíte viac o našich Rolla-V spodných nástrojoch.

Zistíte všetky informácie týkajúce sa spodných nástrojov Rolla-V, skontrolujte ich cenu a môžete si ich rýchlo objednať on-line. Vytvorte si váš vlastný účet na www.rolleri.sk

KOMPATIBILITA

Nástroje Séria	R1	R2	R3	R4	R5
RVP	●	-	-	-	-
RVS	○	-	-	-	-
RVT55-60	-	●	●	-	○
RVT100	-	●	●	-	○
RVT90	-	-	-	●	-
RVM	○	○	○	○	○
RVHD-RVPV	○	○	○	○	○
XT	●	○	○	-	-

○ Dostupný iba pre vybrané modely alebo na požiadanie - potrebné vykonať modifikácie

ŠTANDARDNÉ DĹŽKY

Séria Dĺžka	RVP	RVS	RVT 55-60	RVT 100	RVT 90	RVM	RVHD RVPV	XT
50 mm 1.97"	-	-	-	-	-	-	-	●
100 mm 3.94"	-	-	-	-	-	-	-	●
200 mm 7.87"	-	-	-	-	-	-	-	●
250 mm 9.84"	-	-	-	-	-	-	●	-
500 mm 19.68"	●	●	●	●	●	●	●	●

MATERIÁL VLOŽIEK ROLLA-V

Materiál	Model	1	2	2.5	3	3.5	4	XT
LR 606 kalený a trojnásobne temperovaný k dosiahnutiu tvrdosti 54-56 HRC		●	●	-	-	-	-	●
D2 kalený vo vákuu - do 61 HRC (Rockwell)		-	-	●	●	●	●	

Všetky merania skúšok tvrdosti HRC sú s maximálnou presnosťou.



Požiadavky pre nástroje na ohraňovanie, upínacie systémy, vysekávacie nástroje, dierovacie nástroje pre Ironworker, spotrebný materiál pre lasery a iné na www.rolleri.sk/na-stiahnutie

SEGMENTOVANIE

Na požiadanie je možné vykonať aj segmentáciu nástrojov s inými rozmermi. obchod@rolleri.sk vám poskytne viac informácií ohľadom ceny a skladovej dostupnosti.

Model 1 a XT Sériá: 440 mm - 17.32"
mm: 200-100-50-30-25-20-15
in: 7.87-3.94-1.97-1.18-0.98-0.79-0.59



Model 2: 450 mm - 17.72"
mm: 200-100-40-35-30-25-20
in: 7.87-3.94-1.57-1.38-1.18-0.98-0.79



Model 2.5: 470 mm - 18.50"
mm: 200-100-50-45-40-35
in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57-1.38



Model 3: 455 mm - 17.91"
mm: 200-100-60-50-45
in: 7.87-3.94-2.36-1.97-1.77



Zaregistrujte sa priamo na www.rolleri.sk.

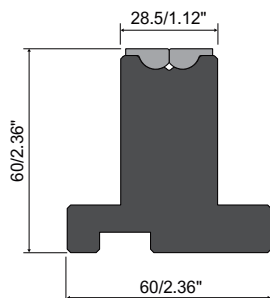
Rolleri stránku môžete využívať na kontrolu dodacích termínov, prehľad skladových zásob a zároveň budete informovaný o našich novinkách. Sami si overíte ceny a priamo môžete zadávať objednávky.

RVP60-1

500 mm 16.68" 6.9 kg
440 mm 17.32" 6.1 kg F

Model 1

42Cr: 900-1150 N/mm²
1500 kN/m max.

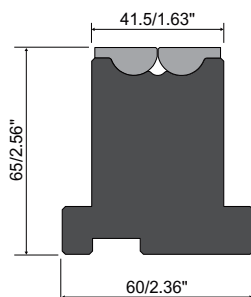


RVP65-2

500 mm 16.68" 7.9 kg
450 mm 17.72" 7.4 kg F

Model 2

42Cr: 900-1150 N/mm²
1500 kN/m max.

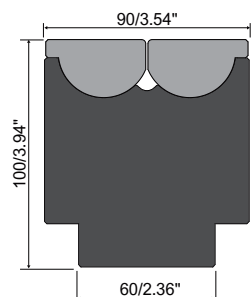


RVP100-3

500 mm 16.68" 28.8 kg
455 mm 17.91" 26.2 kg F

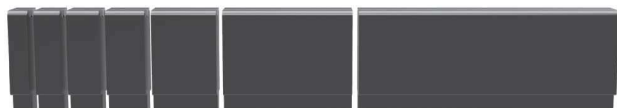
Model 3

42Cr: 900-1150 N/mm²
2500 kN/m max.



Model 1: 440 mm - 17.32"
mm: 200-100-50-30-25-20-15

in: 7.87-3.94-1.97-1.18-0.98-0.79-0.59



Model 2: 450 mm - 17.72"
mm: 200-100-40-35-30-25-20

in: 7.87-3.94-1.57-1.38-1.18-0.98-0.79

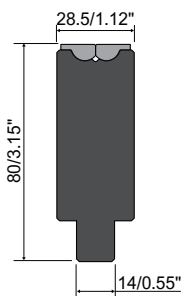


RVS80-1

500 mm 19.68" 6.3 kg
440 mm 17.32" 5.8 kg F

Model 1

42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max.

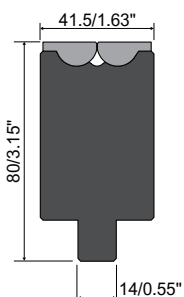


RVS80-2

500 mm 19.68" 8.3 kg
450 mm 17.72" 7.8 kg F

Model 2

42Cr: 900-1150 N/mm²
1500 kN/m max.



Model 3: 455 mm - 17.91"
mm: 200-100-60-50-45
in: 7.87-3.94-2.36-1.97-1.77



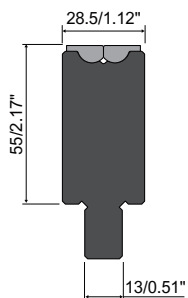
Kliknite na QR kód alebo ho zoscanujte -
pozrite si video a zistite viac o našich Rolla-V
spodných nástrojoch.

RVT55-1

500 mm	19.68"	5.5 kg	
440 mm	17.32"	5.0 kg	F

Model 1

42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max.

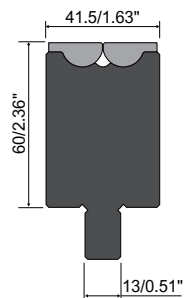


RVT60-2

500 mm	19.68"	7.9 kg	
450 mm	17.72"	7.4 kg	F

Model 2

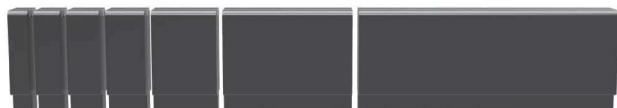
42Cr: 900-1150 N/mm²
1500 kN/m max.



Model 1: 440 mm - 17.32"

mm: 200-100-50-30-25-20-15

in: 7.87-3.94-1.97-1.18-0.98-0.79-0.59



Model 2: 450 mm - 17.72"

mm: 200-100-40-35-30-25-20

in: 7.87-3.94-1.57-1.38-1.18-0.98-0.79

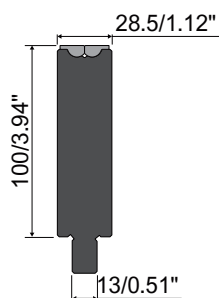


RVT100-1

500 mm 19.68" 9.4 kg
440 mm 17.32" 8.6 kg F

Model 1

42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max.

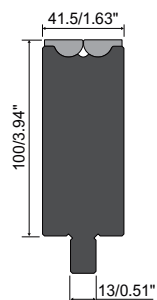


RVT100-2

500 mm 19.68" 12.4 kg
450 mm 17.72" 11.7 kg F

Model 2

42Cr: 900-1150 N/mm²
1500 kN/m max.

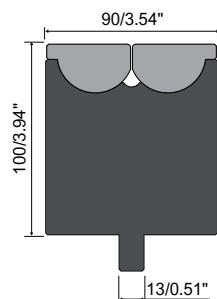


RVT100-3

500 mm 19.68" 30.9 kg
455 mm 17.91" 28.5 kg F

Model 3

42Cr: 900-1150 N/mm²
2500 kN/m max.



Model 3: 455 mm - 17.91"
mm: 200-100-60-50-45
in: 7.87-3.94-2.36-1.97-1.77



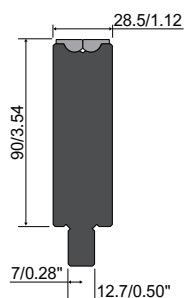
Kliknite na QR kód alebo ho zoscanujte -
pozrite si video a zistite viac o našich Rolla-V
spodných nástrojoch.

RVT90-1

500 mm 19.68" 9.4 kg
 440 mm 17.32" 7.8 kg F

Model 1

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1000 kN/m max.

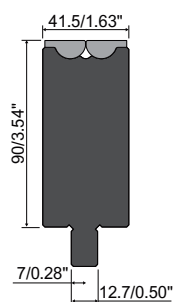


RVT90-2

500 mm 19.68" 11.3 kg
 450 mm 17.72" 10.6 kg F

Model 2

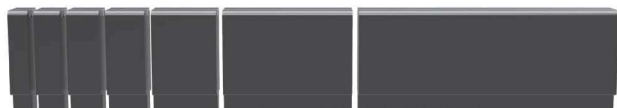
42Cr: 900-1150 N/mm²
 1500 kN/m max.



Model 1: 440 mm - 17.32"

mm: 200-100-50-30-25-20-15

in: 7.87-3.94-1.97-1.18-0.98-0.79-0.59



Model 2: 450 mm - 17.72"

mm: 200-100-40-35-30-25-20

in: 7.87-3.94-1.57-1.38-1.18-0.98-0.79



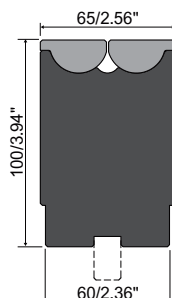
RVM2.5

Bez upínacieho profilu

500 mm 19.68" 22.0 kg
470 mm 18.50" 21.0 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
2500 kN/m max.

Model 2.5



RVM2.5-13 / RVM2.5-12.7

So základňou 13mm 0.51"

500 mm 19.68" 23.5 kg
470 mm 18.50" 22.4 kg F

So základňou 12.7mm 0.5"

500 mm 19.68" 23.5 kg
470 mm 18.50" 22.4 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
2500 kN/m max.

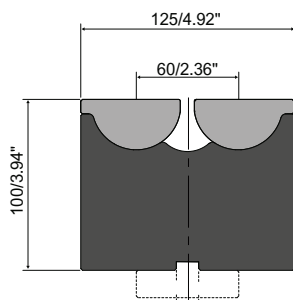
RVM3.5

So základňou 60mm 2.36"

250 mm 9.84" 22.0 kg
500 mm 19.68" 44.0 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
2000 kN/m max.

Model 3.5



RVM3.5-13 / RVM3.5-12.7

So základňou 13mm 0.51"

250 mm 9.84" 22.0 kg
500 mm 19.68" 44.0 kg F

So základňou 12.7mm 0.5"

250 mm 9.84" 22.0 kg
500 mm 19.68" 44.0 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
2500 kN/m max.

NOVINKA

Model 2.5: 470 mm - 18.50"

mm: 200-100-50-45-40-35

in: 7.87-3.94-1.97-1.77-1.57 -1.38



Kliknite na QR kód alebo ho zoscanujte -
pozrite si video a zistíte viac o našich Rolla-V
spodných nástrojoch.

RVM70-3 / RVM70-3-60

Bez upínacieho profilu

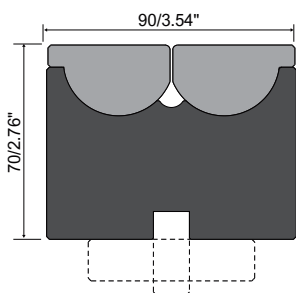
500 mm	19.68"	20.6 kg
455 mm	17.91"	18.7 kg F

So základňou 60mm 2.36"

500 mm	19.68"	23.5 kg
455 mm	17.91"	23.0 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
2500 kN/m max.

Model 3



RVM70-3-13 / RVM70-3-12.7

So základňou 13mm 0.51"

500 mm	19.68"	22.1 kg
455 mm	17.91"	20.1 kg F

S upínacím profilom 12.7mm 0.5"

500 mm	19.68"	22.1 kg
455 mm	17.91"	20.1 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
2500 kN/m max.



RVM90-4 / RVM90-4-60

Bez upínacieho profilu

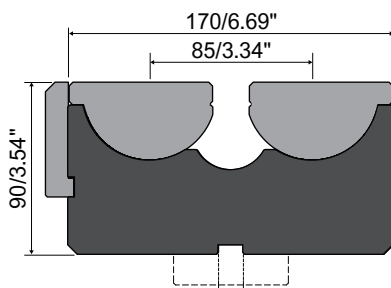
500 mm	19.68"	56.6 kg
250 mm	9.84"	22.7 kg

So základňou 60mm 2.36"

500 mm	19.68"	61.3 kg
250 mm	9.84"	24.6 kg

42Cr: 900-1150 N/mm²
3000 kN/m max.

Model 4



RVM90-4-13 / RVM90-4-12.7

So základňou 13mm 0.51"

500 mm	19.68"	58.1 kg
250 mm	9.84"	23.3 kg

S upínacím profilom 12.7mm 0.5"

500 mm	19.68"	58.1 kg
250 mm	9.84"	23.3 kg

42Cr: 900-1150 N/mm²
3000 kN/m max.



Model 3: 455 mm - 17.91"
mm: 200-100-60-50-45
in: 7.87-3.94-2.36-1.97-1.77



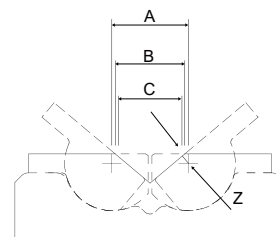
Kliknite na QR kód alebo ho zoscanujte - pozrite si video a zistite viac o našich Rolla-V spodných nástrojoch.

NASTAVITEĽNÉ ROLLA-V

Všetky výhody, ktoré tu boli spomenuté, dopĺňujeme ešte o poslednú výhodu - nastaviteľnosť modelov Rolla-V.

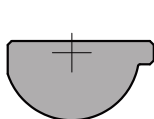
Znamená to, že veľkosť šírky drážky je nastaviteľná. Každý z modelov HD, 2, 2.5, 3 a 4 má svoje vlastné parametre.

Pre všetky modely máme 3 typy vložiek. Ploché typ vložky je určený pre bežné V-ohraňovanie. Konkávny typ pre rádiusové - zatvorené ohraňovanie. Tretí typ V-vložky je pre rovné typy ohybov.

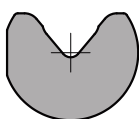


Model	A		B		C		Z	
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
RVHD2	30	1.18	29	1.14	28.2	1.11	1.3	0.05
RVHD2.5	69	2.72	67.3	2.65	66.2	2.61	2.0	0.08
RVHD3	118	4.65	113.4	4.46	110.2	4.34	5.5	0.22
RVHD4	220	8.66	215	8.46	211.5	8.33	6.0	0.24

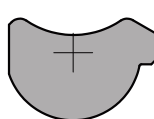
Model	A		B		C		Z	
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
RVHD2	16	0.63	15	0.59	14.2	0.56	1.3	0.05
RVHD2.5	28	1.1	26.3	1.04	25.2	0.99	2.0	0.08
RVHD3	38	1.5	33.4	1.31	30.2	1.19	5.5	0.22
RVHD4	68.5	2.7	63.5	2.5	60	2.36	6.0	0.24



Ploché vložky



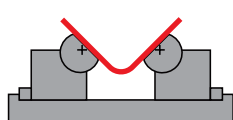
V-vložky



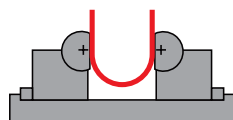
Konkávne vložky

Model	Max. zaťaženie kN/m	Min. ekvivalentná veľkosť drážky - Plochá vložka		Max. ekvivalentná veľkosť drážky - Plochá vložka		Max. hrúbka materiálu - Plochá vložka		Min. vonkajší rádius - Konkávna vložka		Max. vonkajší rádius - Konkávna vložka		Max. hrúbka materiálu - Konkávna vložka		Ekvivalentná veľkosť drážky - V-vložka		Minimálna šírka kanálu - V-vložka		Maximálna šírka kanálu - V-vložka		Min./Max. rohový rádius - V-vložka		Max. hrúbka materiálu - V-vložka	
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
RVHD2	2000	14	0.55	28	1.10	5	0.19	8	0.31	12	0.47	2	0.07	10	0.39	18.5	0.72	31.75	1.25	2.5-4	0.09-0.15	1.5	0.06
RVHD2.5	2500	25	0.98	65	2.56	10	0.39	15	0.59	27	1.06	4	0.15	18	0.71	35	1.38	72	2.83	4-9	0.15-0.35	2	0.07
RVHD3	3500	30	1.18	110	4.33	16	0.63	20	0.78	40	1.57	8	0.31	25	0.98	45	1.77	120	4.72	5-12	0.19-0.47	3	0.11
RVHD4	3500	60	2.36	210	8.27	26	1.02	40	1.57	65	2.56	12	0.47	40	1.57	72.5	2.85	220	8.66	5-20	0.19-0.78	5	0.19

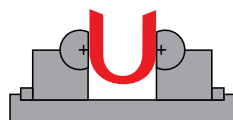
Pre viac informácií kontaktujte obchod@rolleri.sk



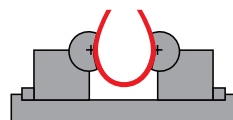
V-Ohraňovanie
Ploché vložky



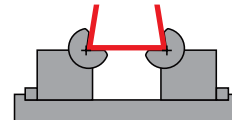
Rádiusové-Ohraňovanie
Ploché vložky



Kúžeľovité Ohraňovanie
Ploché vložky



Rádiusové-zatvorené
Ohraňovanie
Konkávne vložky



U-Ohraňovanie
V-vložky



Požiadavky pre nástroje na ohraňovanie, upínacie systémy, vysekávacie nástroje, dierovacie nástroje pre Ironworker, spotrebný materiál pre lasery a iné na www.rolleri.sk/na-stiahnutie

Zaregistrujte sa priamo na www.rolleri.sk.

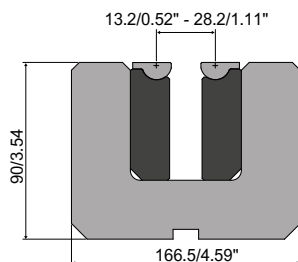
Rolleri stránku môžete využívať na kontrolu dodacích termínov, prehľad skladových zásob a zároveň budete informovaný o našich novinkách. Sami si overíte ceny a priamo môžete zadávať objednávky.

RVHD2

500 mm 19.68" 67.5 kg
250 mm 9.84" 27 kg

42Cr: 900-1150 N/mm²
2000 kN/m max.

Rozsah V-drážky
mm: 13.2 - 28.2
in: 0.52 - 1.11
NOVINKA

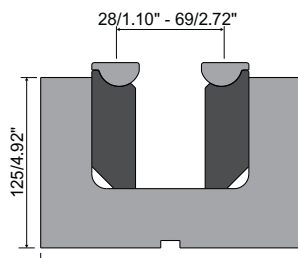


RVHD2.5

500 mm 19.68" 67.5 kg
250 mm 9.84" 27 kg

42Cr: 900-1150 N/mm²
2500 kN/m max.

Rozsah V-drážky
mm: 28 - 69
in: 1.10 - 2.72

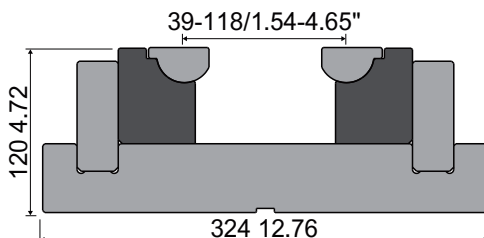


RVHD3

500 mm 19.68" 98 kg
250 mm 9.84" 38.1 kg

42Cr: 900-1150 N/mm²
3500 kN/m max.

Rozsah V-drážky
mm: 39 - 118
in: 1.53 - 4.65



RVX1 je mazivo na báze lítia. Má špecifické vlastnosti. Vďaka nim chráni komponenty, ktoré sú vystavené vysokému pracovnému zaťaženiu. Zabraňuje oderom v ložisku valivých plôch v tele Rolla-V.

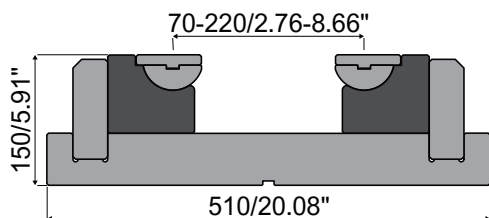
Zistíte všetky informácie týkajúce sa spodných nástrojov Rolla-V, skontrolujte ich cenu a môžete si ich rýchlo objednať on-line. Vytvorte si váš vlastný účet na www.rolleri.sk

RVHD4

500 mm 19.68" 200 kg
250 mm 9.84" 80 kg

42Cr: 900-1150 N/mm²
4000 kN/m max.

Rozsah V-drážky
mm: 70 - 220
in: 2.76 - 8.66

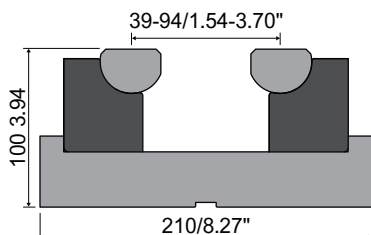


RVPV3

500 mm 19.68" 98.0 kg
250 mm 9.84" 38.1 kg

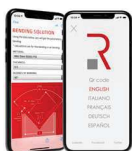
42Cr: 900-1150 N/mm²
2500 kN/m max.

Rozsah V-drážky
mm: 39 - 94
in: 1.53 - 3.70



VRÁTANE RUKOVÄTE

Z dôvodu ľahšej manipulácie s modelmi RVPV3 a RVHD série - sú tieto spodné nástroje vybavené s dvomi rukoväťami, ktoré sa priskrutkujú do pripravených otvorov na nástroji. Použitie týchto rúčok uľahčuje manipuláciu (pokiaľ to váhový limit umožňuje). Vďaka tomuto riešeniu je manipulácia s týmito spodnými nástrojmi jednoduchá a bezpečná.



Stiahnite si Rollerli aplikáciu **Bending App**. Používaním tejto aplikácie získate prístup do nášho online obchodu. Taktiež zadarmo získate náš software týkajúci sa zásad ohraňovania.

Kliknite na QR kód alebo ho zoscanujte - pozrite si video a zistíte viac o našich Rolla-V spodných nástrojoch.

Spodné nástroje Rolla-V XT série sú vhodné pre:

- Realizáciu Z-ohybov vďaka tenkému telu nástroja
- Realizáciu profilov s deformáciami v blízkosti ohybovej línie
- Ohraňovanie materiálu s minimálnym ramenom ohybu
- Ohraňovanie ramien s otvormi, pričom dôjde k minimálnej deformácii týchto otvorov.

Referenčné hodnoty pre minimálnu dĺžku ramena ohybu: Čierny materiál

	RVXT-1				RVXT-2			
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
Rádus horného nástroja	R0.5	R0.019	R1.0	R0.039	R0.5	R0.019	R1.0	R0.039
Materiál hrúbka 0.5 mm 0.019"	2.7	0.10	2.9	0.11				
Materiál hrúbka 0.8 mm 0.031"	3.2	0.12	3.1	0.12	4.9	1.19	4.7	0.18
Materiál hrúbka 1.0 mm 0.039"	3.5	0.14	3.6	0.14	5.5	0.22	5.4	0.21
Materiál hrúbka 1.5 mm 0.059"					6.0	0.24	6.1	0.24
Materiál hrúbka 2.0 mm 0.078"					5.8	0.23	6.6	0.26

Tabuľka zaťaženia: Pevnosť Rm = 450 N/mm², uhol ohybu 90°

	RVXT-1				RVXT-2					
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
Rádus horného nástroja	R0.2	R0.007	R1.0	R0.039	R0.2	R0.007	R1.0	R0.039	R3.0	R0.11
Materiál hrúbka 0.3 mm 0.01"	40	1.57	50	1.96	40	1.57	50	1.96	50	1.96
Materiál hrúbka 0.5 mm 0.019"	50	1.96	60	2.36	50	1.96	50	1.96	50	1.96
Materiál hrúbka 0.8 mm 0.031"	100	3.93	130	5.11	70	2.75	80	3.15	90	3.54
Materiál hrúbka 1.0 mm 0.039"	150	5.90	190	7.48	80	3.15	100	3.93	130	5.11
Materiál hrúbka 1.2 mm 0.04"	240	9.45	300	11.81	110	4.33	140	5.51	180	7.08
Materiál hrúbka 1.6 mm 0.06"					200	7.87	220	8.66	250	9.84
Materiál hrúbka 2.0 mm 0.078"					300	11.81	330	12.99		
Materiál hrúbka 2.3 mm 0.09"					400	15.74	420	16.53		

Pre elimináciu značiek či oterov po ohraňovaní odporúčame používať **RVX-TAPE** na spodné nástroje Rolla-V. Táto adhézna páska je vyrobená z materiálu, vďaka ktorému odolá kompresii a treniu medzi materiálom a spodným nástrojom.

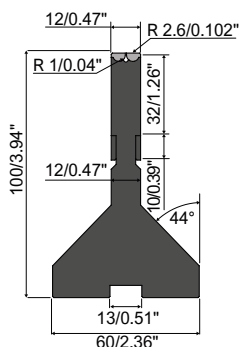
Zistíte všetky informácie týkajúce sa spodných nástrojov Rolla-V, skontrolujte ich cenu a môžete si ich rýchlo objednať on-line. Vytvorte si váš vlastný účet na www.rolleri.sk

RVXT-1

50 mm	1.97"	0.2 kg	
100 mm	3.94"	0.4 kg	
200 mm	7.87"	0.9 kg	
500 mm	19.68"	2.1 kg	
440 mm	17.32"	1.9 kg	F

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 kN/m max.

NOVINKA

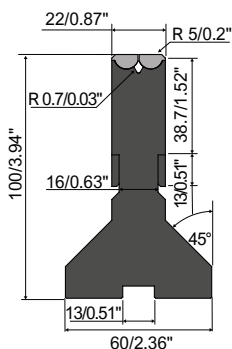


RVXT-2

50 mm	1.97"	1.0 kg	
100 mm	3.94"	2.0 kg	
200 mm	7.87"	4.0 kg	
500 mm	19.68"	10.0 kg	
440 mm	17.32"	8.8 kg	F

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 kN/m max.

NOVINKA



Model 1: 440 mm - 17.32"

mm: 200-100-50-30-25-20-15

in: 7.87-3.94-1.97-1.18-0.98-0.79-0.59



Kliknite na QR kód alebo ho zoscanujte -
pozrite si video a zistite viac o našich Rolla-V
spodných nástrojoch.

RVX1

MAZIVO

RVX1 je mazivo na báze lítia. Má špecifické vlastnosti. Vďaka nim chráni komponenty, ktoré sú vystavené vysokému pracovnému zaťaženiu. Zabraňuje oderom v ložisku valčekov Rolla-V.

Balenie obsahuje 500 g maziva.

RVX-TAPE

OCHRANA

Pre elimináciu značiek či oterov po ohraňovaní odporúčame používať RVX-TAPE na spodné nástroje Rolla-V. Má šírku 12 mm alebo 20 mm. Táto adhézna páska je vyrobená z materiálu, vďaka ktorému odolá tlaku a treniu medzi materiálom a spodným nástrojom.

RV-TO

MONTÁŽNY NÁSTROJ

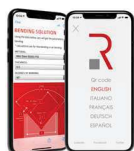
Tento nástroj ponúkame pre ľahšiu demontáž vložky s pružinami. Vďaka tomuto nástroju je možné nástroj úplne rozobrať a vyčistiť. Vďaka svojmu tvaru je možné pomocou RV-TO opotrebované diely veľmi rýchlo a bezpečne vymeniť.

Kliknite na QR kód alebo ho zoscanujte -
pozrite si video a zistíte viac o našich Rolla-V
spodných nástrojoch.

Zaregistrujte sa na www.rolleri.sk

Rolleri stránku môžete využívať na kontrolu dodacích termínov, prehľad skladových zásob a zároveň budete informovaný o našich novinkách. Sami si overíte ceny a priamo môžete zadávať objednávky.

Kompatibilita	Pružiny	Vložky	Spodok	U - svorka
RVP60-1	RVP60-1/SP	RVP60-1/IN	RVP60-1/DO	RVP60-1/U
RVP65-2	RVP65-2/SP	RVP65-2/IN	RVP65-2/DO	RVP65-2/U
RVP100-3	RVP100-3/SP	RVP100-3/IN	RVP100-3/DO	RVP100-3/U
RVS80-1	RVS80-1/SP	RVS80-1/IN	RVS80-1/DO	RVS80-1/U
RVS80-2	RVS80-2/SP	RVS80-2/IN	RVS80-2/DO	RVS80-2/U
RVT55-1	RVT55-1/SP	RVT55-1/IN	RVT55-1/DO	RVT55-1/U
RVT60-2	RVT60-2/SP	RVT60-2/IN	RVT60-2/DO	RVT60-2/U
RVT100-1	RVT100-1/SP	RVT100-1/IN	RVT100-1/DO	RVT100-1/U
RVT100-2	RVT100-2/SP	RVT100-2/IN	RVT100-2/DO	RVT100-2/U
RVT100-3	RVT100-3/SP	RVT100-3/IN	RVT100-3/DO	RVT100-3/U
RVT90-1	RVT90-1/SP	RVT90-1/IN	RVT90-1/DO	RVT90-1/U
RVT90-2	RVT90-2/SP	RVT90-2/IN	RVT90-2/DO	RVT90-2/U
RVM2.5	RVM2.5/SP	RVM2.5/IN	RVM2.5/DO	RVM2.5/U
RVM3.5	RVM3.5/SP	RVM3.5/IN	RVM3.5/DO	RVM3.5/U
RVM70-3	RVM70-3/SP	RVM70-3/IN	RVM70-3/DO	RVM70-3/U
RVM90-4	RVM90-4/SP	RVM90-4/IN	RVM90-4/DO	RVM90-4/U
RVHD2	RVHD2/SP	RVHD2/IN	RVHD2/DO	RVHD2/U
RVHD2.5	RVHD2.5/SP	RVHD2.5/IN	RVHD2.5/DO	RVHD2.5/U
RVHD3	RVHD3/SP	RVHD3/IN	RVHD3/DO	RVHD3/U
RVHD4	RVHD4/SP	RVHD4/IN	RVHD4/DO	RVHD4/U
RVPV3	RVPV3/SP	RVPV3/IN	RVPV3/DO	RVPV3/U
RVXT-1	RVXT-1/SP	RVXT-1/IN	RVXT-1/DO	RVXT-1/U
RVXT-2	RVXT-2/SP	RVXT-2/IN	RVXT-2/DO	RVXT-2/U



Stiahnite si Rollerí aplikáciu **Bending App**.
Taktiež zadarmo získate náš software týkajúci sa zásad ohraňovania.

Cieľom príručky ohraňovania "**Bending handbook**" je vám dodať praktické a užitočné informácie k rýchlemu dosiahnutiu požadovaných výsledkov. Nájdete v nej množstvo príkladov, jednoduchých vzorcov a informácií, ktoré správne vysvetľujú prístup k procesu samotného ohraňovania.

ŠPECIÁLNE SPODNÉ NÁSTROJE

Nastaviteľné spodné nástroje, spodné nástroje s valčekmi a exkluzívny systém Rolleri Vario.

Rolleri Vario je patentovaný systém nastaviteľných spodných nástrojov. Vďaka tomuto riešeniu môžete s použitím iba jedného nástroja upevneného na stôl ohraňovacieho lisu meniť veľkosť V-drážky.



Rolleri Vario je patentovaný systém nastaviteľných spodných nástrojov.

Vďaka tomuto riešeniu môžete s použitím iba jedného nástroja upevneného na stôl ohraňovacieho lisu meniť veľkosť V-drážky - manuálne alebo prostredníctvom pripojenia na CNC.

Hlavnou črtou Rolleri Vario je jeho ľahká manipulácia a použitie. Maximálne zaťaženie je až do 250 ton/meter, t. j. nástroj je vhodný pre ohraňovanie s vysokou záťažou.

Rolleri Vario sa vyrába v moduloch s dĺžkou 1000 mm. Je možné ich použiť viacero za sebou - navzájom spojiť a tak ich je možné použiť ako 1 spodný nástroj - aj na dĺžku celého ohraňovacieho lisu. Rolleri Vario u našich zákazníkov sú dodané v dĺžkach 4 m, 6 m, 7 m, 8 m a 12 m.

Špecifickou črtou Rolleri Vario je možnosť odpojiť od seba jednotlivé moduly a používať ich naraz ako samostatné spodné nástroje s rôznymi šírkami drážok.

Vďaka tomu môžete dosiahnuť rôzne uhly a vnútorné rádiusy. Proces používania týchto spodných nástrojov je veľmi jednoduchý: pneumatický systém uvoľní tento spodný nástroj. Je možné rýchlo nastaviť požadovanú šírku drážky. Na nastavenie spodného nástroja z najmenšej po najväčšiu šírku drážky v manuálnej verzii potrebujete približne 5 sekúnd. Systém je dodávaný s akustickým zariadením, ktorý signalizuje správnu pozíciu každej V-drážky.

Nástroj Vario je vybavený pevnými kalenými prvkami R11. Z toho dôvodu je efektívnym kompromisom pre ohraňovanie širokej škály druhov a hrúbok materiálu.

Nástroj je vyrobený z ocele a indukčne zakalený.

Tento spodný nástroj je dodávaný spolu s ochranným obalom, ktorý je možné umiestniť do drážky nástroja. Chráni tým vnútro nástroja najmä od prachu.

Rolleri ponúka možnosť drážok od V = 40 mm až do V=400 mm. Máme 4 modely s V = 200 mm, V = 260 mm, V = 300 mm a 400 mm. Drážka môže byť nastavená v krokoch po 20 mm alebo 25 mm.

Možnosť namontovať Vario na každý ohraňovací lis s rôznymi typmi upínania je takisto jeho výhodou. Je možné použiť adaptér pre upnutie štandardných nástrojov.

Nie je potrebná žiadna špeciálna údržba nástroja.

VARIO 50 - 200

mm	in
50	1.97
75	2.95
100	3.94
125	4.92
150	5.90
175	6.89
200	7.87

VARIO 40 - 260

mm	in
40	1.57
60	2.36
80	3.15
100	3.94
120	4.72
140	5.51
160	6.23
180	7.09
200	7.87
220	8.66
240	9.45
260	10.23

VARIO 50 - 300

mm	in
50	1.97
75	2.95
100	3.94
125	4.92
150	5.90
175	6.89
200	7.87
225	8.86
250	9.84
275	10.83
300	11.81

VARIO 50 - 400

mm	in
50	1.97
75	2.95
100	3.94
125	4.92
150	5.90
175	6.89
200	7.87
225	8.86
250	9.84
275	10.83
300	11.81
325	12.80
350	13.78
375	14.76
400	15.75



Kliknite na QR kód alebo ho zoscanujte - pozrite si video a zistíte viac o našich Rolla-V spodných nástrojoch.

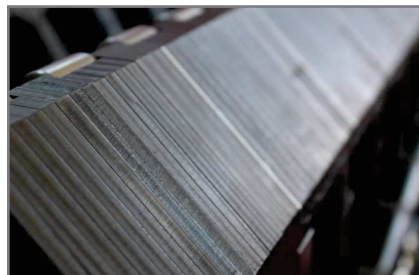


Stiahnite si Rolleri aplikáciu **Bending App**.

Taktiež zadarmo získate náš software týkajúci sa zásad ohraňovania. Používaním tejto aplikácie môžete bez problémov zoscanovať QR kódy v tomto katalógu.



Vario je vybavený pevnými kalenými prvkami R11



Oceľová konštrukcia s vysokou odolnosťou



Zdroj pripojený k CNC

Pneumaticky ovládané otváranie V-drážky

Zaregistrujte sa na www.rolleri.sk.

Rolleri stránku môžete využívať na kontrolu dodacích termínov, prehľad skladových zásob a zároveň budete informovaný o našich novinkách. Sami si overíte ceny a priamo môžete zadávať objednávky.

Cieľom príručky ohraňovania "Bending handbook" je vám dodať praktické a užitočné informácie k rýchlemu dosiahnutiu požadovaných výsledkov. Nájdete v nej množstvo príkladov, jednoduchých vzorcov a informácií, ktoré správne vysvetľujú prístup k procesu samotného ohraňovania.

AD nastaviteľné spodné nástroje sú určené pre ohraňovanie rôznych hrúbok materiálu s jedným spodným nástrojom. Veľkosť V-drážky sa nastavuje ľahko a rýchlo pomocou tyčí na to určených.

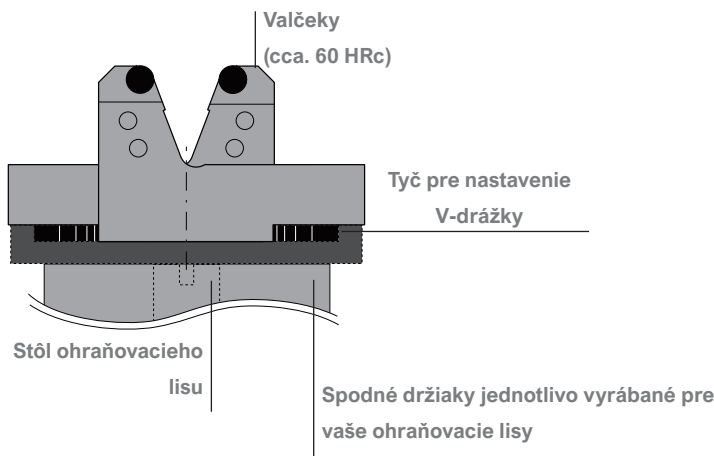
Ponúkame 4 rôzne modely - podľa hrúbky použitého materiálu a s rôznymi V-drážkami. Drážka môže byť nastavená spôsobmi: manuálne alebo automaticky pripojením na CNC ohraňovacieho lisu. Štruktúra spodného nástroja sa skladá z 3 častí: samotný spodný nástroj, jeho držiak a dištančné tyče. Držiak môže mať rôzne upínanie. Dištančné tyče sú vkladané z boku do spodného nástroja - aby zaistili požadovanú veľkosť V-drážky.

Všetky AD spodné nástroje majú zakalené valčeky. Vhodné pre

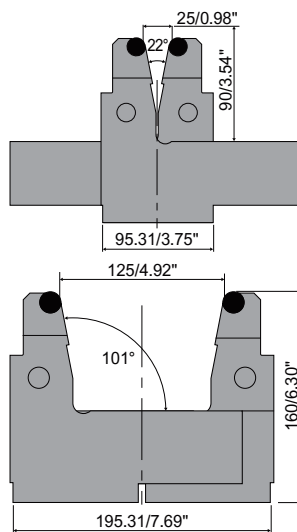
ohraňovanie do 30° pre materiály s vysokou pevnosťou a pružnosťou. Pre všetky modely je k dispozícii aj nastaviteľná ochranná fólia, ktorá chráni pred prachom a skorým opotrebovaním.

Pozoruhodné je aj maximálne zaťaženie týchto spodných nástrojov. Pri niektorých modeloch dosahuje až 6000 Kn/m. Za účelom správneho nastavenie do CNC ohraňovacieho lisu vám môžeme dodať DXF výkresy požadovaného nástroja.

Ochranná fólia je dostupná v rôznych šírkach. Umiestni sa do drážky nástroja, ktorá ho tým chráni pred prachom a opotrebovaním. Je s ňou ľahká manipulácia a nezavadzia počas samotného ohraňovania.



AD25.125		
250 mm	9.84"	34.0 kg
500 mm	19.69"	64.0 kg
550 mm	21.65"	72.0 kg
1000 mm	39.37"	125.0 kg
1050 mm	41.34"	133.0 kg
42Cr: 900-1150 N/mm ² 1250 kN/m max. (90°)		
V	25-125 mm 0.98-4.92 in	
°	30°-180°	
R	8 mm 0.31 in	



Katalógy dostupné na stiahnutie na www.rolleri.sk/na-stiahnutie - pre nástroje na ohraňovanie, upínacie systémy, vysekávacie nástroje, dierovacie nástroje pre Ironworker, spotrebný materiál pre lasery a iné.

Cieľom príručky ohraňovania "Bending handbook" je vám dodať praktické a užitočné informácie k rýchlemu dosiahnutiu požadovaných výsledkov. Nájdete v nej množstvo príkladov, jednoduchých vzorcov a informácií, ktoré správne vysvetľujú prístup k procesu samotného ohraňovania.

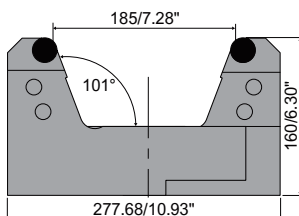
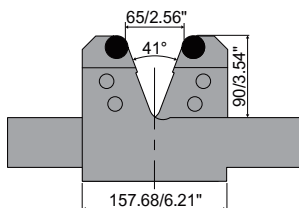
AD65.185

250 mm	9.84"	44.0 kg
500 mm	19.69"	86.0 kg
550 mm	21.65"	96.0 kg
1000 mm	39.37"	170.0 kg
1050 mm	41.34"	180.0 kg

42Cr: 900-1150 N/mm²
2000 kN/m max. (90°)

V 65-185 mm 2.56-7.28 in
° 60°-180°

R 12.5 mm 0.49 in



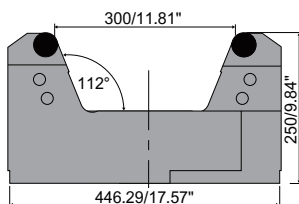
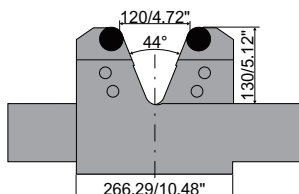
AD120.300

600 mm	23.62"	360.0 kg
--------	--------	----------

42Cr: 900-1150 N/mm²
4000 kN/m max. (90°)

V 120-300 mm 4.72-11.81 in
° 60°-180°

R 20 mm 0.79 in



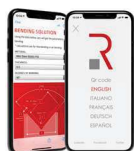
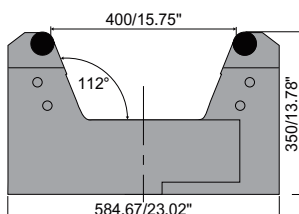
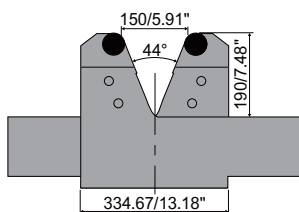
AD150.400

600 mm	23.62"	560.0 kg
--------	--------	----------

42Cr: 900-1150 N/mm²
6000 kN/m max. (90°)

V 150-400 mm 5.91-15.75 in
° 60°-180°

R 25 mm 0.98 in



Stiahnite si Rolleri aplikáciu **Bending App**.
Taktiež zadarmo získate náš software týkajúci sa zásad ohraňovania. Používaním tejto aplikácie môžete bez problémov zoscanovať QR kódy v tomto katalógu.

Zaregistrujte sa na www.rolleri.sk.

Rolleri stránku môžete využívať na kontrolu dodacích termínov, prehľad skladových zásob a zároveň budete informovaný o našich novinkách. Sami si overíte ceny a priamo môžete zadávať objednávky.

BAR AD25.185

500 mm	19.69"	21.0 kg
1000 mm	39.37"	42.0 kg
2000 mm	78.74"	84.0 kg

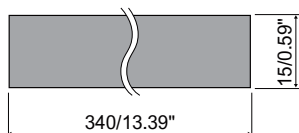
42Cr: 900-1150 N/mm²

Set dištančných tyčí širok:

2-5-10-15-20-30-40-50

Použitie s:

AD25.125 - AD65.185



BAR AD120.300

600 mm	23.62"	45.0 kg
1200 mm	47.24"	90.0 kg
1800 mm	70.78"	135.0 kg

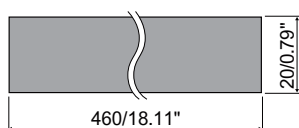
42Cr: 900-1150 N/mm²

Set dištančných tyčí širok:

2-5-10-15-20-30-40-50-60

Použitie s:

AD120.300



BAR AD150.400

600 mm	23.62"	55.0 kg
1200 mm	47.24"	110.0 kg
1800 mm	70.78"	165.0 kg

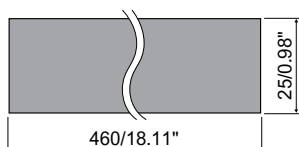
42Cr: 900-1150 N/mm²

Set dištančných tyčí širok:

5-10-15-20-30-40-50-60

Použitie s:

AD150.400



Zaregistrujte sa na www.rolleri.sk.

Rolleri stránku môžete využívať na kontrolu dodacích termínov, prehľad skladových zásob a zároveň budete informovaný o našich novinkách. Sami si overíte ceny a priamo môžete zadávať objednávky.



Stiahnite si Roller aplikáciu **Bending App**.

Taktiež zadarmo získate náš software týkajúci sa zásad ohraňovania. Používaním tejto aplikácie môžete bez problémov zoscanovať QR kódy v tomto katalógu.

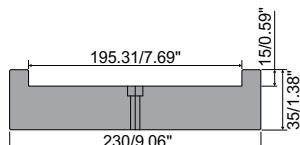
HAD25.125-A

500 mm	19.69"	20 kg
1000 mm	39.37"	40 kg
2000 mm	78.74"	80 kg
3000 mm	118.11"	120 kg

42Cr: 900-1150 N/mm²

Vyhotovenie držiakov ich umožňuje položiť na rovný stôl lisu.

Použitie s:
AD25.125



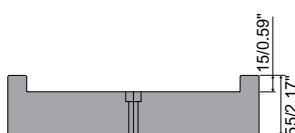
HAD25.125-B

500 mm	19.69"	38 kg
1000 mm	39.37"	76 kg
2000 mm	78.74"	152 kg
3000 mm	118.11"	228 kg

42Cr: 900-1150 N/mm²

Vyhotovenie držiakov ich umožňuje položiť na rovný stôl lisu.

Použitie s:
AD25.125



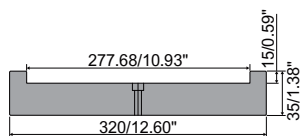
HAD65.185-A

500 mm	19.69"	28 kg
1000 mm	39.37"	56 kg
2000 mm	78.74"	112 kg
3000 mm	118.11"	168 kg

42Cr: 900-1150 N/mm²

Vyhotovenie držiakov ich umožňuje položiť na rovný stôl lisu.

Použitie s:
AD65.185



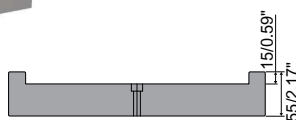
HAD65.185-B

500 mm	19.69"	53 kg
1000 mm	39.37"	106 kg
2000 mm	78.74"	212 kg
3000 mm	118.11"	424 kg

42Cr: 900-1150 N/mm²

Vyhotovenie držiakov ich umožňuje položiť na rovný stôl lisu.

Použitie s:
AD65.185



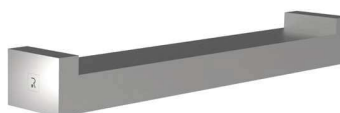
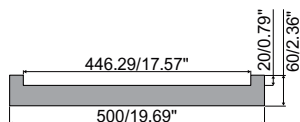
HAD120.300

600 mm	23.62"	99.0 kg
1200 mm	47.24"	198.0 kg
2400 mm	94.49"	396.0 kg
3000 mm	118.11"	495.0 kg

42Cr: 900-1150 N/mm²

Vyhotovenie držiakov ich umožňuje položiť na rovný stôl lisu.

Použitie s:
AD120.300



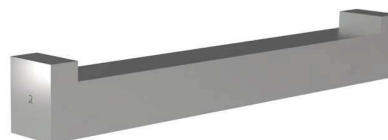
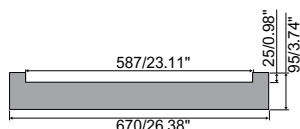
HAD150.400

600 mm	23.62"	230 kg
1200 mm	47.24"	460 kg
2400 mm	94.49"	920 kg
3000 mm	118.11"	1.150 kg

42Cr: 900-1150 N/mm²

Vyhotovenie držiakov ich umožňuje položiť na rovný stôl lisu.

Použitie s:
AD150.400



Cieľom príručky ohraňovania "Bending handbook" je vám dodať praktické a užitočné informácie k rýchlemu dosiahnutiu požadovaných výsledkov. Nájdete v nej množstvo príkladov, jednoduchých vzorcov a informácií, ktoré správne vysvetľujú prístup k procesu samotného ohraňovania.

Zaregistrujte sa na www.rolleri.sk.

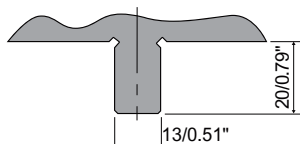
Rolleri stránku môžete využívať na kontrolu dodacích termínov, prehľad skladových zásob a zároveň budete informovaný o našich novinkách. Sami si overíte ceny a priamo môžete zadávať objednávky.

Spodné nástroje s valčekmi sú vďaka svojim tvrdým valčekom efektívnym riešením pre zníženie oterov na materiáli po ohraňovaní. Rotácia valčekov znižuje trenie a nevyhnutne požadovanú tonáž o cca 10-15%.

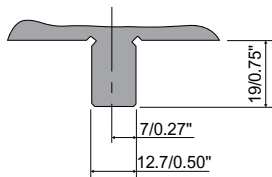
Usadenie valčeka je zrealizované tak - aby sa zabránilo jeho náhodnému uvoľneniu. Všetky tieto spodné nástroje sú vyrobené z 42CrMo4. Môžu byť vyrobené s akýmkoľvek typom upínania na ohraňovací lis.

Dostupné typy upínania:

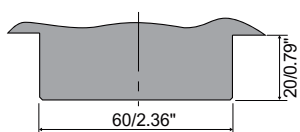
A11



A13



A10



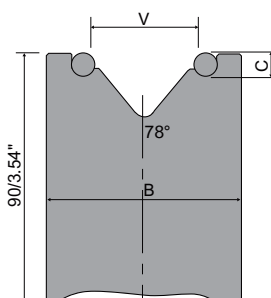
Cieľom príručky ohraňovania "**Bending handbook**" je vám dodať praktické a užitočné informácie k rýchlemu dosiahnutiu požadovaných výsledkov. Nájdete v nej množstvo príkladov, jednoduchých vzorcov a informácií, ktoré správne vysvetľujú prístup k procesu samotného ohraňovania.



Stiahnite si Roller aplikáciu **Bending App**. Taktiež zadarmo získate náš software týkajúci sa zásad ohraňovania. Používaním tejto aplikácie môžete bez problémov zoscanovať QR kódy v tomto katalógu.

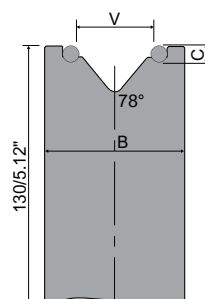
MR90

	V		B		C		Dĺžka		
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	kg
MR90.20.78	20	0.79	45	1.77	6	0.24	835	32.87	15.0
MR90.24.78	24	0.94	49	1.93	6	0.24	835	32.87	17.0
MR90.30.78	30	1.18	60	2.36	8	0.31	835	32.87	21.0
MR90.40.78	40	1.57	70	2.76	8	0.31	835	32.87	24.0
MR90.50.78	50	1.97	84	3.31	10	0.39	835	32.87	28.0
MR90.60.78	60	2.36	94	3.70	10	0.39	835	32.87	31.0
MR90.70.78	70	2.76	104	4.09	10	0.39	835	32.87	35.0

42Cr: 900-1150 N/mm²Valček: C53:610-760 N/mm²

MR130

	V		B		C		Dĺžka		
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	kg
MR130.20.78	20	0.79	45	1.77	6	0.24	835	32.87	22.0
MR130.24.78	24	0.94	49	1.93	6	0.24	835	32.87	25.0
MR130.30.78	30	1.18	60	2.36	8	0.31	835	32.87	28.0
MR130.40.78	40	1.57	70	2.76	8	0.31	835	32.87	34.0
MR130.50.78	50	1.97	84	3.31	10	0.39	835	32.87	40.0
MR130.60.78	60	2.36	94	3.70	10	0.39	835	32.87	45.0
MR130.75.78	75	2.95	118	4.65	16	0.63	835	32.87	50.0
MR130.80.78	80	3.15	123	4.84	16	0.63	835	32.87	55.0
MR130.90.78	90	3.54	133	5.24	16	0.63	835	32.87	60.0
MR130.100.78	100	3.94	143	5.63	16	0.63	835	32.87	65.0
MR130.120.78	120	4.72	163	6.42	16	0.63	835	32.87	70.0

42Cr: 900-1150 N/mm²Valček: C53:610-760 N/mm²

Katalógy dostupné na stiahnutie na www.rolleri.sk/na-stiahnutie - pre nástroje na ohraňovanie, upínacie systémy, vysekávacie nástroje, dierovacie nástroje pre Ironworker, spotrebný materiál pre lasery a iné.

Zaregistrujte sa na www.rolleri.sk.

Rolleri stránku môžete využívať na kontrolu dodacích termínov, prehľad skladových zásob a zároveň budete informovaný o našich novinkách. Sami si overíte ceny a priamo môžete zadávať objednávky.



Slovenské vydanie 2.0 | 2023

Rolleri Slovensko

IPECON, s.r.o.

Dolné Rudiny 8209/43, 010 01 · Žilina

· Slovenská republika

T: +421 41 70 73 400

www.rolleri.sk

obchod@rolleri.sk

in

linkedin

f

facebook



instagram



twitter

**You
Tube**

youtube



vimeo

Spoločnosť Rolleri sa zaviazala chrániť životné prostredie používaním papiera s certifikátom FSC



ISO 9001 - ISO 45001
CERTIFIKOVANÁ
SPOLOČNOSŤ



Zoscanujte QR kód alebo naň kliknite a pozrite si video. Môžete sledovať náš oficiálny Youtube kanál www.youtube.com/Rollerispa alebo pozerať videá na našej webovej stránke www.rolleri.sk/video



Katalógy dostupné na stiahnutie na www.rolleri.sk/na-stiahnutie - pre nástroje na ohraňovanie, upínacie systémy, vysekávacie nástroje, dierovacie nástroje pre Ironworker, spotrebný materiál pre lasery a iné.

Zaregistrujte sa na www.rolleri.sk
Rolleri stránku môžete využívať na kontrolu dodacích termínov, prehľad skladových zásob a zároveň budete informovaný o našich novinkách. Sami si overíte ceny a priamo môžete zadávať objednávky.



Skontrolujte dobu potrebnú na realizáciu štandardného segmentovania nástrojov. Na požiadanie je možné vykonať aj segmentáciu nástrojov s prispôbenými rozmermi. Obchodné oddelenie Vám poskytne viac informácií týkajúcich sa ich ceny a dostupnosti.



Stiahnite si Rolleri aplikáciu **Bending App**.
Taktiež zadarmo získate náš software týkajúci sa zásad ohraňovania. Používaním tejto aplikácie môžete bez problémov zoscanovať QR kódy v tomto katalógu.

Cieľom príručky ohraňovania "**Bending handbook**" je vám dodať praktické a užitočné informácie k rýchlemu dosiahnutiu požadovaných výsledkov. Nájdete v nej množstvo príkladov, jednoduchých vzorcov a informácií, ktoré správne vysvetľujú prístup k procesu samotného ohraňovania.

Kliknutím na QR kód v blízkosti kódu výrobku alebo priamo jeho zoscanovaním - skontrolujete cenu výrobku a možný termín dodania.

NÁSTROJE NA OHRAŇOVANIE

NÁSTROJE TYPU R1

Kompatibilné s ohraňovacími lismi: Accurl, Accurpress, ACL, Adira, Amada, Atlantic, Baykal, BL, Boschert, Boutillon, Bystronic Beyeler, Euro-B, Coastone, Colgar, Dener, Deratech, Durmazlar, Ermaksan, Farina, Gade, Gasparini, Gecko, Gilardi, Gizelis, Haco, Hindustan, HPM, Iturraspe, Jfy, JMT, LFK, Metfab, MVD, Oriance, Prima Power, Promecam, Rico, Salvagnini, Schiavi, SMD, Sorg, Somo, Vicla, Vimercati, Warcom, Yawei,...

NÁSTROJE TYPU R2-R3

Kompatibilné s ohraňovacími lismi: Darley, LVD, Safan, Trumpf a ohraňovacie lisy s NSCL systémom, Bystronic Beyeler RFA, RF, R, S

NÁSTROJE TYPU R4

Kompatibilné s ohraňovacími lismi: LVD

NÁSTROJE TYPU R5

Kompatibilné s ohraňovacími lismi: American

NÁSTROJE TYPU R6

Kompatibilné s ohraňovacími lismi: Hämmerle-Bystronic

NÁSTROJE TYPU R7

Kompatibilné s ohraňovacími lismi: Colly

NÁSTROJE TYPU R8

Kompatibilné s ohraňovacími lismi: Colgar

NÁSTROJE TYPU R9

Kompatibilné s ohraňovacími lismi: Gasparini (axial)

NÁSTROJE TYPU R10

Kompatibilné s ohraňovacími lismi: Ajial Axial

NÁSTROJE TYPU RX

Kompatibilné s ohraňovacími lismi: EHT, Ursviken a Weinbrenner

ROLLERI TECH, ŠPECIFIKÁCIE NÁSTROJOV A ICH MODIFIKÁCIE

Kompatibilné so všetkými typmi ohraňovacích lisov

UPÍNACIE SYSTÉMY, INTERMEDIÁTORY A ADAPTÉRY

Kompatibilné so všetkými typmi ohraňovacích lisov

ROLLA-V A ŠPECIÁLNE SPODNÉ NÁSTROJE

Kompatibilné so všetkými typmi ohraňovacích lisov

OHRAŇOVANIE BEZ OTERU A PRÍSLUŠENSTVO

Kompatibilné so všetkými typmi ohraňovacích lisov

OHÝBACIE NÁSTROJE

NOŽE PRE NOŽNICE

VYSEKÁVACIE NÁSTROJE

NÁSTROJE TYPU R1

Kompatibilné s vysekávacími strojmi: Amada, Amada ABS, Wilson HP, Wilson HP WLS, Mate Ultra Tec

NÁSTROJE TYPU R2

Kompatibilné so všetkými typmi vysekávacích strojov Trumpf

NÁSTROJE TYPU RS

Kompatibilné so všetkými typmi vysekávacích strojov Salvagnini

ŠPECIÁLNE NÁSTROJE

Kompatibilné s inými typmi vysekávacích strojov

PRÍSLUŠENSTVO

Kompatibilné s ostatnými typmi vysekávacích strojov

IRON WORKER

Dierovacie nástroje

SPOTREBNÝ MATERIÁL PRE LASERY

Zistíte viac z nášho širokého spektra spotrebných materiálov k laserom

6 OHRAŇOVANIE BEZ OTERU

8 - ROLL PRIME

9 - FÓLIE ROLFILM A DRŽIAKY FÓLIE NA OHRAŇOVANIE

10 - POLYURETÁNOVÉ VLOŽKY A DRŽIAKY

13 - SYNTETICKÝ SPODNÝ NÁSTROJ

16 PRÍSLUŠENSTVO

18 - ÚLOŽNÉ SKRINE NA NÁSTROJE: VYSVETLENIE

19 - ÚLOŽNÉ SKRINE NA NÁSTROJE - SÉRIA ŠTANDARD

22 - ÚLOŽNÉ SKRINE NA NÁSTROJE - SÉRIA TOP

24 - VOZÍK NA NÁSTROJE

25 - VOZÍK NA NÁSTROJE + PRÍSLUŠENSTVO

26 - OHRAŇOVACÍ KUFRÍK S MERADLAMI

26 - SPRÁVNE POLOHOVANIE MATERIÁLU

30 - MANUÁLNY SYSTÉM VÝMENY NÁSTROJOV

A

ARM 835-4 19
 ARM 835-5 19
 ARM 1060-4 20
 ARM 1060-4.13 19
 ARM 1060-4-CV 20
 ARM 1060-4-T 21
 ARM 1060-4-T-CV 21
 ARM 1060-5 20
 ARM 1060-5.13 19
 ARM 1060-5-CV 20
 ARM 1060-5-T 21
 ARM 1060-5-T-CV 21

AS 27
 AS FIX 27
 A-TR 24

B

BOX 26
 B-LIGHT 01 29
 B-TR 24

C

CT 9

E

EASY PRESS 32

G

GM 25X25 11
 GM 50X50 11
 GM 75X50 12
 GM 100X50 12
 GMF 25X25X10 11
 GMF 50X50X25 11
 GMF 75X50X20 12
 GMF 100X50X20 12

I

INS14.06.30 14
 INS14.06.45 14
 INS14.06.60 14
 INS14.06.88 14
 INS14.08.30 14
 INS14.08.45 14
 INS14.08.60 14
 INS14.08.88 14
 INS14.10.45 14
 INS14.10.60 14
 INS14.10.88 14

INS20.06.30 14, 15
 INS20.06.45 14, 15
 INS20.06.60 14, 15
 INS20.06.88 14, 15
 INS20.08.30 14, 15
 INS20.08.45 14, 15
 INS20.08.60 14, 15
 INS20.08.88 14, 15
 INS20.10.30 14, 15
 INS20.10.45 14, 15
 INS20.10.60 14, 15

INS20.10.88 14, 15
 INS20.12.45 14, 15
 INS20.12.60 14, 15
 INS20.12.88 14, 15
 INS20.16.60 14, 15
 INS20.16.88 14, 15

INS30.06.30 15
 INS30.06.45 15
 INS30.06.60 15
 INS30.06.88 15
 INS30.08.30 15
 INS30.08.45 15
 INS30.08.60 15
 INS30.08.88 15
 INS30.10.30 15
 INS30.10.45 15
 INS30.10.60 15
 INS30.10.88 15
 INS30.12.30 15
 INS30.12.45 15
 INS30.12.60 15
 INS30.12.88 15
 INS30.16.30 15
 INS30.16.45 15
 INS30.16.60 15
 INS30.16.88 15
 INS30.20.45 15
 INS30.20.60 15
 INS30.20.88 15
 INS30.25.88 15

L

LASER TRACKER 28

M

MPG25 11
 MPG50 11
 MPG75 12
 MPG100 12
 MSA.D 26
 MSA.S 26

P

PSTCON25 10
 PSTCON50 10
 PSTCON75 10
 PSTCON100 10

R

RIF500 27
 RIF1000 27
 RIF1500 27

ROLFILM 3-0.4-100 9
 ROLFILM 3-0.4-150 9
 ROLFILM 3-0.6-150 9
 ROLFILM 3-0.6-200 9
 ROLFILM 3-2-150 9
 ROLFILM 10-0.4-100 9
 ROLFILM 10-0.4-150 9
 ROLFILM 10-0.6-150 9

ROLFILM 10-0.6-200 9
 ROLFILM 10-2-150 9
 ROLFILM 20-0.4-100 9
 ROLFILM 20-0.4-150 9
 ROLFILM 20-0.6-150 9
 ROLFILM 20-0.6-200 9
 ROLFILM 20-2-150 9
 ROLFILM 30-0.4-100 9
 ROLFILM 30-0.4-150 9
 ROLFILM 30-0.6-150 9
 ROLFILM 30-0.6-200 9
 ROLFILM 30-2-150 9
 ROLL PRIME 20.17 8

S

SPACE-UP 30

T

TMN95.20 15
 TN80.14 14
 TN80.20 14
 TN80.30 15
 T-TR 24

U

UC-13-1 19, 20
 UC-13-2 19, 20
 UC-20-1 19, 20
 UC-20-2 19, 20
 UL-13-1 19, 20
 UL-13-2 19, 20
 UL-13-3 19, 20
 UL-13-4 19, 20
 UL-20-1 19, 20
 UL-20-2 19, 20
 UL-20-3 19, 20
 UL-20-4 19, 20

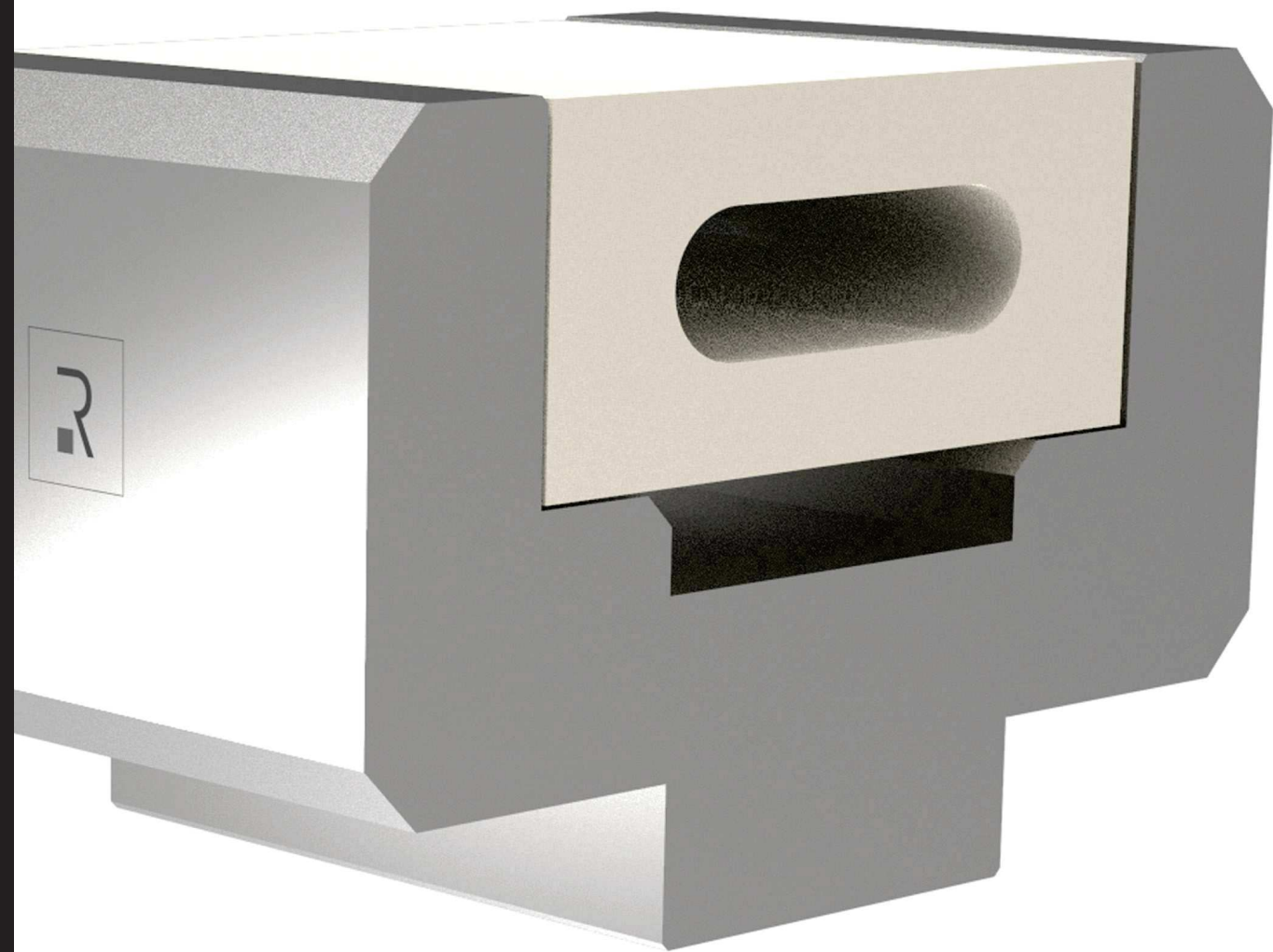
UT-1 21
 UT-2 21
 UT-3 21
 UT-4 21
 UV-1 21
 UV-2 21
 UV-3 21
 UV-4 21

W

WKH102 22, 23
 WKH103 22, 23
 WKH502 22
 WKH504 22
 WKS001 SET A 22
 WKS003 SET A 22
 WKS006 SET A 23
 WKS013 SET A 22
 WKS033 SET A 22
 WKS035 SET A 23
 WKS335 SET A 23
 WSW582 25
 WSW583 PLUS 25

OHRAŇOVANIE BEZ OTERU

Vyhnuť sa stopám po otere, akými sú škrabance či odretia, je pri ohraňovaní veľmi náročné. S týmto problémom sa stretávame pri ohraňovaní nerez, hliníka a materiálov s farebným povrchom. Rollerí ponúka rôzne riešenia ako sa takýmto stopám po otere vyhnúť.



Neustály výskum v Rollerí je zameraný aj na inovácie vo svete ohraňovania. Roll Prime je riešenie pre situácie, ktoré vyžadujú ohraňovanie bez oteru materiálu, znížené dodacie lehoty a presnosť rozmerov. A to všetko vďaka technológii FDM (Fused Deposition Modeling). Sme schopní vyrábať nástroje a vložky do nástrojov, vyrobené zo špeciálneho plastového materiálu, ktorý sa úplne prispôbi potrebám zákazníka s polovičným časom potrebným na výrobu a s tradičnou technológiou.

- Úplne ohraňovanie bez oteru materiálu
- Polovičný výrobný čas nástroja
- O 30-40% nižšie náklady než u klasického/špeciálneho nástroja
- Vhodné pre prototypy nástrojových riešení
- Ideálne na výrobu malých kusov nástroja
- Opakovateľnosť rovnakých výsledkov ohraňovania
- Jednoduchá manipulácia vďaka nízkej hmotnosti až o 85%



NÁSTROJE

Vďaka nekonečnému výberu tvarov sme schopní navrhnuť špecifické riešenie pre každého zákazníka, s možnosťou rýchleho prototypu nástroja. Nástroje Roll Prime sú ideálne na výrobu malých sád alebo vzoriek, vďaka skrátenému dodaciemu času a nákladom, o 30-40% menej ako klasické nástroje.



Kliknite na QR kód alebo ho zoscanujte, pozrite si video a hneď sa dozviete o ROLL PRIME nástrojoch viac.

VLOŽKY

Vložky typu Roll Prime sú inováciou v oblasti ohraňovania bez oteru materiálu. Vďaka ich špeciálnemu zloženiu dokážu zaručiť úplnú absenciu značiek po ohraňovaní na plechu, robiť opakovateľné a dlhotrvajúce ohyby v požadovaných výsledkoch. Odpadne nepríjemná starosť s napínaním klasických ohýbacích fólií pre ohraňovanie. S touto našou technológiou sme schopní navrhnuť vysoko prispôsobiteľné riešenia pre Vás, takže je možné navrhnuť vložky, ktoré sú plne prispôsobiteľné vašim nástrojom.



Kliknite na QR kód alebo ho zoscanujte, pozrite si video a hneď sa dozviete o ROLL PRIME nástrojoch viac.

Jedným z najbežnejších spôsobov ako sa vyhnúť znakom po otere na materiáli je použitie fólie ROLFILM. Je dostupná v rôznych hrúbkach. Umiestni sa medzi materiál a spodný nástroj.

Výber vhodnej hrúbky fólie závisí od hrúbky materiálu. Pre zistenie viac informácií píšete na obchod@rolleri.sk.

Minimálna hrúbka fólie je 0,4 mm. Maximálna hrúbka je 2,0 mm.

K dispozícii je rôzna šírka spomínanej fólie: 100 mm, 150 mm a 200 mm.

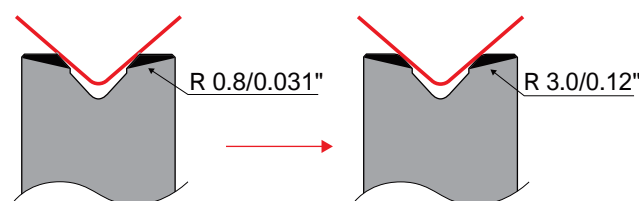
Fólie Rolfilm sú dostupné v dĺžkach 3 m, 10 m, 20 m a 30 m. Vďaka tejto možnosti si môžete vybrať dĺžku akú potrebujete.

Veľmi užitočným doplnkom k využívaniu celej šírky Rolfilm je CT - pár držiakov fólie. Držiak sa upevní na koniec spodného nástroja pomocou svorky. Do hornej časti držiaka CT môžete vložiť fóliu Rolfilm.

Držiaky sú upevnené oproti sebe. Sú základom pre správne napnutie fólie a tým aj jej správne použitie.

ROLFILM má výborné elastické a kompresné vlastnosti.

S cieľom predĺžiť životnosť fólie môžete použiť Rolfilm so spodnými nástrojmi s väčším rádiusom (napríklad T-spodné nástroje - TR spodné nástroje).



Štandardný T-Spodný nástroj malý polomer spôsobuje viditeľné značky po ohraňovaní

T-Spodný nástroj TR so zväčšením polomeru, sa znižujú viditeľné značky po ohraňovaní

ROLFILM

Model	Hrúbka		Šírka		Dĺžka	
	mm	in	mm	in	m	in
Rolfilm 3-0.4-100	0.4	0.016	100	3.94	3	118.11
Rolfilm 10-0.4-100	0.4	0.016	100	3.94	10	393.7
Rolfilm 20-0.4-100	0.4	0.016	100	3.94	20	787.4
Rolfilm 30-0.4-100	0.4	0.016	100	3.94	30	1181.1
Rolfilm 3-0.4-150	0.4	0.016	150	5.91	3	118.11
Rolfilm 10-0.4-150	0.4	0.016	150	5.91	10	393.7
Rolfilm 20-0.4-150	0.4	0.016	150	5.91	20	393.7
Rolfilm 30-0.4-150	0.4	0.016	150	5.91	30	787.4
Rolfilm 3-0.6-150	0.6	0.024	150	5.91	3	118.11
Rolfilm 10-0.6-150	0.6	0.024	150	5.91	10	393.7
Rolfilm 20-0.6-150	0.6	0.024	150	5.91	20	787.4
Rolfilm 30-0.6-150	0.6	0.024	150	5.91	30	1181.1
Rolfilm 3-0.6-200	0.6	0.024	200	7.87	3	118.11
Rolfilm 10-0.6-200	0.6	0.024	200	7.87	10	393.7
Rolfilm 20-0.6-200	0.6	0.024	200	7.87	20	787.4
Rolfilm 30-0.6-200	0.6	0.024	200	7.87	30	1181.1
Rolfilm 3-2-150	2.0	0.079	150	5.91	3	118.11
Rolfilm 10-2-150	2.0	0.079	150	5.91	10	393.7
Rolfilm 20-2-150	2.0	0.079	150	5.91	20	787.4
Rolfilm 30-2-150	2.0	0.079	150	5.91	30	1181.1

CT

1 pár	6 kg
Držiak fólie na ohraňovanie	



Cieľom príručky ohraňovania "Bending handbook" je vám dodať praktické a užitočné informácie k rýchlemu dosiahnutiu požadovaných výsledkov. Nájdete v nej množstvo príkladov, jednoduchých vzorcov a informácií, ktoré správne vysvetľujú prístup k procesu samotného ohraňovania.



Kliknite na QR kód alebo ho zoscanujte, pozrite si video a hneď sa dozviete o OHRAŇOVANÍ BEZ OTEROV viac.

Polyuretánové vložky a ich držiaky boli navrhnuté tak, aby poskytovali kvalitné riešenie pri ohraňovaní profilov s veľkými rádiusmi.

Takéto riešenie poskytuje dve dôležité výhody: profil bez znakov po otere a presný rádius.

V priebehu procesu ohraňovania je možné uprostred stlačiť polyuretánovú vložku a tým sa materiál akoby ovinie okolo rádiusu nástroja.

V skutočnosti to funguje ako prispôbenie sa spodného nástroja v závislosti od rádiusu horného nástroja.

Je potrebné si uvedomiť, že maximálne možná hrúbka materiálu pre takéto použitie je 2 mm.

Rolleri ponúka rôzne polyuretánové vložky s rôznymi rozmermi podľa požadovaného rádiusu.

Pre profily s väčším uhlom ohybu ponúkame PU - vložky bez otvorov.

Pre profily s menším uhlom sú vložky s otvorom.

Držiaky obmedzujú deformáciu polyuretánových vložiek tak, aby sa samotná deformácia diala iba pomocou rádiusu horného nástroja.

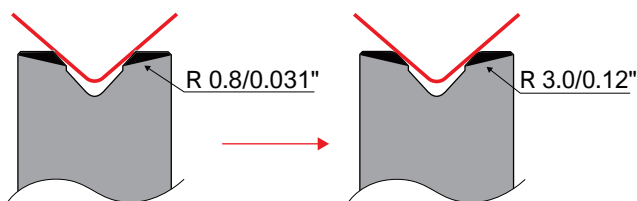
Každá vložka má svoj vlastný držiak.

Posledným prvkom, ktorý je potrebné vziať do úvahy, je PSTCON (z angl.). Ide o pár krycích doštičiek, ktoré uzatvoria vložky na oboch krajoch. Týmto sa dá vyhnúť nežiadaným a nekontrolovaným

deformáciám.

Deformácia vložky na koncoch môže spôsobiť deformácie profilu a jeho uhla. Ten môže byť otvorenejší na posledných 100 mm.

Toto riešenie sa zvyčajne používa s držiakmi nástrojov v kapitolách R1, R2, R3 a R4 s príslušnými rádiusmi.



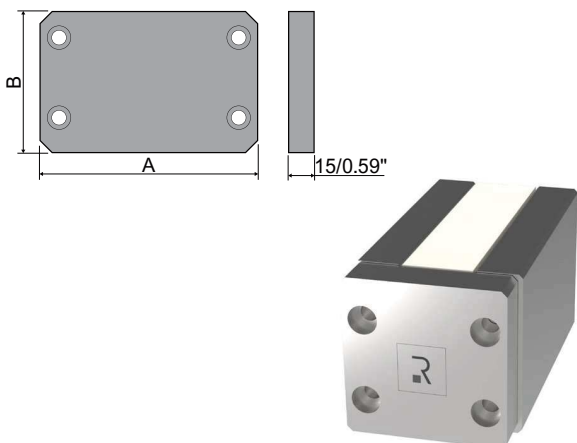
Štandardný T-Spodný nástroj malý polomer spôsobuje viditeľné značky po ohraňovaní

T-Spodný nástroj TR so zväčšením polomeru, sa znižujú viditeľné značky po ohraňovaní

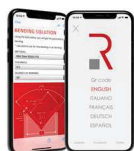
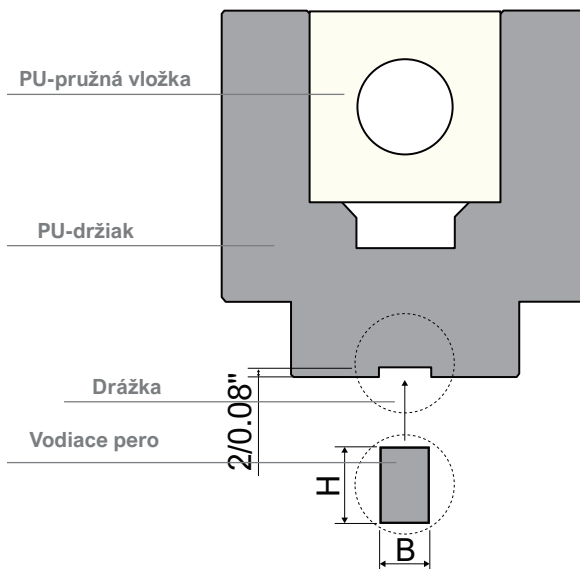
PSTCON - KRYCIA DOŠŤIČKA

	A mm	A in	B mm	B in	
PSTCON25	58	2.28	58	2.28	1.2 kg
PSTCON50	108	4.25	75	2.95	0.8 kg
PSTCON75	123	4.84	80	3.15	1.0 kg
PSTCON100	153	6.02	80	3.15	1.2 kg

C45: 560-710 N/mm²



Príklad montáže



Stiahnite si Rolleri aplikáciu **Bending App**.

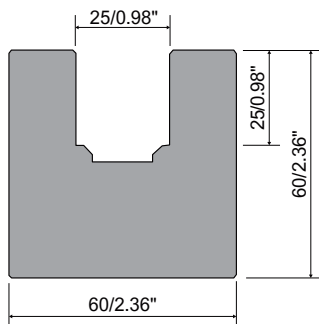
Taktiež zadarmo získate náš software týkajúci sa zásad ohraňovania. Používaním tejto aplikácie môžete bez problémov zoscanovať QR kódy v tomto katalógu.

Cieľom príručky ohraňovania "**Bending handbook**" je vám dodať praktické a užitočné informácie k rýchlemu dosiahnutiu požadovaných výsledkov. Nájdete v nej množstvo príkladov, jednoduchých vzorcov a informácií, ktoré správne vysvetľujú prístup k procesu samotného ohraňovania.

MPG25

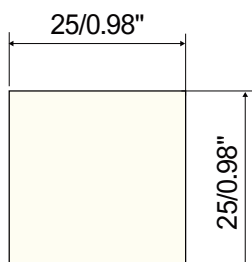
835 mm 32.87" 18.5 kg
415 mm 16.34" 9.2 kg

C45: 560-710 N/mm²



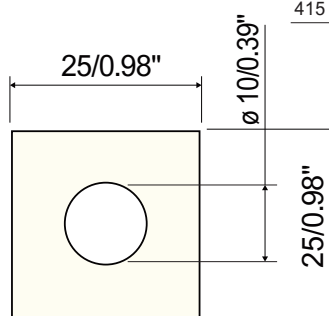
GM 25X25

835 mm 32.87" 0.6 kg
415 mm 16.34" 0.3 kg



GMF 25X25X10

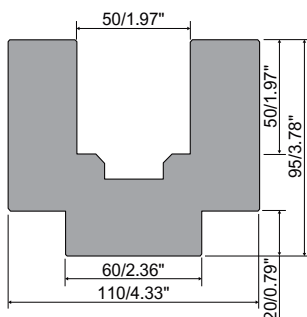
835 mm 32.87" 0.6 kg
415 mm 16.34" 0.3 kg



MPG50

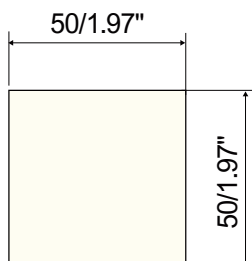
835 mm 32.87" 46.0 kg
415 mm 16.34" 22.5 kg

C45: 560-710 N/mm²



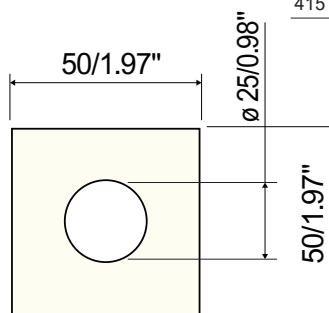
GM 50X50

835 mm 32.87" 2.5 kg
415 mm 16.34" 1.2 kg



GMF 50X50X25

835 mm 32.87" 2.5 kg
415 mm 16.34" 1.2 kg



Zaregistrujte sa na www.rolleri.sk

Rolleri stránku môžete využívať na kontrolu dodacích termínov, prehľad skladových zásob a zároveň budete informovaný o našich novinkách. Sami si overíte ceny a priamo môžete zadávať objednávky.

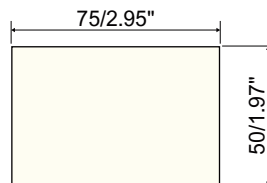
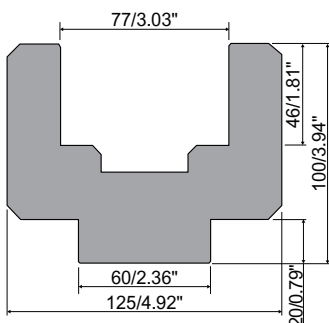


Katalógy dostupné na stiahnutie na www.rolleri.sk/na-stiahnutie na nástroje na ohraňovanie, upínacie systémy, vysekávacie nástroje, dierovacie nástroje pre Ironworker, spotrebný materiál pre lasery a iné.

MPG75

835 mm 32.87" 46.0 kg
415 mm 16.34" 22.5 kg

C45: 560-710 N/mm²

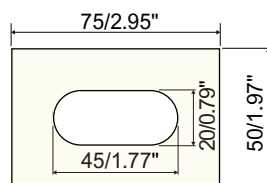


GM 75X50

835 mm 32.87" 3.5 kg
415 mm 16.34" 1.7 kg

GMF 75X50X20

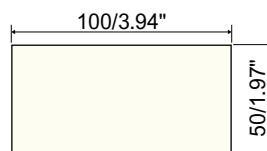
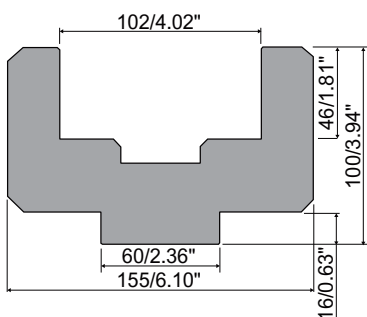
835 mm 32.87" 3.5 kg
415 mm 16.34" 1.7 kg



MPG100

835 mm 32.87" 55.0 kg
415 mm 16.34" 27.5 kg

C45: 560-710 N/mm²

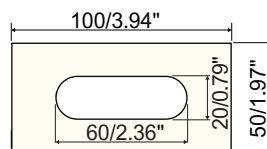


GM 100X50

835 mm 32.87" 2.5 kg
415 mm 16.34" 1.2 kg

GMF 100X50X20

835 mm 32.87" 3.0 kg
415 mm 16.34" 2.2 kg



Zaregistrujte sa na www.rolleri.sk

Rolleri stránku môžete využívať na kontrolu dodacích termínov, prehľad skladových zásob a zároveň budete informovaný o našich novinkách.

Zaregistrujte sa na www.rolleri.sk

Na stránke navštívte časť "Ohrňovanie bez oteru" a získate užitočné informácie ako možno realizovať ohrňovanie bez oteru materiálu.

Nylónové vložky a ich držiaky sú vhodným riešením ako sa vyhnúť znakom po otere na materiáli.

Tieto nylonové vložky majú v strede V-drážku, podobnú štandardnej drážke spodného nástroja. Hlavným rozdielom je materiál, z ktorého sú vložky vyrobené. V tomto prípade je to nylón, vďaka ktorému sa znižujú otery na materiáli. Kontakt s povrchom materiálu je nenásilný a preto nezanecháva znaky po otere.

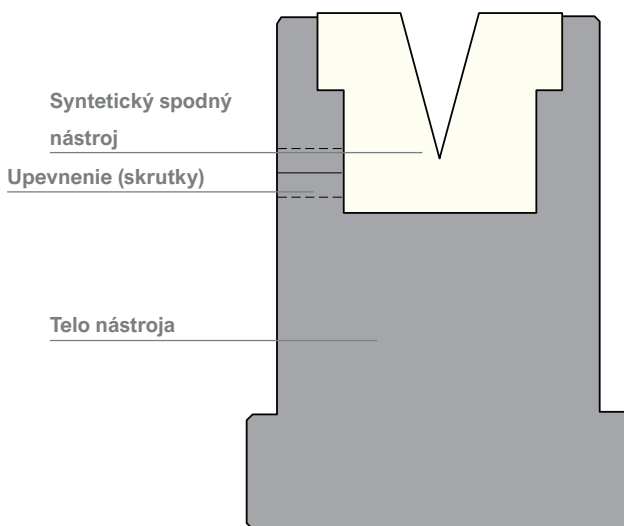
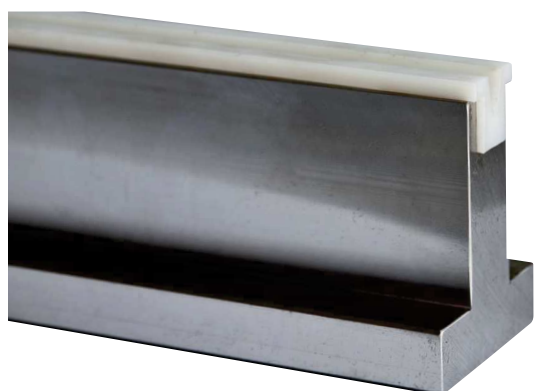
Každá vložka je k dispozícii s V-drážkou v rozpätí od 6 mm do 16 mm. Podľa uhla ohybu si môžete vybrať uhol 88 °, 60 °, 45 ° a 30 °. Vložky sú vždy umiestnené v držiakoch tak, aby nemali priestor na voľný pohyb.

Na strane držiaka sú upevňovacie skrutky, určené na správne upnutie vložiek.

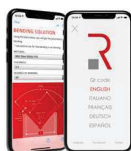
Vonkajšie rozmery vložky sú 14 mm, 20 mm a 30 mm. Navrhnuté boli tak, aby vydržali potrebné zaťaženie podľa materiálu určeného na ohraňovanie.

Z dôvodu správneho nastavenia do CNC riadiaceho systému ohraňovacieho lisu vieme dodať DXF výkresy.

Operátor ohraňovacieho lisu by mal priebežne kontrolovať uhol profilu určeného na realizáciu ohybu a nastaviť prípadné korekcie, najmä keď vložka je NOVINKA.



Cieľom príručky ohraňovania "Bending handbook" je vám dodať praktické a užitočné informácie k rýchlemu dosiahnutiu požadovaných výsledkov. Nájdete v nej množstvo príkladov, jednoduchých vzorcov a informácií, ktoré správne vysvetľujú prístup k procesu samotného ohraňovania.



Stiahnite si Rolleri aplikáciu **Bending App**.

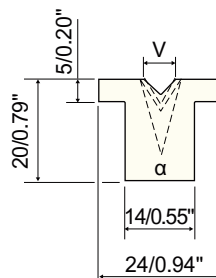
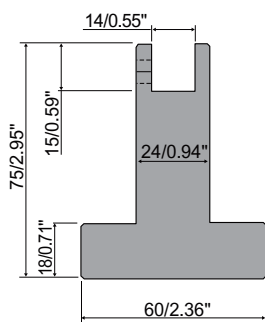
Taktiež zadarmo získate náš software týkajúci sa zásad ohraňovania. Používaním tejto aplikácie môžete bez problémov zoscanovať QR kódy v tomto katalógu.

TN80.14

835 mm 32.87" 15.0 kg
415 mm 16.34" 7.5 kg

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

Typ R1



INS14...

835 mm 32.87" 0.30 kg
415 mm 16.34" 0.15 kg

200 kN/m max.

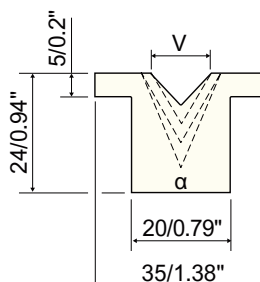
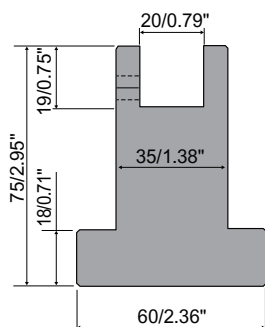
		V mm	V in
INS14.06.88	88°	6	0.24
INS14.08.88	88°	8	0.31
INS14.10.88	88°	10	0.39
INS14.06.60	60°	6	0.24
INS14.08.60	60°	8	0.31
INS14.10.60	60°	10	0.39
INS14.06.45	45°	6	0.24
INS14.08.45	45°	8	0.31
INS14.10.45	45°	10	0.39
INS14.06.30	30°	6	0.24
INS14.08.30	30°	8	0.31

TN80.20

835 mm 32.87" 19.0 kg
415 mm 16.34" 9.5 kg

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

Typ R1

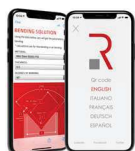


INS20...

835 mm 32.87" 0.4 kg
415 mm 16.34" 0.2 kg

200 kN/m max.

		V mm	V in
INS20.06.88	88°	6	0.24
INS20.08.88	88°	8	0.31
INS20.10.88	88°	10	0.39
INS20.12.88	88°	12	0.47
INS20.16.88	88°	16	0.63
INS20.06.60	60°	6	0.24
INS20.08.60	60°	8	0.31
INS20.10.60	60°	10	0.39
INS20.12.60	60°	12	0.47
INS20.16.60	60°	16	0.63
INS20.06.45	45°	6	0.24
INS20.08.45	45°	8	0.31
INS20.10.45	45°	10	0.39
INS20.12.45	45°	12	0.47
INS20.06.30	30°	6	0.24
INS20.08.30	30°	8	0.31
INS20.10.30	30°	10	0.39



Stiahnite si Rolleri aplikáciu **Bending App**.

Taktiež zadarmo získate náš software týkajúci sa zásad ohraňovania. Používaním tejto aplikácie môžete bez problémov zoscanovať QR kódy v tomto katalógu.

Zaregistrujte sa na www.rolleri.sk

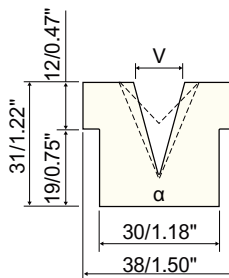
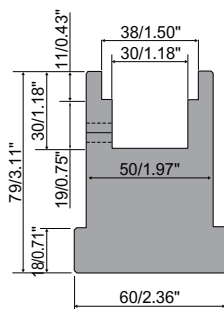
Na stránke navštívte časť "Ohraňovanie bez oteru" a získate užitočné informácie ako možno realizovať ohraňovanie bez oteru materiálu.

TN80.30

835 mm 32.87" 25.0 kg
415 mm 16.34" 12.5 kg

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

Typ R1



INS30...

835 mm 32.87" 0.5 kg
415 mm 16.34" 0.3 kg

200 kN/m max.

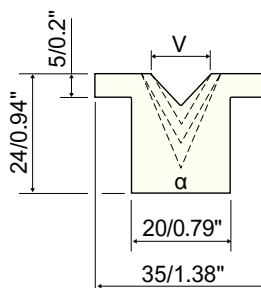
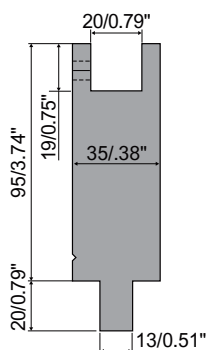
		V mm	V in
INS30.06.88	88°	6	0.24
INS30.08.88	88°	8	0.31
INS30.10.88	88°	10	0.39
INS30.12.88	88°	12	0.47
INS30.16.88	88°	16	0.63
INS30.20.88	88°	20	0.79
INS30.25.88	88°	25	0.98
INS30.06.60	60°	6	0.24
INS30.08.60	60°	8	0.31
INS30.10.60	60°	10	0.39
INS30.12.60	60°	12	0.47
INS30.16.60	60°	16	0.63
INS30.20.60	60°	20	0.79
INS30.06.45	45°	6	0.24
INS30.08.45	45°	8	0.31
INS30.10.45	45°	10	0.39
INS30.12.45	45°	12	0.47
INS30.16.45	45°	16	0.63
INS30.20.45	45°	20	0.79
INS30.06.30	30°	6	0.24
INS30.08.30	30°	8	0.31
INS30.10.30	30°	10	0.39
INS30.12.30	30°	12	0.47
INS30.16.30	30°	16	0.63

TMN95.20

835 mm 32.87" 12.0 kg
415 mm 16.34" 6.0 kg

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

Typ R2/R3



INS20...

835 mm 32.87" 0.4 kg
415 mm 16.34" 0.2 kg

200 kN/m max.

		V mm	V in
INS20.06.88	88°	6	0.24
INS20.08.88	88°	8	0.31
INS20.10.88	88°	10	0.39
INS20.12.88	88°	12	0.47
INS20.16.88	88°	16	0.63
INS20.06.60	60°	6	0.24
INS20.08.60	60°	8	0.31
INS20.10.60	60°	10	0.39
INS20.12.60	60°	12	0.47
INS20.16.60	60°	16	0.63
INS20.06.45	45°	6	0.24
INS20.08.45	45°	8	0.31
INS20.10.45	45°	10	0.39
INS20.12.45	45°	12	0.47
INS20.06.30	30°	6	0.24
INS20.08.30	30°	8	0.31
INS20.10.30	30°	10	0.39

Zaregistrujte sa na www.rolleri.sk

Rolleri stránku môžete využívať na kontrolu dodacích termínov, prehľad skladových zásob a zároveň budete informovaný o našich novinkách. Sami si overíte ceny a priamo môžete zadávať objednávky.



Katalógy dostupné na stiahnutie na www.rolleri.sk/na-stiahnutie - prenástroje na ohraňovanie, upínacie systémy, vysekávacie nástroje, dierovacie nástroje pre Ironworker, spotrebný materiál pre lasery a iné.

PRÍSLUŠENSTVO

Široká škála príslušenstva Rolleri, ktorá je užitočná počas celého procesu ohraňovania, skladovania a nastavenia ohraňovacieho lisu

ROLLERI

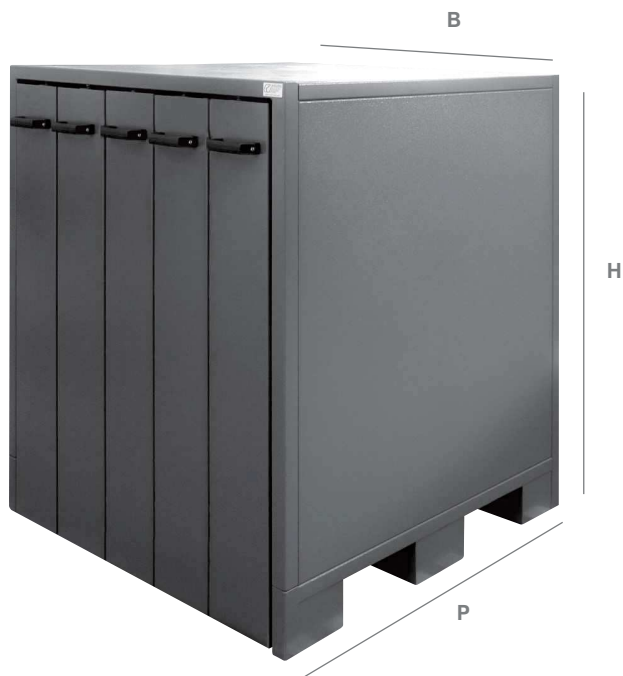
SPACE UP



- Ochrana pred nečistotami a poškodením nástrojov
- Rýchly prístup
- Spoľahlivá konštrukcia
- Čisté a poriadne uskladnenie nástrojov
- Navrhnuté pre transport nástrojov (aj vysokozdvížnym vozíkom)
- Pozinkované police s nastaviteľnou výškou

	ŠTANDARD séria	TOP séria
Hrúbka konštrukcie	1.5 mm 0.59 in	3.0 mm 0.118 in
Maximálna nosnosť zásuvky	250-280 kg	900 kg
Kompatibilita	Podľa typu modelu	Univerzálna
Zatváranie zásuvky	S úchytkou	So samostatným uzatváraním
Konštrukčné otvory	Podľa typu modelu	Rozteč otvorov 25 mm

B = šírka
h = výška
p = hĺbka



Kliknite na QR kód alebo ho zoscanujte, pozrite si video a hneď sa dozviete o úložných skrinách na nástroje ŠTANDARD série viac.



Kliknite na QR kód alebo ho zoscanujte, pozrite si video a hneď sa dozviete o úložných skrinách na nástroje TOP série viac.

ARM 835-4

B	H	P	Zásuvky
850 mm	1240 mm	1050 mm	
33.46"	48.82"	41.34"	4 (CS-1) 271 kg

280 kg max./zásuvky

Max. dĺžka nástroja = 835 mm

Skladovacia kapacita 20 m

Upínací profil 13 mm 0.51 in

UC-13-1 13

UL-13-3 4



ARM 835-5

B	H	P	Zásuvky
850 mm	1240 mm	1050 mm	
33.46"	48.82"	41.34"	5 (CS-1) 271 kg

280 kg max./zásuvky

Max. dĺžka nástroja = 835 mm

Skladovacia kapacita 25 m

Upínací profil 13 mm 0.51 in

UC-13-1 20

UL-13-3 5



ARM 1060-4.13

B	H	P	Zásuvky
850 mm	1240 mm	1360 mm	
33.46"	48.82"	53.54"	4 (CS-2) 340 kg

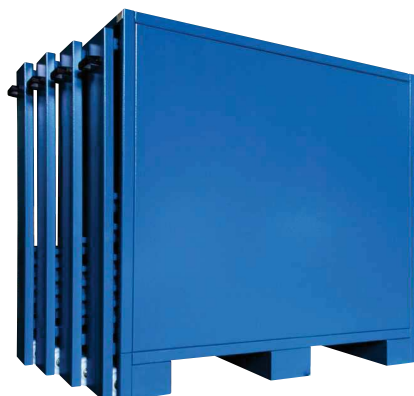
250 kg max./zásuvky

Max. dĺžka nástroja = 1060 mm

Skladovacia kapacita 26/39 m

Upínací profil 13 mm 0.51 in

UL-13-4 20



ARM 1060-5.13

B	H	P	Zásuvky
850 mm	1240 mm	1360 mm	
33.46"	48.82"	53.54"	5 (CS-1) 400 kg

250 kg max./zásuvky

Max. dĺžka nástroja = 1060 mm

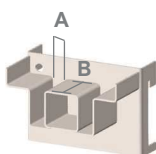
Skladovacia kapacita 32.5/52 m

Upínací profil 13 mm 0.51 in

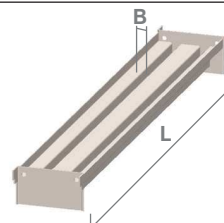
UL-13-4 25



	L mm	L in	A mm	A in	B mm	B in
UC-13-1	125	4.92"	13	0.51"	76	2.99"
UC-13-2	250	9.84"	13	0.51"	232	9.13"
UC-20-1	125	4.92"	20	0.79"	76	2.99"
UC-20-2	250	9.84"	20	0.79"	232	9.13"



	L mm	L in	B mm	B in
UL-13-1	270	10.63"	13	0.51"
UL-13-2	580	22.83"	13	0.51"
UL-13-3	1050	41.34"	13	0.51"
UL-13-4	1360	53.54"	13	0.51"
UL-20-1	270	10.63"	20	0.79"
UL-20-2	580	22.83"	20	0.79"
UL-20-3	1050	41.34"	20	0.79"
UL-20-4	1360	53.54"	20	0.79"



ARM 1060-4

B	H	P	Zásuvky
850 mm	1240 mm	1360 mm	
33.46"	48.82"	53.54"	4 (CS-2) 340 kg

250 kg max./zásuvky
 Max. dĺžka nástroja = 1060 mm
 Skladovacia kapacita 26/39 m
 Upínací profil 20 mm 0.79"

UC-20-2	16
UL-20-4	4



ARM 1060-4-CV

B	H	P	Zásuvky
850 mm	1240 mm	1360 mm	
33.46"	48.82"	53.54"	4 (CS-2) 351 kg

250 kg max./zásuvky
 Max. dĺžka nástroja = 1060 mm
 Skladovacia kapacita 26/39 m
 Upínací profil 20 mm 0.79"

UC-20-1	20
UL-20-4	10



ARM 1060-5

B	H	P	Zásuvky
1040 mm	1240 mm	1360 mm	
40.94"	48.82"	53.54"	5 (CS-2) 400 kg

250 kg max./zásuvky
 Max. dĺžka nástroja = 1060 mm
 Skladovacia kapacita 32.5/52 m
 Upínací profil 20 mm 0.79"

UC-20-2	20
UL-20-4	5



ARM 1060-5-CV

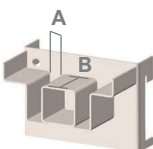
B	H	P	Zásuvky
850 mm	1240 mm	1360 mm	
40.94"	48.82"	53.54"	5 (CS-2) 490 kg

250 kg max./zásuvky
 Max. dĺžka nástroja = 1060 mm
 Skladovacia kapacita 32.5/52 m
 Upínací profil 20 mm 0.79"

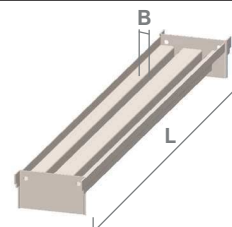
UC-20-1	30
UL-20-4	10



	L mm	L in	A mm	A in	B mm	B in	
UC-13-1	125	4.92"	13	0.51"	76	2.99"	0.5 kg
UC-13-2	250	9.84"	13	0.51"	232	9.13"	1.0 kg
UC-20-1	125	4.92"	20	0.79"	76	2.99"	0.5 kg
UC-20-2	250	9.84"	20	0.79"	232	9.13"	1.0 kg



	L mm	L in	B mm	B in	
UL-13-1	270	10.63"	13	0.51"	1.2 kg
UL-13-2	580	22.83"	13	0.51"	2.5 kg
UL-13-3	1050	41.34"	13	0.51"	4.6 kg
UL-13-4	1360	53.54"	13	0.51"	6.0 kg
UL-20-1	270	10.63"	20	0.79"	1.4 kg
UL-20-2	580	22.83"	20	0.79"	3.2 kg
UL-20-3	1050	41.34"	20	0.79"	5.8 kg
UL-20-4	1360	53.54"	20	0.79"	7.5 kg





ARM 1060-4-T

B	H	P	Zásuvky
850 mm	1240 mm	1360 mm	
33.46"	48.82"	53.54"	4 (CS-2) 340 kg

250 kg max./zásuvky
 Max. dĺžka nástroja = 1060 mm 41.73"
 Skladovacia kapacita 20.8/31.2 m
 Upínací profil 13 mm 0.51"-20 mm 0.79"

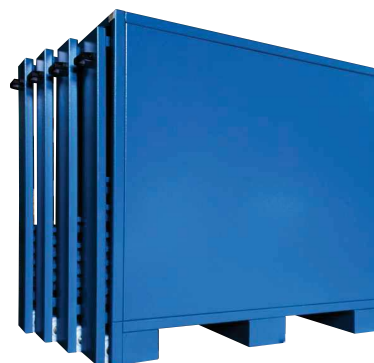
UL-13-4	8
UT-4	8

ARM 1060-4-T-CV

B	H	P	Zásuvky
850 mm	1240 mm	1360 mm	
33.46"	48.82"	53.54"	4 (CS-2) 395 kg

250 kg max./zásuvky
 Max. dĺžka nástroja = 1060 mm 41.73"
 Skladovacia kapacita 20.8/31.2 m
 Upínací profil 13 mm 0.51"-20 mm 0.79"

UC-13-1	16
UT-4	8



ARM 1060-5-T

B	H	P	Zásuvky
1040 mm	1240 mm	1360 mm	
40.94"	48.82"	53.54"	5 (CS-2) 400 kg

250 kg max./zásuvky
 Max. dĺžka nástroja = 1060 mm 41.73"
 Skladovacia kapacita 26/41.6 m
 Upínací profil 13 mm 0.51"-20 mm 0.79"

UL-13-4	10
UT-4	10

ARM 1060-5-T-CV

B	H	P	Zásuvky
850 mm	1240 mm	1360 mm	
40.94"	48.82"	53.54"	5 (CS-2) 400 kg

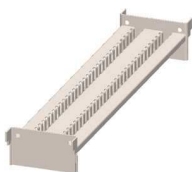
250 kg max./zásuvky
 Max. dĺžka nástroja = 1060 mm 41.73"
 Skladovacia kapacita 26/41.6 m
 Upínací profil 13 mm 0.51"-20 mm 0.79"

UC-13-1	24
UT-4	8



	L mm	L in	
UT-1	270	10.63"	1.4 kg
UT-2	580	22.83"	3.2 kg
UT-3	1050	41.34"	5.8 kg
UT-4	1360	53.54"	7.5 kg

Dostatok priestoru pre horné nástroje s bezpečnostnými kolíkmi



	L mm	L in	
UV-1	270	10.63"	1.0 kg
UV-2	580	22.83"	2.0 kg
UV-3	1050	41.34"	4.3 kg
UV-4	1360	53.54"	5.5 kg



WKS013 SET A

B	H	P	Zásuvky
660 mm	1240 mm	1050 mm	
33.46"	48.82"	40.33"	3 300 kg

900 kg max./zásuvky			
Max. dĺžka nástroja = 850 mm	WKH102	9	
Skladovacia kapacita 16 m	WEB360	3	
Pre všetky typy upínacích profilov	TRB360	12	



WKS033 SET A

B	H	P	Zásuvky
660 mm	1240 mm	1300 mm	
33.46"	48.82"	51.18"	3 312 kg

900 kg max./zásuvky			
Max. dĺžka nástroja = 1050 mm	WKH103	9	
Skladovacia kapacita 19 m	WEB366	3	
Pre všetky typy upínacích profilov	TRB360	15	



NOVINKA

WKS001 SET A

B	H	P	Zásuvky
1040 mm	1240 mm	1050 mm	
40.94"	48.82"	40.33"	5 330 kg

900 kg max./zásuvky			
Max. dĺžka nástroja = 850 mm	WKH102	15	
Skladovacia kapacita 16 m	WEB360	5	
Pre všetky typy upínacích profilov	TRB360	25	



WKS003 SET A

B	H	P	Zásuvky
850 mm	1240 mm	1300 mm	
40.94"	48.82"	51.18"	5 510 kg

900 kg max./zásuvky			
Max. dĺžka nástroja = 1050 mm	WKH103	15	
Skladovacia kapacita 33 m	WEB366	5	
Pre všetky typy upínacích profilov	TRB360	25	



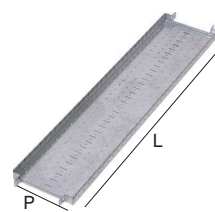
	L mm	L in	P mm	P in
WKH102	180	7.08"	1050	41.33"
WKH103	180	7.08"	1300	51.18"

Polica pre nástroje na ohraňovanie



	L mm	L in	P mm	P in
WKH502	180	7.08"	1050	41.33"
WKH504	180	7.08"	1300	51.18"

Univerzálna polica



WKS035 SET A

B	H	P	Zásuvky
1040 mm	1620 mm	1050 mm	
40.94"	63.77"	40.33"	5 590 kg

900 kg max./zásuvky
 Max. dĺžka nástroja = 850 mm 33.46"
 Skladovacia kapacita 44 m
 Pre všetky typy upínacích profilov

WKH103	20
WEB366	5
TRB360	25

WKS335 SET A

B	H	P	Zásuvky
660 mm	1620 mm	1300 mm	
25.98"	63.77"	51.18"	3 312 kg

900 kg max./zásuvky
 Max. dĺžka nástroja = 1050 mm 40.33"
 Skladovacia kapacita 19 m
 Pre všetky typy upínacích profilov

WKH103	12
WEB366	3
TRB366	5

NOVINKA



WKS006 SET A

B	H	P	Zásuvky
1040 mm	2140 mm	1300 mm	
40.94"	84.25"	51.18"	5 720 kg

900 kg max./zásuvky
 Max. dĺžka nástroja = 1050 mm 40.33"
 Skladovacia kapacita 44 m
 Pre všetky typy upínacích profilov

WKH103	20
Univerzálna polica	10
Samostatné úložné priestory	60
WKH830	1



	L mm	L in	P mm	P in
WKH102	180	7.08"	1050	41.33"
WKH103	180	7.08"	1300	51.18"

Polica pre malé súčiastky:
 WEB360 vrátane n° 4 TRB360
 WEB366 vrátane n° 5 TRB360



Deliace prepážky



A-TR

B	H	P	Zásuvky
1060 mm	1520 mm	1160 mm	
41.73"	59.84"	45.66"	30 108 kg

250 kg max./zásuvky
 Max. dĺžka nástroja = 1060 mm
 Skladovacia kapacita 26/39 m

Typ R1

T-TR

B	H	P	Zásuvky
1060 mm	1520 mm	1160 mm	
41.73"	59.84"	45.66"	21 175 kg

250 kg max./zásuvky
 Max. dĺžka nástroja = 1060 mm
 Skladovacia kapacita 26/39 m

Typ R2

B-TR

B	H	P	Zásuvky
1060 mm	1520 mm	1160 mm	
41.73"	59.84"	45.66"	21 135 kg

250 kg max./zásuvky
 Max. dĺžka nástroja = 1060 mm
 Skladovacia kapacita 26/39 m

Typ R3



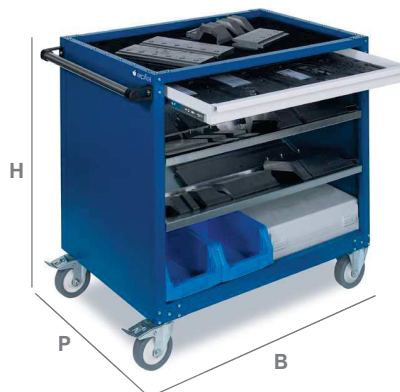
Kliknite na QR kód alebo ho zoscanujte, pozrite si video a hneď sa dozviete o VOZÍKOCH NA NÁSTROJE A ÚLOŽNÝCH SKRINIACH NA NÁSTROJE viac.

Katalógy dostupné na stiahnutie na www.rolleri.sk/na-stiahnutie - pre nástroje na ohraňovanie, upínacie systémy, vysekávacie nástroje, dierovacie nástroje pre Ironworker, spotrebný materiál pre lasery a iné.

WSW582

B	H	P	Zásuvky
582 mm	922 mm	922 mm	
22.91"	36.29"	36.29"	1

Šikmé police	2
Protišmyková vložka	1
Fixné kolieska	2
Otočné kolieska s brzdou	2

**WSW583 PLUS**

B	H	P	Zásuvky
582 mm	922 mm	922 mm	
22.91"	36.29"	36.29"	1

Šikmé police	2
Protišmyková vložka	3
Fixné kolieska	2
Otočné kolieska s brzdou	2



Cieľom príručky ohraňovania "Bending handbook" je vám dodať praktické a užitočné informácie k rýchlemu dosiahnutiu požadovaných výsledkov. Nájdete v nej množstvo príkladov, jednoduchých vzorcov a informácií, ktoré správne vysvetľujú prístup k procesu samotného ohraňovania.

Zaregistrujte sa na www.rolleri.sk

Rolleri stránku môžete využívať na kontrolu dodacích termínov, prehľad skladových zásob a zároveň budete informovaný o našich novinkách.

BOX

1.6 kg

Kompaktný kufor s kompletným meracím vybavením pre obsluhu ohraňovacieho lisu obsahuje:

- Posuvné meradlo
- Príslušný set
- Uholvé meracie zariadenie

**SPRÁVNE POLOHOVANIE MATERIÁLU****MSA**

MSA.D	Pravý	za kus	1.4 kg
MSA.S	Ľavý	za kus	1.4 kg



Magnetický bočný doraz MSA je užitočný nástroj na správne umiestnenie materiálu.

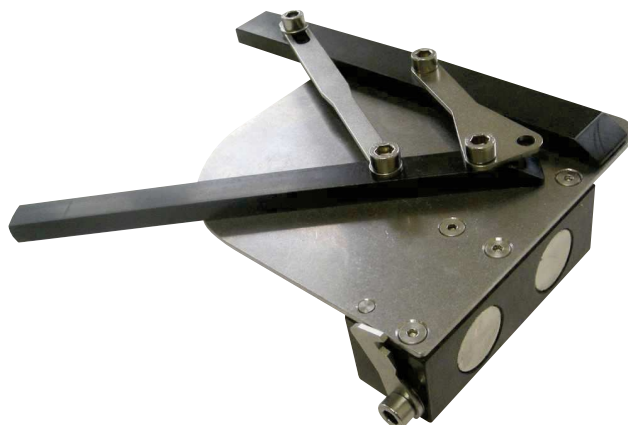
Kedy ho v skutočnosti potrebujeme?

Materiál by sa mal v závislosti od profilu umiestňovať iba na jeden zadný doraz. Týmto spôsobom má čiara ohybu správny uhol.

MSA je nastaviteľný tak, aby bolo možné materiál umiestniť pod rôznymi uhlami.

Vďaka nim a zadným dorazom môžeme zaručiť realizáciu presných profilov, aj keď sú menších rozmerov.

MSA sa jednoducho používajú. Sú upnuté priamo do spodného nástroja pomocou silných magnetov. Ponúkame pravý magnetický bočný doraz MSA.D s nastaviteľným ramenom na pravej strane materiálu a ľavý magnetický doraz MSA.S s materiálom a nastaviteľným ramenom na ľavej strane materiálu.



Kliknite na QR kód alebo ho zoscanujte, pozrite si video a hneď sa dozviete o **MAGNETICKÝCH BOČNÝCH DORAZOCH** viac.

Zaregistrujte sa na www.rolleri.sk

Rolleri stránku môžete využívať na kontrolu dodacích termínov, prehľad skladových zásob a zároveň budete informovaný o našich novinkách.

AS

3.5 kg

Bočné dorazy

AS je užitočný nástroj pre správne umiestnenie či polohovanie materiálu.

Pri výrobe profilov odporúčame použiť iba jeden doraz. Línia ohybu bude mať správny uhol aj pre opakovaný výsledok ohraňovania - nakoľko je materiál uložený oproti dvom fixným bodom.

AS je nastaviteľný. To znamená, že vďaka goniometru a zadnému dorazu zvládneme ohraňovať aj malé plechy s absolútnou presnosťou. AS je jednoduchý systém na používanie, upevňuje sa priamo na spodný nástroj.

RIF

	L mm	L in	
RIF500	500	19.68	7.0 kg
RIF1000	1000	39.37	12.0 kg
RIF1500	1500	59.05	17.0 kg

RIF sú tzv. podperné ramená. Je to nástroj vhodný pre bezpečné umiestnenie aj veľkých materiálov. Je to podpera, ktorá sa upevní na prednú stranu stola ohraňovacieho lisu. Vďaka svojim vyvrtaným otvorom je nastaviteľná na výšku, t. j. vždy môže byť v rovnakej výške spodného nástroja.

Pozdĺž celého RIF vedie milimetrové pravítko.

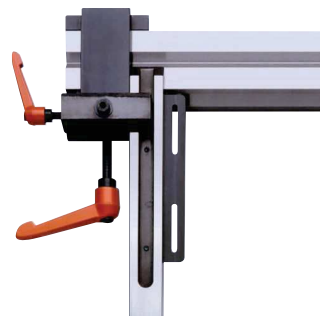
Veľká styčná plocha tohoto nástroja zaisťuje jednoduchú manipuláciu veľkých plechových dielov.

Pre presnejšie umiestnenie materiálu je možné použiť tzv. mikrometrický doraz.

Podpery RIF sú dostupné v rôznych dĺžkach. Je možné ich namontovať jednotlivito alebo vo dvojici.

AS FIX

3.0 kg



AS FIX je taktiež veľmi užitočný nástroj na správne umiestnenie materiálu.

Pri výrobe profilov odporúčame použiť iba jeden doraz. Línia ohybu bude mať presných 90°.

Používaním AS FIX môžeme zaručiť výrobu presných profilov - aj keď sú menších rozmerov.

AS FIX je jednoduchý systém na používanie. Upevňuje sa priamo na spodný nástroj.

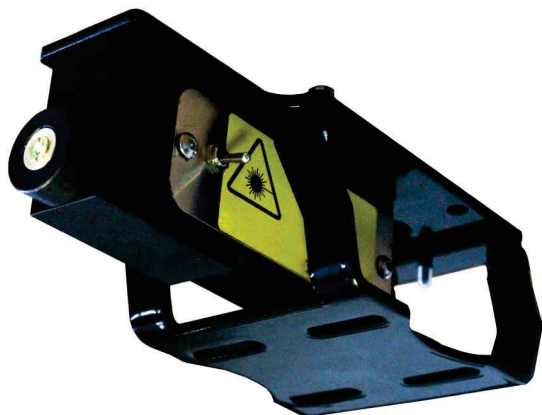


Katalógy dostupné na stiahnutie na www.rolleri.sk/na-stiahnutie - pre nástroje na ohraňovanie, upínacie systémy, vysekávacie nástroje, dierovacie nástroje pre Ironworker, spotrebný materiál pre lasery a iné.

Cieľom príručky ohraňovania "Bending handbook" je vám dodať praktické a užitočné informácie k rýchlemu dosiahnutiu požadovaných výsledkov. Nájdete v nej množstvo príkladov, jednoduchých vzorcov a informácií, ktoré správne vysvetľujú prístup k procesu samotného ohraňovania.

LASER TRACKER

	L mm	L in
Držiak	600	23.63"
Laserová ryska	-	-

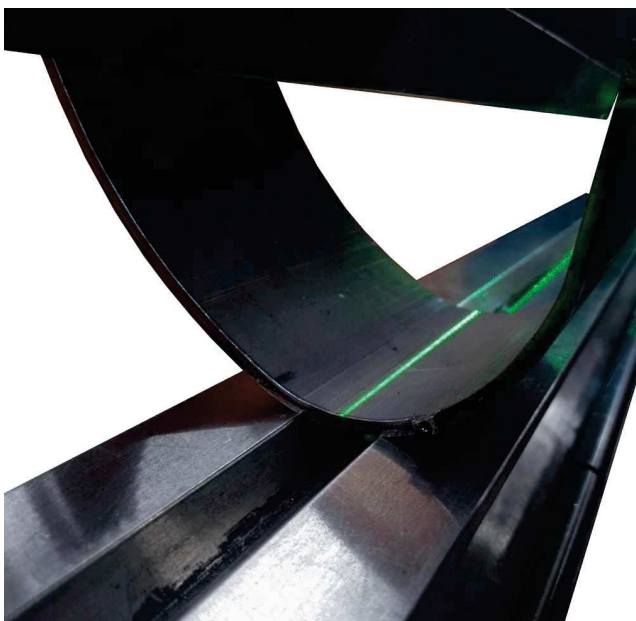


Niektoré kroky programovania nebudú potrebné. Presnosť bude okamžitá.

- Rýchlosť a presnosť vykonania
- Univerzálna, jednoduchá inštalácia
- Kompaktný a funkčný dizajn
- Spoľahlivý výsledok aj vo viacerých staniách

Ideálny pre:

- Zakružovanie
- Kužeľové ohraňovanie (lieviky a priepuste)
- Zosilňovanie (ohraňovanie priečných rebier tenkých panelov)
- Nesúmerné profily (ťažko nastaviteľné na zadné dorazy)
- Značkovacie ohraňovanie (laserové značenie alebo iné referenčné značenie)



Zaregistrujte sa na www.rolleri.sk

Rolleri stránku môžete využívať na kontrolu dodacích termínov, prehľad skladových zásob a zároveň budete informovaný o našich novinkách.



Katalógy dostupné na stiahnutie na www.rolleri.sk/na-stiahnutie - pre nástroje na ohraňovanie, upínacie systémy, vysekávacie nástroje, dierovacie nástroje pre Ironworker, spotrebný materiál pre lasery a iné.

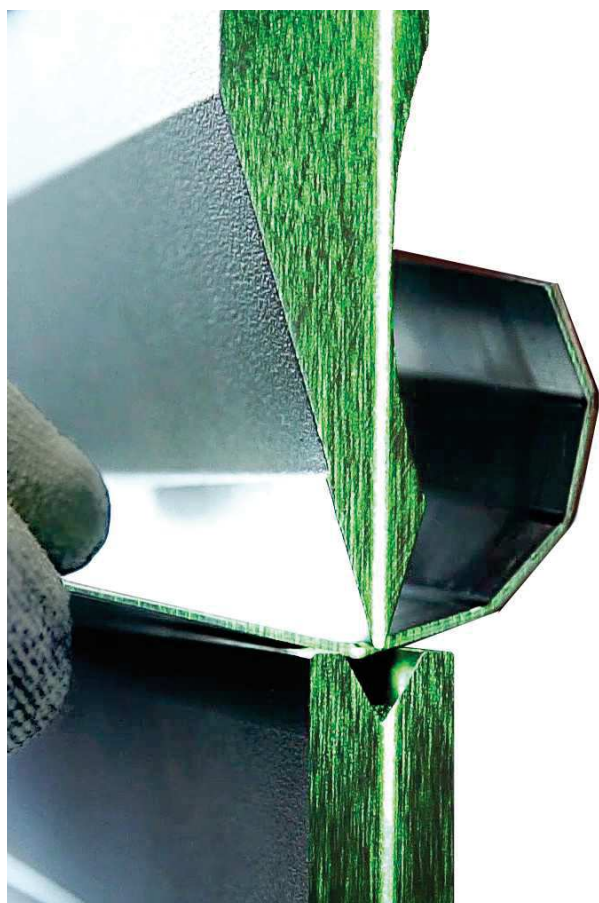
B-LIGHT 01



- Používaním B-LIGHT 01 sa ušetrí viac než 67% času z hľadiska správneho polohovania materiálu
- Je extrémne všestranný - nakoľko môže byť veľmi rýchlo a jednoducho upnutý aj demontovaný
- Napájaný batériou
- Univerzálny: vhodný pre všetky modely ohraňovacích lisov
- Môže byť použitý na rôznych ohraňovacích lisoch - vďaka jeho jednoduchému a ľahkému umiestneniu
- Ideálny pre prácu aj na dlhých ohraňovacích lisoch. Stačí použitie iba jedného zariadenia - alebo použitím dvoch zariadení na oboch koncoch ohraňovacieho lisu

TECHNICKÉ PARAMETRE

Vlnová dĺžka	532 nm
Výstupný výkon	<5 mW
Výstupná metóda	nepretržitá
Vstupné napätie	3,7 V DC
Pracovný prúd	<300mA (<600mA pre 50mW zariadenie)
Pracovná teplota	20°C-30°C
Lúč	priamka (90° otvor)
Odchýlka	1.4 mrad
Priemerná životnosť	>4000 hodín
Materiál púzdra	mosadz
Dĺžka	31 mm
Priemer	12 mm



TECHNICKÉ ÚDAJE BATÉRIE

Nabíjačka	Keenstone 26650-Univerzálna s dvoma slotmi
Obrazovka	LCD
Dodávané batérie	2 nabíjateľné batérie
Batérie	Li-Ion SAMSUNG INR18650-35E 3,6V 3000

DOBA VIDITEĽNOSTI LASEROVÉHO LÚČA

Nepretržitá doba	10 hodín každá
------------------	----------------



Kliknite na QR kód alebo ho zoscanujte, pozrite si video a hneď sa dozviete o B-LIGHT 01 viac.



Katalógy dostupné na stiahnutie na www.rolleri.sk/na-stiahnutie na - pre nástroje na ohraňovanie, upínacie systémy, vysekávacie nástroje, dierovacie nástroje pre Ironworker, spotrebný materiál pre lasery a iné.

SPACE-UP

Výška	od 2400 mm do 7000 mm (á 1 m)
Minimálna vzdialenosť políc	25 mm
Šírka police	1.300 mm
Hĺbka police	425 mm
Max. zaťaženie police	350 kg
Max. celkové zaťaženie	25.000 kg
Max. výška skladovaného materiálu	650 mm
Rýchlosť	až 190 cyklov / hodinu, podľa konfigurácie
Pripojenie operátora	dotyková obrazovka 10,4" (Copilot)
Obmedzenie spotreby energie	1,2 kW/h (h=7.000 mm)
Zdroj	jednofázové (230V) a trojfázové (400V)

VYUŽITELNOSŤ PRE OHRAŇOVACIE LISY, VYSEKÁVACIE LISY A LASERY

Space-Up je plne organizovaný úložný systém s 3 rôznymi spôsobmi riadenia toku materiálu medzi skladovaním a samotnou výrobou.

Pre lepšiu kontrolu a prístup môže byť každá jedna uložená položka zabezpečená heslom. Space-Up je vybavený ovládacím panelom pre akúkoľvek operáciu.

Vďaka novej generácii CNC ohraňovacieho lisu, program stroja možno bezdrôtovo presmerovať na Space-Up, ktorý automaticky pripraví potrebné nástroje. Zoznam nástrojov Rollerí je vopred načítaný.

INFORMÁCIE O STAVE NÁSTROJA

Obsluha ohraňovacieho lisu má prehľad o všetkých úkonoch - od vyzdvihnutia až po vrátenie nástroja do Space-Upu. Takisto má informáciu o tom ako dlho bola položka mimo skladovacieho systému. Vďaka tomu si môžete nastaviť upozornenie na naplánovanú údržbu nástrojov. Napríklad: vieme, že lemovací nástroj potrebuje vymeniť pružinu po 100 pracovných hodinách.

Po 80 hodinách program Vám Space-Up odošle upozornenie, ktoré pripomína, že bude potrebná výmena pružiny a skrutiek. Táto funkcia umožňuje dlhšiu životnosť nástrojov, lepšou presnosťou ohraňovania či vysekávania.

Ďalšou dôležitou funkciou, ktorú vykonáva Space Up, je zaznamenávanie nákladov na nástroje: vďaka tomu sú zásoby vždy dostupné a informácie kedykoľvek aktualizované.

FUNKCIA VÝBERU A ZAPOŽIČANIA NÁSTROJA

Space-Up je naprogramovaný na možnosť tzv. vypožičiavania nástrojov. Operátor ohraňovacieho lisu si vezme nástroj a keď ho vráti, musí toto zapožičanie zaznamenať. Vždy musí byť status nástroja v systéme aktuálny.

Taktiež môže nastaviť "nevyhovujúce" police na nástroje, ktoré nie sú v dobrých podmienkach. Po kontrole (ktorú je možné naplánovať s automatickým upozornením systému), je možné tieto nástroje presunúť na svoju určenú policu.

Space-Up môže spravovať stav skladu a minimálne zásoby. Automaticky môže posilať upozornenia na zlepšovanie zásob z hľadiska skladovania. Táto funkcia je užitočná najmä pre spotrebný materiál pre lasery.

RIADENIE PRÍSTUPU

Každý operátor má pridelený svoj užívateľský prístup. Preto si každý môže vyzdvihnúť nástroje, na ktoré mu bolo pridelené oprávnenie. Týmto spôsobom sa dá vyhnúť riziku nesprávneho použitia nástroja. S cieľom pomôcť operátorovi sa počas vyberania a vracania náradia na displeji Space-Upu zobrazuje kód nástroja a obrázok.

Všetky operácie a dostupnosť nástrojov v reálnom čase je možné skontrolovať aj na diaľku. Je teda možné správne naplánovať pracovnú vyťaženosť stroja podľa dostupnosti nástrojov.

VŠESTRANNOSŤ POLÍC

Každá polička je navrhnutá pre rôzne predmety, ktoré má obsahovať. Jeho ergonómia umožňuje správne skladovanie nástrojov ohraňovacieho lisu a nástrojov na vysekávanie.

Ďalej môžu byť police určené na skladovanie príslušenstva k laseru a na zvärací spotrebný materiál. Polohovanie políc je vo všeobecnosti flexibilné a všestranné. Softvér Space-Upu automaticky kontroluje výšku police tak, aby boli nástroje správne umiestnené do Space-Upu: týmto spôsobom budú police s potrebnými nástrojmi pre rovnakú výrobu vždy blízko seba. Týmto sa skrátí čas potrebný na manipuláciu na minimum.

VIZUÁLNA POMÔCKA

Displej Space-Upu zobrazuje policu s požadovaným nástrojom s farebným zvýraznením. Presne je označené, ktorý nástroj sa má vybrať alebo vrátiť. Vďaka tejto funkcii sa pomáha operátorovi vyhnúť chybe a ušetriť čas.

Kliknite na QR kód alebo ho zoscanujte a hneď sa dozviete o SPACE-UP viac.

Zaregistrujte sa na www.rolleri.sk

Rolleri stránku môžete využívať na kontrolu dodacích termínov, prehľad skladových zásob a zároveň budete informovaný o našich novinkách.

Space-Up je viac ako bežný automatický úložný systém.

Prepojením s programom stroja môže poskytnúť užitočné informácie o nástrojoch: informácie o stave nástroja, pozícii, o operátorovi, ktorý ich prevzal a o ekonomickej hodnote zásob.

Modulárny systém
až do 7 m (1 m moduly)

Vystužený ozubený remeň



Dotykový, integrovaný displej

Núdzové tlačidlo

Alfanumerická LED lišta

Tlačidlo na ukončenie výberu
nástroja

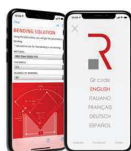
3000 mm (standard)

1675 mm

1685 mm



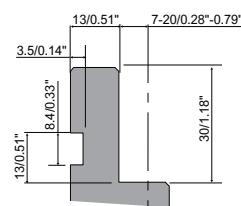
Katalógy dostupné na stiahnutie na www.rolleri.sk/na-stiahnutie - pre nástroje na ohraňovanie, upínacie systémy, vysekávacie nástroje, dierovacie nástroje pre Ironworker, spotrebný materiál pre lasery a iné.



Stiahnite si Rollerli aplikáciu **Bending App**.

Taktiež zadarmo získate náš software týkajúci sa zásad ohraňovania. Používaním tejto aplikácie môžete bez problémov zoscanovať QR kódy v tomto katalógu.

Manuálny ohraňovací lis EASY PRESS nepotrebuje žiadne špeciálne nástroje. Nepotrebuje pripojenie k žiadnemu zdroju napájania. Preto je veľmi univerzálny.



TECHNICKÉ INFORMÁCIE

	Štandard	Super six
Váha bez nástrojov	111 Kg	120 Kg
Maximálna tonáž	6,5 t max.	6,5 t max.
Dĺžka ohraňovania	Max 415 mm	Max 415 mm
Hĺbka / Vybratie	100 mm	165 mm
Zdvih	Max 110 mm	Max 110 mm
Vzdialenosť medzi stolom a baranom	Max 180 mm	Max 250 mm
X-osi zadného dorazu	Max 200 mm	Max 200 mm
Upínací profil typu R1, štandardné nástroje	●	●
Základňa Promecam	60 mm	60 mm
Ovládanie pomocou manuálneho pohonu / pákou	●	●
Ovládanie pomocou pedálu	○	○
Použitie oleja	Typ DTE 24	Typ DTE 24
Pneumatický tlak - pedál	6 bar	6 bar
Pripojenie kábla na pedál	2,5 - 3 m kábel na pripojenie ¼ gas	2,5 - 3 m kábel na pripojenie ¼ gas

● = štandardne ○ = na vyžiadanie



Kliknite na QR kód alebo ho zoscanujte a hneď sa dozviete o EASE PRESS viac.

Zaregistrujte sa na www.rolleri.sk

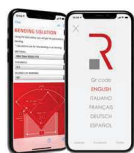
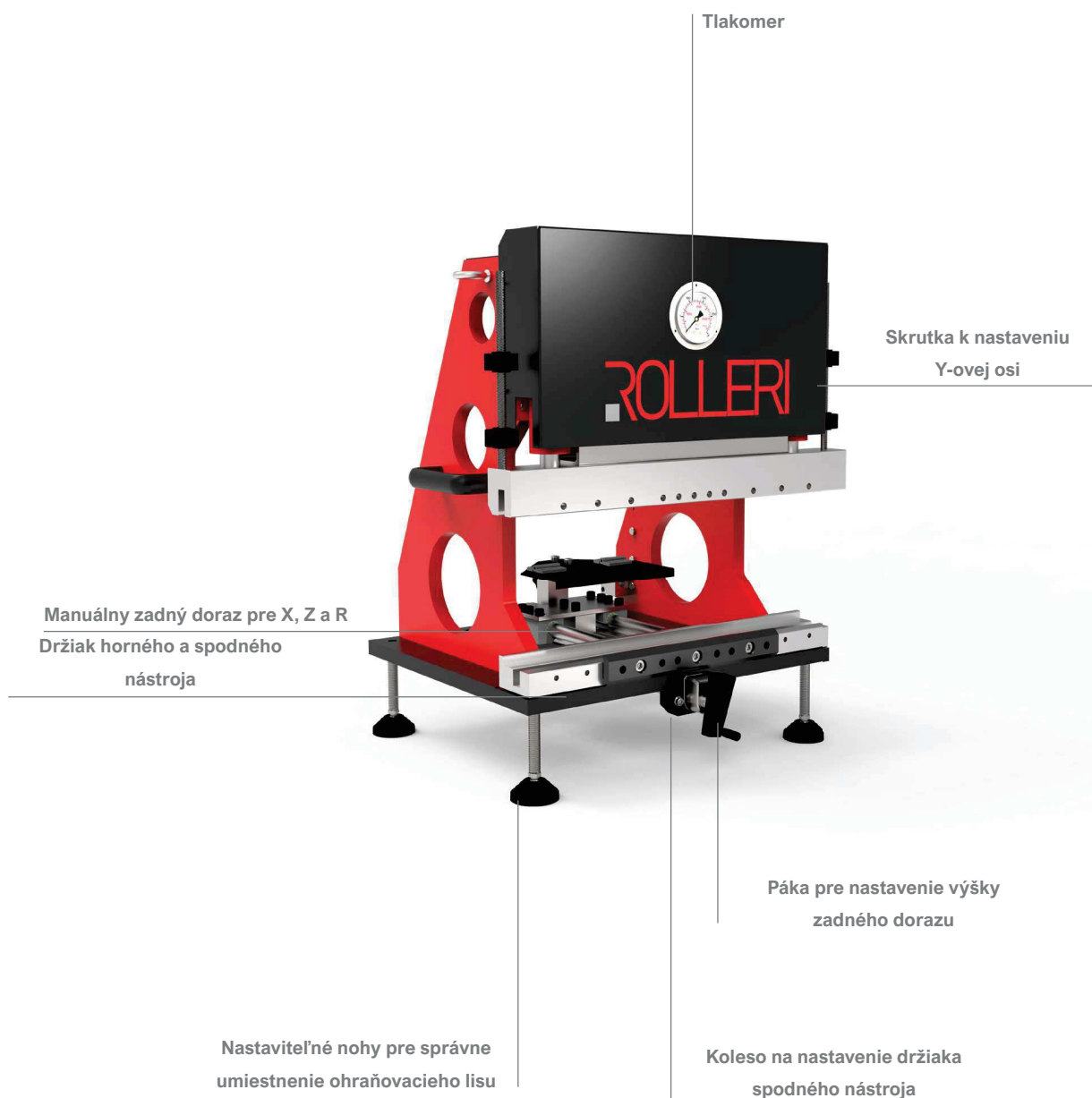
Rolleri stránku môžete využívať na kontrolu dodacích termínov, prehľad skladových zásob a zároveň budete informovaný o našich novinkách.

ÚDRŽBA

Vzhľadom ku skutočnosti, že Easy Press je manuálny a bez elektrického systému, vyžaduje iba malú údržbu.

Odporúča sa mesačne:

- Skontrolovať hladinu oleja v nádrži na pravej strane. V prípade potreby sa dopĺňa hydraulickým olejom.
- Skontrolovať skrutky a ovládaciu páku. Takýmto spôsobom je možné včas odhaliť možné mechanické poškodenia.



Stiahnite si Rolleri aplikáciu **Bending App**. Taktiež zadarmo získate náš software týkajúci sa zásad ohraňovania. Používaním tejto aplikácie môžete bez problémov zoscanovať QR kódy v tomto katalógu.



Katalógy dostupné na stiahnutie na www.rolleri.sk/na-stiahnutie - pre nástroje na ohraňovanie, upínacie systémy, vysekávacie nástroje, dierovacie nástroje pre Ironworker, spotrebný materiál pre lasery a iné.



Slovenské vydanie 1.1 | 2023

Rolleri Slovensko

IPECON, s.r.o.

Dolné Rudiny 8209/43, 010 01 · Žilina

· Slovenská republika

T: +421 41 70 73 400

www.rolleri.sk

obchod@rolleri.sk

in

linkedin

f

facebook



instagram



twitter

**You
Tube**

youtube



vimeo

Spoločnosť Rolleri sa zaviazala chrániť životné prostredie používaním papiera s certifikátom FSC