

# Hydraulické ohráňovacie CNC lisy radu AD-S



- certifikát CE
- 2D grafický dotykový CNC riadiaci systém DT-15
- v štandardnom vybavení 3 CNC riadené osi (Y1, Y2 a X)
- laserová ochrana FIESSLER AKAS
- robustná konštrukcia
- stôl pre kompenzáciu priehybu s manuálnym nastavením
- lineárne odmeriavanie polohy na oboch stranách barana
- klzné predné podperné ramená
- ďalšie veľké voliteľné príslušenstvo

## Popis

Ohráňovacie lisy radu AD-S majú v štandardnej výbave 3 CNC riadené osi (Y1, Y2 – polohovanie barana, X – polohovanie zadného dorazu). 2D grafický dotykový CNC riadiaci systém DT-15 umožňuje rýchle a ľahké programovanie v slovenskom jazyku a automaticky riadi 3 osi (Y1, Y2, X). Po jednoduchom nakreslení tvaru a zadaní základných parametrov výrobku (typ a hrúbka materiálu, rozmery, požadované uhly) systém automaticky navrhne sled jednotlivých ohybov, automaticky polohuje všetky riadené osi a nastavuje potrebnú lisovacia silu. Optimalizácia lisovacej sily vedie k úspore elektrickej energie, šetrí lis a nástroje. Bezpečnostné zóny eliminujú možnosť kolízie palcov zadného dorazu s nástrojom alebo so stolom. Knižnica výrobkov umožňuje uložiť a kedykoľvek vyvolať naprogramované výrobky. Knižnica horných a spodných nástrojov urýchľuje prácu s lisom pri používaní rôznych nástrojov. USB port slúži na prenos dát z riadiacej jednotky do PC v kancelárii a opačne (pri zálohovaní dát, prípadne pri prenose programov vytvorených na off-line softvéri na PC v kancelárii).

## CNC riadiaca jednotka

CNC riadiaci systém DT-15 s menu v slovenskom jazyku umožňuje ohráňovanie s CNC riadenými osami Y1, Y2 a X. V prípade, že lis je z voliteľného príslušenstva vybavený ďalšou riadenou CNC osou R (automatické výškové nastavovanie palcov) alebo ďalšími CNC osami Z1, Z2, tieto sú tiež riadené CNC systémom. Programovanie tohto systému je jednoduché a vhodné i pre menej skúsenú obsluhu. Počas ohráňovania systém zobrazuje aktuálne a nasledovné ohyby, čo umožňuje vizuálnu kontrolu správnosti programu.

## Zadný doraz, priehyb stola

Ohráňovacie lisy radu AD-S sú v štandardnej výbave dodávané so servomotorickým polohovaním zadného dorazu, ktorý je CNC riadiacim systémom polohovaný v osi X.

Riadiaci systém automaticky vypočíta a nastaví vzdialenosť palcov zadného dorazu od stola so spodným nástrojom. Výškovú polohu palcov zadného dorazu v osiach R1 a R2 je možné nastaviť manuálne pomocou ručných nastavovacích skrutiek. Vzdialenosť medzi palcami zadného dorazu v osiach Z1 a Z2 je možné ľahko nastaviť manuálne pomocou lineárneho vedenia palcov. Aretačnými páčkami je možné zaistiť požadovanú nastavenú polohu. Priehyb stola lisu je potrebné manuálne nastaviť kľukou s číselníkom. Hodnotu pre každý ohyb určuje riadiaci systém.

## Vybrané voliteľné príslušenstvo

Ohráňovacie lisy tohto radu je možné podľa požiadavky z voliteľného príslušenstva vybaviť štvrtou CNC riadenou osou R (výškové nastavenie palcov zadného dorazu), prípadne tiež CNC automatickým motorickým priehybom stola. Obe tieto príslušenstva doporučujeme. V ponuke je ďalšie široké voliteľné príslušenstvo.

## Klzné predné podperné ramená

Ramená sú uložené v lineárnych vedeniach a guľôčkových ložiskách, čo umožňuje jednoduchý posuv ramien v celej pracovnej šírke lisu. Aretačnými páčkami je možné ľahko zaistiť požadovanú nastavenú polohu.

## Nástroje

Lis je dodávaný s kompletnou sadou horných a spodných štandardných delených ohráňovacích nástrojov **ROLLERI**.

## Výrobca

Durmazlar (**DURMA**)

## Poradenstvo, predaj, záručný a pozáručný servis

IPECON, s.r.o., Žilina

# Hydraulické ohrňovacie CNC lisy radu AD-S

## Štandardné vybavenie

- **lisy s tromi riadenými osami (Y1, Y2 – polohovanie barana, X – polohovanie zadného dorazu)**
- **motorický zadný doraz** s lineárnym vedením, servomotorom a s **gulôčkovými skrutkami v osi X**
- otočná konzola a **2D grafický CNC riadiaci systém DT-15** v slovenskom jazyku
- možnosť programovania výrobu, simulovania ohybov a zálohy dát na **PC** pomocou **off-line softvéru**
- **laserová ochrana a bezpečnostný systém stroja** FIESSLER AKAS
- **stôl pre kompenzáciu priehybu s manuálnym nastavením**
- **manuálne nastavenie** osí **R1** a **R2** – výškové nastavenie palcov zadného dorazu
- **manuálne nastavenie** osí **Z1** a **Z2** – nastavenie palcov zadného dorazu v pozdĺžnom smere so stolom
- európsky systém upnutia nástrojov (Amada Promecam)
- **horné a spodné nástroje ROLLERI, delené, kalené a brúsené, v celej pracovnej dĺžke lisu**, jeden horný a jeden spodný nástroj je segmentovaný
- prenosný ovládací nožný pedál s tlačidlom Centrál STOP
- **kľzné predné podperné ramená** s T-drážkou a sklopnou zarážkou
- prevedenie zodpovedá požiadavkám CE
- návod na obsluhu lisu v slovenskom jazyku

## Zvláštne vybavenie (voliteľné príslušenstvo)

- stôl pre kompenzáciu priehybu s **CNC automatickým motorickým nastavením**
- zadný doraz s CNC osami **X, R**
- zadný doraz s CNC osami **X, R a Z1-Z2**
- zadný doraz s CNC osami **X, R, Z1-Z2 a delta X**
- zadný doraz s CNC osami **X1-X2, R1-R2, Z1-Z2**
- predĺženie posuvu zadného dorazu
- CNC grafická riadiaca jednotka **SKY-22 (2D), DELEM DA-66T (2D)**, alebo **DELEM DA 69 (2D/3D)**
- **páčkové rýchlopúpanie** horných nástrojov
- **hydraulické upínanie typ WILA** horných a spodných nástrojov
- CNC kontrola a riadenie uhla ohybu laserom
- dodatočný blok palca zadného dorazu, dodatočná kľzná predná podpera
- predné podpery AP3-AP4 riadené CNC systémom
- vyloženie v bočných rámoch lisu 750, 1000, 1250 a 1500 mm (v závislosti od typu lisu)
- príprava na tandemové usporiadanie
- prevádzkové chladenie oleja alebo ohrev oleja
- klimatizovanie elektrorozvádzača
- centrálné mazanie manuálne alebo motorické
- otočné rameno s ovládacím panelom umiestnené na opačnej strane lisu (vľavo)
- široký výber ďalších nástrojov **ROLLERI**

## Tabuľka základných technických parametrov

AD-S	Lisovacia sila	Pracovná dĺžka	Priechod medzi stojanmi	Dĺžka	Šírka	Výška	Príkon motora	Objem oleja	Hmotnosť
	[t]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kW]	[l]	[kg]
AD-S 1260	60	1 250	1 050	2 300	1 550	2 850	7,5	100	4 700
AD-S 2060	60	2 050	1 700	3 200	1 550	2 850	7,5	100	5 600
AD-S 25100	100	2 550	2 200	3 800	1 670	2 850	11	100	7 800
AD-S 30100	100	3 050	2 600	4 200	1 670	2 850	11	100	8 500
AD-S 30135	135	3 050	2 600	4 200	1 680	2 850	15	150	9 580
AD-S 30175	175	3 050	2 600	4 250	1 700	2 850	18,5	250	10 900
AD-S 30220	220	3 050	2 600	4 250	1 770	3 000	22	250	12 600
AD-S 30320	320	3 050	2 600	4 300	1 820	3 330	37	250	17 100
AD-S 37175	175	3 700	3 100	4 950	1 700	3 000	18,5	250	11 750
AD-S 37220	220	3 700	3 100	4 950	1 770	3 000	22	250	14 440
AD-S 40175	175	4 050	3 600	5 250	1 700	2 850	18,5	250	12 780
AD-S 40220	220	4 050	3 600	5 250	1 770	3 000	22	250	14 750
AD-S 40320	320	4 050	3 600	5 300	1 910	3 330	37	250	20 000
AD-S 40400	400	4 050	3 400	5 750	2 110	3 640	37	500	27 760
AD-S 60220	220	6 050	5 100	7 500	1 770	3 350	22	250	20 800
AD-S 60400	400	6 050	5 100	7 500	2 110	3 810	37	500	34 600
AD-S 60600*	600	6 050	5 100	7 600	2 650	3 950	45	500	52 500
AD-S 60800*	800	6 050	5 100	8 050	3 200	4 250	55	750	72 000
AD-S 70800*	800	7 050	5 100	8 700	3 200	4 250	55	750	79 500
AD-S 701000*	1 000	7 050	5 100	8 800	3 250	5 900	55	1000	95 500
AD-S 701250*	1 250	7 050	5 100	8 800	3 250	6 400	90	1250	110 000
AD-S 80800*	800	8 050	6 400	9 800	3 200	4 250	55	750	85 000
AD-S 801000*	1 000	8 050	6 400	10 000	3 250	5 900	55	1000	102 000
AD-S 801250*	1 250	8 050	6 400	10 000	3 250	6 400	90	1250	135 000
AD-S 801600*	1 600	8 050	6 400	10 100	3 500	6 000	90	1250	163 000
AD-S 802000*	2 000	8 050	6 400	10 500	4 350	7 000	110	2000	249 000

\* cena na vyžiadanie

Výrobca si vyhradzuje právo zmien technických parametrov.

Kontaktujte nás pre lisy s väčšou pracovnou dĺžkou a s väčšou lisovacou silou.