

Hydraulické tabuľové NC nožnice radu SBT



Popis

Hydraulické tabuľové nožnice radu SBT sú vybavené NC riadiacou jednotkou DT7, ktorá umožňuje programovateľné polohovanie motorického zadného dorazu a nastavovanie dĺžky strihu. Uhol strihu je pevný, nemenný. Medzera medzi nožmi sa nastavuje podľa hrúbky strihaného plechu, manuálne z jedného miesta na bočnom ráme nožnic. Obslužný pracovník môže pre kvalitný strih ľahko a rýchlo zmeniť toto nastavenie podľa aktuálnej požiadavky. Nožnice svojim dizajnom a konštrukciou poskytujú spoľahlivé, rýchle a presné strihanie. V procese strihania je plech pridržiavaný hydraulickými pridržiavačmi. Horná kyvná strižná traverza je veľmi tuhej skriňovej konštrukcie. Strižná traverza sa vykyvuje na dvoch veľkých súdkových ložiskách. Tieto ložiská a skriňová konštrukcia kyvnej traverzy udržiavajú konštantnú medzeru medzi nožmi pozdĺž celej strižnej hrany, čo zaručuje vysokú kvalitu strihu. Sklopný zadný doraz umožňuje strihanie aj dlhšieho materiálu ako maximálna dráha zadného dorazu. Pre uľahčenie manipulácie s materiálom a jeho ochranou pred poškriabaním pri príprave ku strihaniu je stôl nožnic vybavený guľôčkovými jednotkami.

Z ľavej strany nožnic je možné vyklopiť dohora prvých 1000 mm ochranného krytu z dôvodu ľahšej vizuálnej kontroly vkladaneho materiálu.

Z voliteľného príslušenstva je možné nožnice vybaviť napríklad aj automatickým motorickým nastavením medzery medzi nožmi z NC systému (zadaním strihanej hrúbky materiálu), alebo automatickým pneumatickým podopieraním tenkých plechov.

Výrobca

Durmazlar (**DURMA**)

Poradenstvo, predaj, záručný a pozáručný servis

IPECON, s.r.o., Žilina

- certifikát CE
- presné a rýchle strihanie vo veľkých objemoch
- NC riadiaca jednotka DT7
- programovateľné polohovanie motorického zadného dorazu
- jednoduché a rýchle nastavenie medzery medzi nožmi manuálne z bočnej strany stroja, pevný uhol strihu
- rám stroja a strižná traverza s kyvným pohybom s veľmi tuhou konštrukciou

Štandardné vybavenie

- **NC riadiaca jednotka DT7** s farebným dotykovým LCD displejom
 - **programovateľné polohovanie motorického zadného dorazu** v dĺžke 1000 mm s guľôčkovými skrutkami a lineárnym vedením
 - **nastavenie dĺžky strihu**
 - **možnosť nastaviť odskok zadného dorazu**
 - **pevný, nemenný uhol strihu**
- jednoduché rýchle manuálne **prestavovanie medzery medzi nožmi** podľa hrúbky plechu - na jednom mieste, na boku nožnic
- **1 predné zauhlovacie podperné rameno** 1500 mm s T-drážkou, sklopnou zarážkou a milimetrovou stupnicou
- **2 predné podperné ramená** 1000 mm s T-drážkou a sklopnou zarážkou
- **guľôčkové jednotky** na prednej časti stola pre ľahšiu manipuláciu s plechom
- hydraulické pridržiavače plechu s **gumovými podložkami** proti poškodeniu plechu
- sada **4-břitvových spodných a 2-břitvových horných nožov**
- osvetlenie a možnosť **strihania na tieňový rysku**
- možnosť **sklopiť zadný doraz**
- **odklápací kryt** ochrany prstov v dĺžke 1000 mm
- **optoelektronická ochrana zadného priestoru** nožnic
- **otočná konzola** s riadiacou jednotkou a ovládacími prvkami
- prenosný nožný ovládač

Zvláštne vybavenie (voliteľné príslušenstvo)

- náhradná sada nožov
- automatické motorické nastavenie medzery medzi nožmi z NC systému
- automatické pneumatické sklopné podopieranie tenkých plechov
- nastaviteľný uhlový doraz $1^\circ \div 180^\circ$
- optoelektronická ochrana prstov
- vyloženie v bočniciach 350 mm (modely SBT 3016 a 4013 už majú vyloženie 350 mm v štandardnej výbave)
- vyloženie v bočniciach 500 mm
- predĺženie predných podperných ramien na 2 m a 3 m
- ďalšie predné podperné ramená
- predné podperné ramená s guľôčkovými hniezdami
- predné zauhlovacie podperné rameno s T-drážkou a sklopnou zarážkou umiestnené na pravej strane nožnic
- strihanie na laserovú rysku, klimatizácia elektrického rozvádzača, chladenie oleja, ohrev oleja

Hydraulické tabuľové NC nožnice radu SBT

Tabuľka základných technických parametrov

SBT	Maximálna hrúbka plechu [mm]		Vyloženie (D) [mm]	Dĺžka strihu (A) [mm]	Dĺžka (L) [mm]	Šírka		Výška (H) [mm]	Hmotnosť [kg]
	[450 N/mm ²]	[700 N/mm ²]				(W)	(W1)		
SBT 3006	6	4	50	3 100	4 110	3 700	2 200	2 100	7 650
SBT 3010	10	6	50	3 100	4 200	3 600	2 250	2 100	9 300
SBT 3013	13	8	50	3 100	4 280	3 600	2 300	2 350	12 500
SBT 3016	16	10	350	3 100	4 550	3 825	2 250	2 250	15 000
SBT 4006	6	4	50	4 100	5 230	3 600	2 300	2 150	11 750
SBT 4013	13	8	350	4 100	5 350	3 650	2 250	2 250	16 300

Výrobca si vyhradzuje právo zmien technických parametrov.

