

Hydraulické profilové nožnice s dierovaním IW



- certifikát CE
- manuálne nastaviteľné dorazové pravítka
- rýchle dierovanie otvorov rôznych tvarov do max. priemeru 40 mm
- jednoduché delenie profilovej ocele
- jednoduché delenie plochej ocele
- jednoduché delenie tyčí kruhového a štvorcového prierezu
- vystrihovanie
- možnosť doplnujúceho príslušenstva (dierovanie do max. priemeru 100 mm alebo 160 mm, NC stôl 1000 x 350 mm, zastrhávanie trubiek)

Popis

Hydraulické profilové nožnice s dierovaním radu IW majú päť pracovísk, každé s inou funkciou. Šetria tak pracovnú silu, čas, energiu, pracovný priestor a náklady.

Stroje **IRONWORKER** sú vyrábané najnovšími výrobnými metódami tak, aby bola dosiahnutá ich maximálna účinnosť a dlhá životnosť. Sú dodávané s jednou sadou štandardných dierovacích nástrojov, s nožmi na strihanie plochej, profilovej a tyčovej ocele. Stroje sú vybavené podpernými stolmi s manuálne nastaviteľnými dorazmi a to aj na dierovacom a vystrihovacom pracovisku, aj na pracovisku pre delenie plochej ocele. Každá pracovná stanica je vybavená vhodnými pridržiavačmi pre zaistenie bezpečnosti, presnosti a jednoduchosti použitia.

Dierovacie pracovisko

Dierovacie pracovisko je navrhnuté s ohľadom na maximálnu univerzálnosť použitia stroja. Umožňuje dierovať široký rad plochých materiálov ako plechy, pásy, príruby, aj niektoré tvary profilovej ocele. Pracovisko je štandardne vybavené držiakom pre rýchlu výmenu dierovacích nástrojov, odklopným stieračom a stolom s pravítkami pre manuálne dorazy v osi X a Y. Na tomto pracovisku je možné dierovať rôzne otvory do dierovaného priemeru max. 40 mm, ale tiež je ho možné vybaviť iným zvláštnym príslušenstvom, napr. upínaním nástrojov pre dierovanie do max. priemeru 100 mm a 160 mm, príslušenstvom pre zastrhávanie trubiek alebo aj NC stolom s programovateľným dorazom (X=1000mm, Y=350mm).

Pracovisko pre delenie profilovej ocele

Jednoducho nastaviteľný pridržiavač fixuje delený materiál a tak prispieva ku dosiahnutiu kvalitného strihu. L Profily je možné deliť pod 90° aj 45° uhlom.

Pracovisko pre delenie plochej ocele

Jednoducho nastaviteľný doraz zaisťuje správnu polohu plechu. Podporný stôl je vybavený manuálne nastaviteľnými vedeniami a dorazmi, aby sa zaistilo presné umiestnenie materiálu pod nože. Nože sú vyhotovené tak, aby umožnili delenie rôznych hrúbok materiálu pri nízkom uhle strihu a bez potreby ich nastavovania.

Pracovisko pre delenie tyčového materiálu

Jednoducho nastaviteľný pridržiavač zaisťuje správnu polohu materiálu. Nože sú vyhotovené tak, aby umožnili delenie rôznych hrúbok materiálu pri nízkom uhle strihu a bez potreby ich nastavovania.

Vystrihovacie pracovisko

Toto pracovisko je štandardne vybavené pravouhlými vystrihovacími nožmi, ktoré umožňujú bočné vystrihovanie. Tým je možné dosiahnuť postupné vystrihovanie neobmedzenej šírky.

Ako zvláštne príslušenstvo je možné dodať a inštalovať vystrihovacie príslušenstvo v tvare „V“ pre vystrihovanie 90° rohov. Veľký pracovný stôl s manuálnymi dorazmi a pravítkami pomáha urýchliť opakujúcu sa prácu a zjednodušiť manipuláciu s materiálom.

Výrobca

Durmazlar (**DURMA**)

Poradenstvo, predaj, záručný a pozáručný servis

IPECON, s.r.o., Žilina

Hydraulické profilové nožnice s dierovaním IW

Tabuľka základných technických parametrov

IRONWORKER		IW 45	IW 55/110 BTD	IW 80/150 BTD	IW 110/180 BTD
DIEROVANIE					
Výkon	ton	45	55	80	110
Kapacita dierovania (priemer x hrúbka)	mm	Ø 27x13	Ø 40x10	Ø 40x14	Ø 40x20
		Ø 18x18	Ø 20x20	Ø 24x24	Ø 28x28
Vyloženie	mm	160	510	510	610
Výška zdvihu	mm	21	60	70	80
Počet zdvihov/min. (15*, 20mm zdvih)	mn.	20*	37	38	28
Rozmer stola	mm	450x160	550x510	550x510	550x610
DELENIE PLOCHEJ OCELE					
Plochá oceľ (max. hrúbka)	mm	200x13	200x20	300x20	400x20
Plochá oceľ (max. šírka)	mm	300x10	300x15	450x15	600x15
Pristrihávanie L-profilov	mm	80x80x10	60x60x8	80x80x10	100x100x12
Dĺžka nožov	mm	305	305	475	605
DELENIE PROFILOVEJ OCELE					
Výkon	ton	45	110	150	180
Strihanie pod 90°	mm	80x80x8	120x12x10	130x130x13	152x152x13
Strihanie pod 45°	mm	—	70x70x7	70x70x7	70x70x7
DELENIE TYČOVÉHO MATERIÁLU					
Tyče kruhového prierezu	mm	30	20-40	45	50
Tyče štvorcového prierezu	mm	30	20-40	45	50
VYSTRIHOVANIE					
Hrúbka materiálu	mm	7	10	12	13
Šírka vystrihovania (obdĺžnikové)	mm	40	42	52	52
Hĺbka vystrihovania (obdĺžnikové)	mm	50	90	90	90
... voliteľné príslušenstvo					
Strihanie „U“ - profilov	mm	-	120	140	160
Strihanie „T“ - profilov	mm	-	50	60	60
Strihanie „I“ - profilov	mm	-	120	140	160
Trojuholníkové vystrihovanie hrúbka	mm	4	6	6	6
Trojuholníkové vystrihovanie šírka	mm	75	95	125	125
Trojuholníkové vystrihovanie hĺbka	mm	75	95	125	125
Základné technické parametre					
Pracovná výška	mm	1 010	1090	1195	1260
Výkon motora	kW	3	5.5	11	15
Objem oleja	L	33	76	76	76
Dĺžka stroja	mm	1 460	1 980	2 120	2 560
Šírka stroja	mm	1 400	1 800	2 025	2 550
Výška stroja	mm	1 620	1 730	1 780	1 790
Hmotnosť (čistá)	kg	870	1 660	2 500	3 600

Výrobca si vyhradzuje právo zmien technických parametrov.

