

Hydraulické ohraňovacie CNC lisy radu PBF



- **certifikát CE**
- **2D grafický dotykový CNC riadiaci systém DT-10**
- **v štandardnom vybavení 3 CNC riadené osi (Y1, Y2 a X)**
- **laserová ochrana FIESSLER AKAS**
- **ekonomická konštrukcia**
- **stôl pre kompenzáciu priehybu s manuálnym nastavením**
- **lineárne odmeriavanie polohy na oboch stranách barana**
- **predné podperné ramená**

Popis

Ohraňovacie lisy radu PBF majú v štandardnej výbave 3 CNC riadené osi (Y1, Y2 – polohovanie barana, X – polohovanie zadného dorazu). 2D grafický dotykový CNC riadiaci systém DT-10 umožňuje rýchle a ľahké programovanie v slovenskom jazyku a automaticky riadi 3 osi (Y1, Y2, X). Po jednoduchom nakreslení tvaru výrobku a zadání základných parametrov (typ a hrúbka materiálu, rozmery, požadované uhly) systém automaticky navrhne sled jednotlivých ohybov, automaticky polohuje všetky riadené osi a nastavuje potrebnú lisovaciu silu. Optimalizácia lisovacej sily vedie k úspore elektrickej energie, lisu a nástrojov. Bezpečnostné zóny eliminujú možnosť kolízie palcov zadného dorazu s nástrojom alebo so stolom. Knižnica výrobkov umožňuje uložiť a kedykoľvek vyvolať naprogramované výrobky. Knižnica horných a spodných nástrojov urýchľuje prácu s lisom pri používaní rôznych nástrojov. USB port slúži na prenos dát z riadiacej jednotky do PC v kancelárii a opačne (pri zálohovaní dát, prípadne pri prenose programov vytvorených na off-line softvéri na PC v kancelárii).

Riadiaca CNC jednotka

CNC riadiaci systém DT-10 s menu v slovenskom jazyku umožňuje ohraňovanie s CNC riadenými osami Y1, Y2 a X. V prípade, že lis je vybavený ďalšou CNC riadenou osou R zo zvláštného príslušenstva (automatické výškové nastavovanie palcov zadného dorazu), táto je taktiež riadená CNC systémom. Programovanie tohto systému je jednoduché a vhodné i pre menej skúsenú obsluhu. Počas ohraňovania systém zobrazuje aktuálne a nasledovné ohyby, čo umožňuje vizuálnu kontrolu správnosti programu.

Zadný doraz, priehyb stola

Lisy radu PBF sú v štandardnej výbave dodávané s motorickým zadným dorazom, ktorý je CNC riadiacim systémom polohovaný v osi X. Riadiaci systém automaticky

vypočíta a nastaví vzdialenosť palcov zadného dorazu od stola so spodným nástrojom. Výškovú polohu palcov zadného dorazu v osiach R1 a R2 je možné nastaviť manuálne pomocou ručných nastavovacích skrutiek. Vzdialenosť medzi palmami zadného dorazu v osiach Z1 a Z2 (v závislosti od dĺžky ohraňovaného výrobku) je možné ľahko nastaviť manuálne pomocou lineárneho vedenia palcov. Aretačnými páčkami je možné jednoducho zaistiť požadovanú nastavenú polohu. Priehyb stola lisu je možné jednoducho nastaviť klukou s číselníkom. Hodnotu pre každý ohyb určuje riadiaci systém.

Pevné predné podperné ramená

Ramená sú pevne priskrutkované ku stolu lisu. Ich polohu je možné zmeniť iba preskrutkovaním do inej pevnej pozície.

Vybrané voliteľné príslušenstvo

Ohraňovacie lisy tohto radu je možné z voliteľného príslušenstva podľa požiadavky vybaviť štvrtou CNC riadenou osou R (výškové nastavenie palcov zadného dorazu), prípade tiež CNC automatickým motorickým priehybom stola. S týmto príslušenstvom sú ohraňovacie lisy radu PBF štvorosé CNC lisy.

Nástroje

Lis je dodávaný s kompletnou sadou štandardných delených ohraňovacích nástrojov **ROLLERI**.

Výrobca

Durmazlar (DURMA)

Poradenstvo, predaj, záručný a pozáručný servis

IPECON, s.r.o., Žilina

Hydraulické ohraňovacie CNC lisy radu PBF

Štandardné vybavenie

- lisy s tromi CNC riadenými osami (Y1, Y2 – polohovanie barana, X – polohovanie zadného dorazu)
- motorický zadný doraz L=620 mm, CNC os X s klzným vedením a s guľôčkovými skrutkami
- na otočnej konzole 2D grafický CNC riadiaci systém DT-10 v slovenskom jazyku
- možnosť programovania výrobku, simulovania ohybov a zálohy dát na PC pomocou off-line softvéru
- laserová ochrana a bezpečnostný systém stroja FIESSLER AKAS
- stôl pre kompenzáciu priehybu s manuálnym nastavením
- manuálne nastavenie osí R1 a R2 (výškové nastavenie palcov zadného dorazu)
- manuálne nastavenie osí Z1 a Z2 pozdĺžne nastavenie palcov zadného dorazu v smere so stolom
- európsky systém upnutia nástrojov (Amada Promecam)
- horné a spodné nástroje **ROLLERI**, delené, kalené a brúsené v celej pracovnej dĺžke lisu, jeden horný a jeden spodný nástroj je segmentovaný
- prenosný ovládací nožný pedál s tlačidlom Centrál STOP
- pevné predné podperné ramená s T-drážkou a sklopnou zarážkou
- prevedenie zodpovedá požiadavkám CE
- návod na obsluhu lisu v slovenskom jazyku

Zvláštne vybavenie (voliteľné príslušenstvo)

- zadný doraz L=500 mm s riadenými CNC osami X a R – aj automatické výškové nastavenie palcov zadného dorazu
- 2D grafický CNC riadiaci systém DT-15 v slovenskom jazyku
- stôl pre kompenzáciu priehybu s CNC automatickým motorickým nastavením
- dodatočný blok palca zadného dorazu
- dodatočné pevné predné podperné rameno
- páčkové rýchlopínanie horných nástrojov
- prevádzkové chladenie oleja
- široký výber ďalších nástrojov **ROLLERI**

Tabuľka základných technických parametrov

PBF	Lisovacia sila	Pracovná dĺžka	Priechod medzi stojanmi	Približovacia rýchlosť	Pracovná rýchlosť	Dĺžka	Šírka	Výška	Približná hmotnosť
	[t]	[mm]	[mm]	[mm / s]	[mm / s]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
PBF 1030	30	1 050	850	200	10	2 470	1 250	2 245	3 250
PBF 2560	60	2 550	2 150	120	9	3 250	1 200	2 350	4 250
PBF 30120	120	3 050	2 550	100	9	3 750	1 230	2 400	5 900
PBF 30200	200	3 050	2 550	100	7	3 750	1 390	2 500	8 160
PBF 40160	160	4 050	3 600	160	10	4 850	1 900	2 610	10 500

Výrobca si vyhradzuje právo zmien technických parametrov.