

Servo-elektrické ohräňovacie CNC lisy AD-ES



- certifikát CE
- servo-elektrický systém pohybu barana
- 2D grafický dotykový CNC riadiaci systém DELEM DA-66
- v štandardnom vybavení 4 CNC riadené osi (Y1, Y2, X a R)
- laserová ochrana FIESSLER AKAS
- robustná konštrukcia
- lineárne odmeriavanie polohy na oboch stranách barana
- klzné predné podperné ramená
- ďalšie veľké voliteľné príslušenstvo

Popis

Ohräňovacie lisy radu AD-ES majú v štandardnej výbave 4 CNC riadené osi (Y1, Y2 – polohovanie barana, X – polohovanie zadného dorazu, R – výškové nastavenie palcov zadného dorazu). **Baran lisu je polohovaný servo-elektricky. Vysokú presnosť a rýchlosť ohräňovania zabezpečuje systém remeňových prevodov, presné polohovacie guľôčkové skrutky s maticami odolávajúce vysokému zaťaženiu. Elektrický systém motorov poskytuje presné použitie pri všetkých hodnotách tlaku až po maximálny prevádzkový tlak a súčasne presné polohovanie, synchronizáciu a opakovateľnosť. Proti preťaženiu je systém permanentne chránený cez tlakový limit.** Vďaka jednoduchosti programovania v českom jazyku je doba od zadania parametrov výrobku do riadiacej jednotky až po jeho výrobu minimálna. Po jednoduchom nakreslení tvaru a zadaní základných parametrov výrobku (typ a hrúbka materiálu, rozmery a požadované uhly) systém automaticky navrhne sled jednotlivých ohybov, automaticky polohuje všetky riadené osi a nastaví potrebnú lisovaciu silu. Optimalizácia lisovacej sily vedie k úspore elektrickej energie, lisu a nástrojov. Po vykonaní ohybu sa na obrazovke zobrazí nasledujúci ohyb, čo sprehladňuje prácu obsluhu pri manipulácii s plechom. Riadiaca jednotka umožňuje zobrazíť prípadné kolízie výrobku s nástrojmi, čo napomáha výberu správnych tvarov nástrojov.

CNC riadiaca jednotka

Riadiaca jednotka DELEM DA-66 s menu v českom jazyku umožňuje jednoducho a intuitívne vytvárať programy pre ohräňovanie aj zložitých výrobkov v 2D prostredí. Jednoduchým dotykom sa nakreslí požadovaný tvar profilu, rozkliknutím strán a uhlov sa upravujú na požadované hodnoty výsledného výrobku, dá sa spočítať postup a program je vytvorený. Prehľadná grafická knižnica horných a spodných nástrojov, naprogramovaných výrobkov, možnosť korekcií ...

Zadný doraz

Lisy radu AD-ES sú v štandardnej výbave dodávané so zadným dorazom, ktorý je riadiacim CNC systémom a servomotori rýchlo a presne polohovaný v osiach X a R. Riadiaci systém automaticky po každom prevedenom ohybe nastaví vzdialenosť palcov zadného dorazu od stola so spodným nástrojom a ich výškové nastavenie pre nasledujúci ohyb.

Vybrané voliteľné príslušenstvo zadného dorazu

Ohräňovacie lisy tohto radu je možné z voliteľného príslušenstva podľa požiadavky vybaviť ďalšími CNC riadenými osami zadného dorazu. V prípade doplnenia CNC osí Z1, Z2 budú palce zadného dorazu automaticky polohované v smere k sebe / od seba. V prípade ďalšieho doplnenia CNC osi Delta X +/- 125 mm bude ešte jeden palec voči druhému automaticky polohovaný v smere dopredu / dozadu v rozsahu +/- 125 mm.

Klzné predné podperné ramená

Ramená sú uložené v lineárnych vedeniach a guľôčkových ložiskách, čo umožňuje jednoduchý posuv ramien v celej pracovnej šírke lisu. Aretačnými páčkami je možné ľahko zaistiť požadovanú nastavenú polohu.

Nástroje

Lis je dodávaný s kompletnou sadou horných a spodných štandardných delených ohräňovacích nástrojov **ROLLERI**.

Výrobca

Durmazlar (**DURMA**)

Poradenstvo, predaj, záručný a pozáručný servis

IPECON, s.r.o., Žilina

Servo-elektrické ohraňovacie CNC lisy AD-ES

Štandardné vybavenie

- lisy so štyrmi CNC riadenými osami (Y1, Y2 – polohovanie barana, X – polohovanie zadného dorazu, R – výškové nastavenie palcov zadného dorazu)
- **precízny servo-elektrický systém polohovania barana**
- **motorický zadný doraz** so servomotori, lineárnym vedením a s guľôčkovými skrutkami
- otočná konzola a **2D grafický CNC riadiaci systém DELEM DA-66** v českom jazyku
- možnosť programovania výrobku, simulovania ohybov a zálohy dát na PC pomocou **off-line softvéru**
- **laserová ochrana a bezpečnostný systém stroja** FIESSLER AKAS
- **manuálne nastavenie** osí Z1 a Z2 v pozdĺžnom smere so stolom v lineárnom vedení a s aretačnými páčkami
- európsky systém upnutia nástrojov (Amada Promecam)
- **delené, kalené a brúsené horné a spodné nástroje ROLLERI** v celej pracovnej dĺžke lisu, jeden horný a jeden spodný nástroj je segmentovaný
- prenosný ovládací nožný pedál s tlačidlom Centrál STOP
- **klzná predná podperná ramená** s T-drážkou a sklopnou zarážkou
- prevedenie zodpovedá požiadavkám CE
- návod na obsluhu lisu v slovenskom jazyku

Zvláštne vybavenie (voliteľné príslušenstvo)

- zadný doraz s CNC osami X, R a Z1-Z2
- zadný doraz s CNC osami X, R, Z1-Z2 a delta X
- CNC grafická riadiaca jednotka **DELEM DA 69-T (2D/3D)**
- **páčkové rýchloupínanie** horných nástrojov
- **hydraulické upínanie typ WILA** horného a spodného nástroja
- CNC kontrola a riadenie uhla ohybu laserom
- dodatočný blok palca zadného dorazu, dodatočná klzná predná podpera
- klimatizovanie elektrorozvádzača
- centrálné mazanie manuálne alebo motorické
- otočné rameno s ovládacím panelom umiestnené na opačnej strane lisu (vľavo)
- široký výber ďalších nástrojov **ROLLERI**

Tabuľka základných technických parametrov

AD-ES	Lisovacia sila	Pracovná dĺžka	Priechod medzi stojanmi	Dĺžka	Šírka	Výška	Príkon motorov	Objem oleja	Hmotnosť
	[t]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kW]	[l]	[kg]
AD-ES 1240	40	1 250	1 300	2 150	1 625	2 800	7,2	-	4 350
AD-ES 2040	40	2 050	2 050	2 870	1 625	2 800	7,5	-	5 600

Výrobca si vyhradzuje právo zmien technických parametrov.
Kontaktujte nás pre lisy s väčšou pracovnou dĺžkou a s väčšou lisovacou silou.

